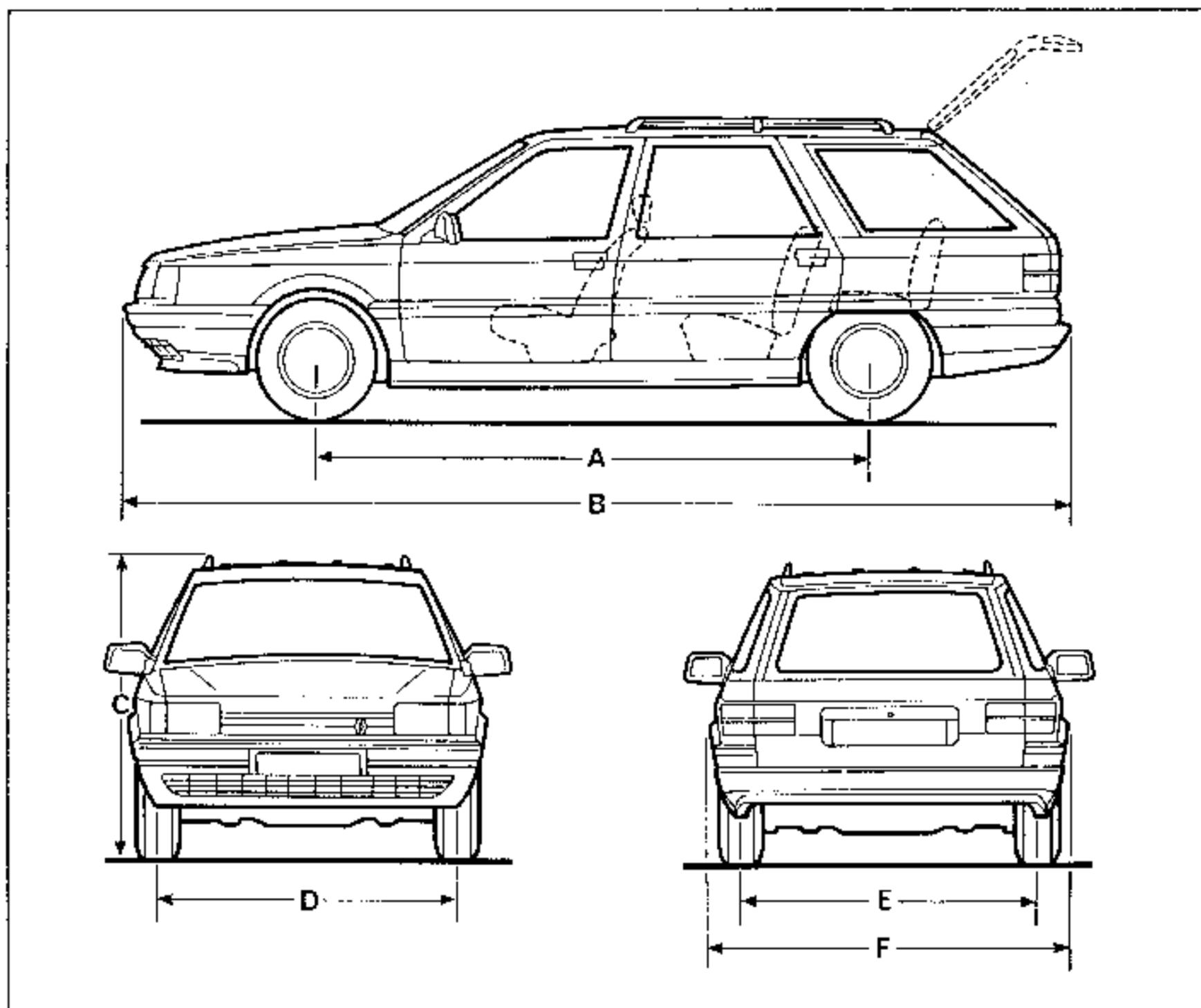


GENERALIDADES

Dimensiones del vehículo K48X

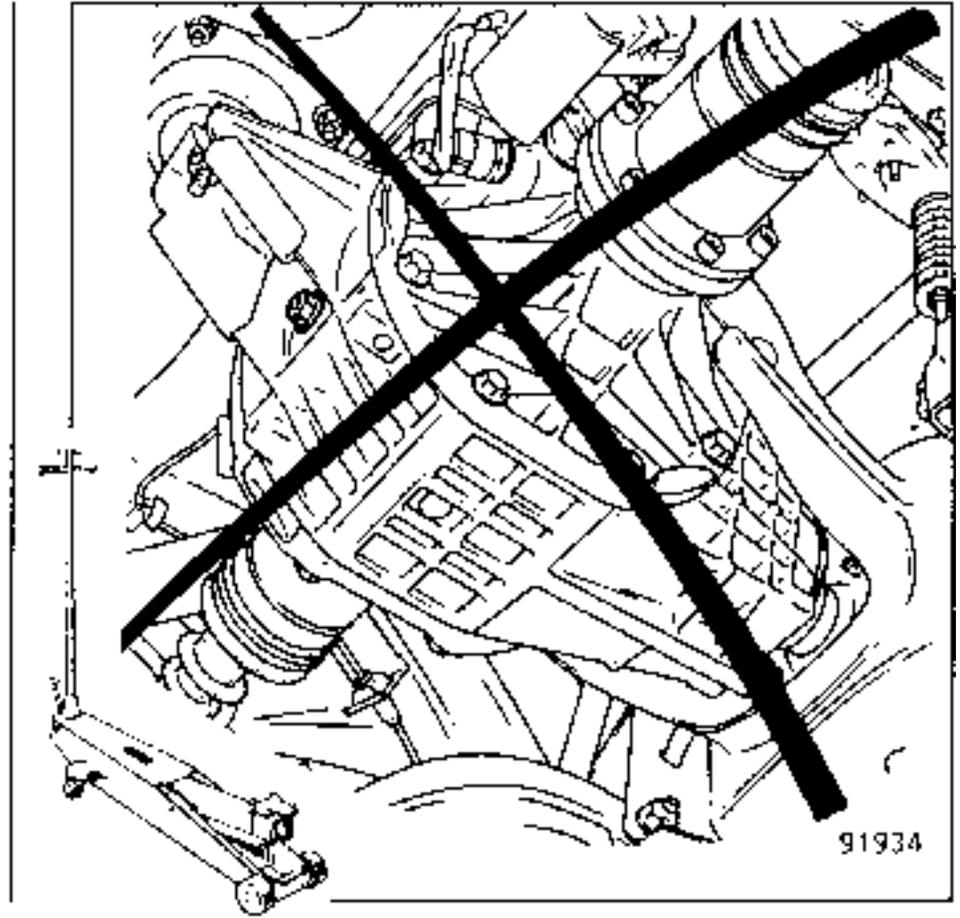
40

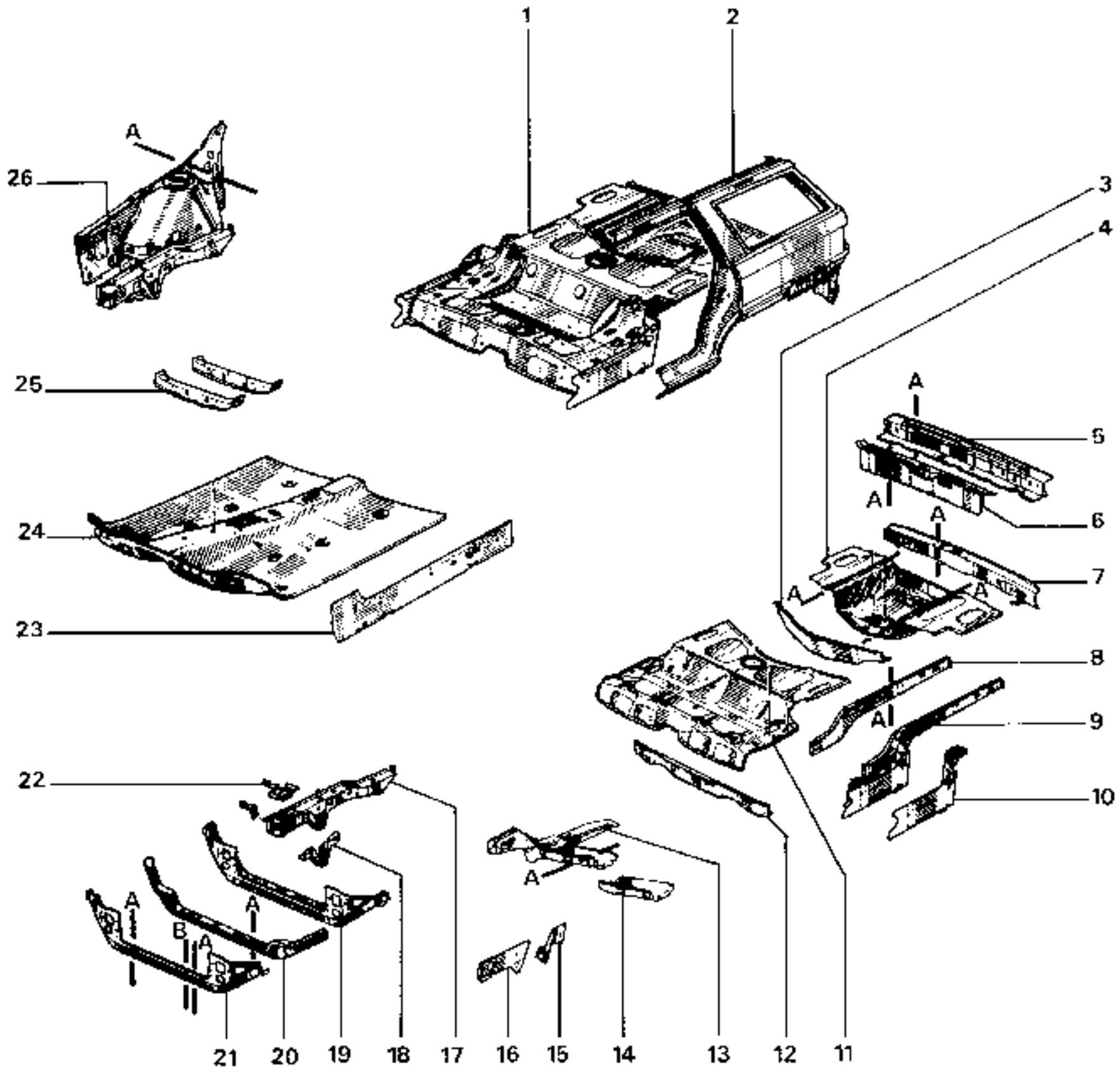


COTA	MOTORIZACION LONGITUDINAL						MOTORIZACION TRANSVERSAL			
	GTX	TXE	TD TD Sec.	GTD	Turbo D	GTX 4 x 4	GTD 4 x 4	TL TL Sec.	TS TS Sec.	GTS
A	2 750					2 742		2 809		
B	4 644									
C	1 430		1 421		1 430	1 440	1 431		1 427	
D	1 454		1 449		1 454		1 449		1 429	
E	1 406					1 423		1 406		
F	1 722									

Las dimensiones se expresan en milímetros.

Está prohibido levantar los vehículos 4 x 4 tomando apoyo bajo el puente trasero

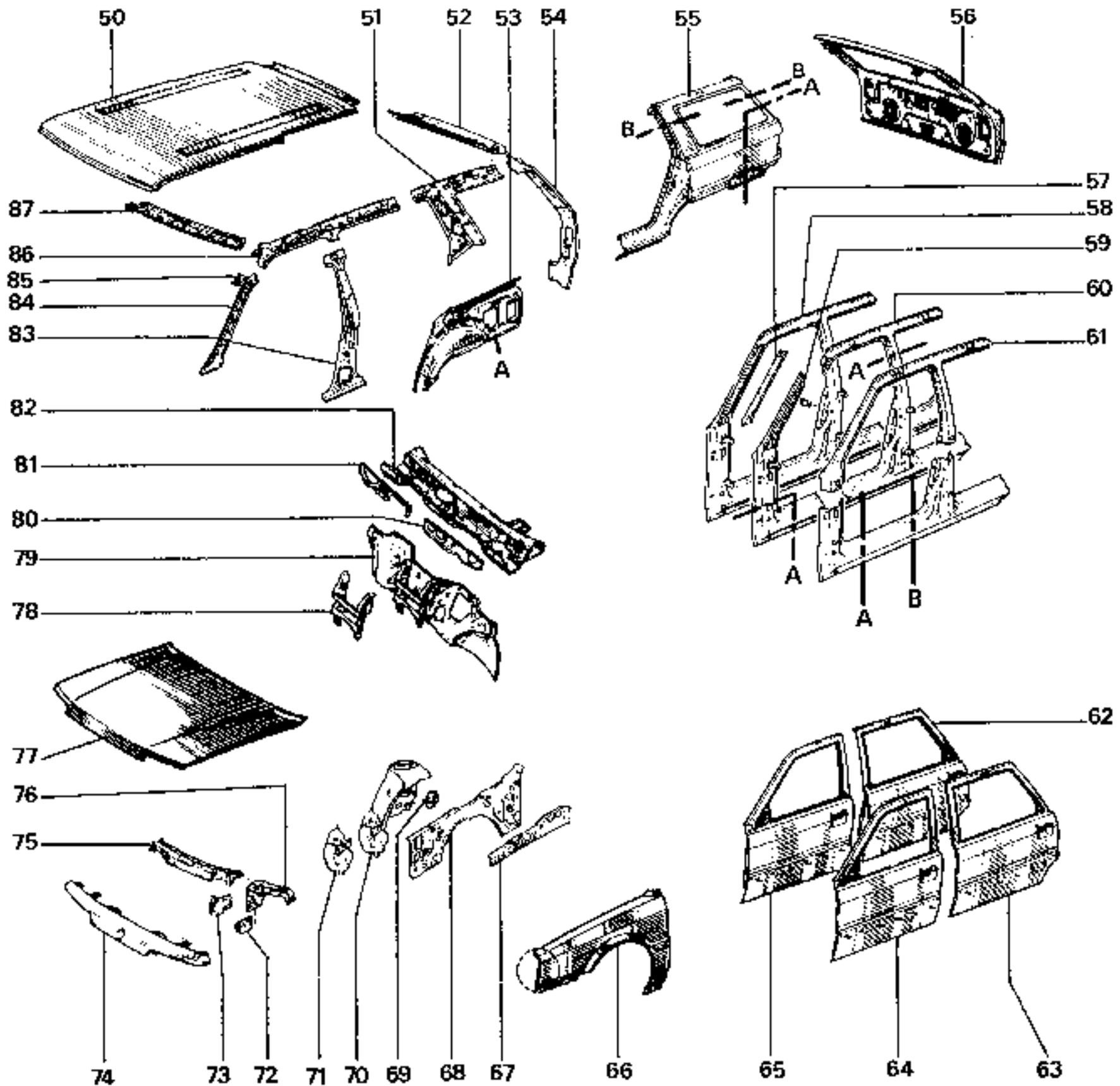




ESTRUCTURA INFERIOR K48-4 x 2

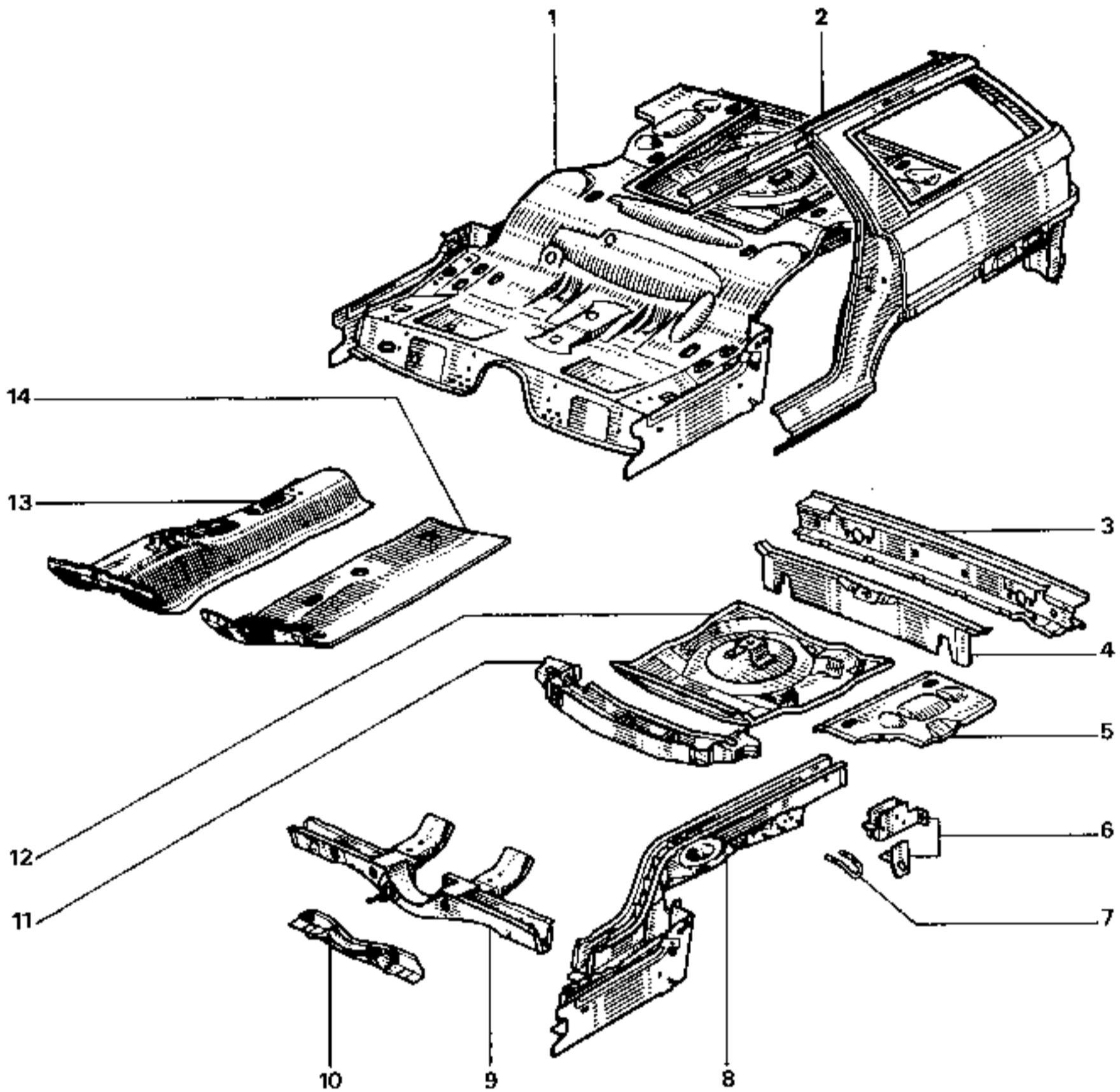
- 1 Piso trasero ensamblado
- 2 Semi-bloque trasero
- 3 Chapa de maletero
- 4 Parte trasera de piso fondo de maletero
- 4A Parte lateral piso según corte A
- 5 Travesaño trasero
- 5A Travesaño trasero según corte A
- 6 Chapa de maletero
- 6A Chapa de maletero según corte A
- 7 Travesaño trasero
- 7A Travesaño trasero según corte A
- 8 Larguero trasero desnudo
- 8A Larguero trasero según corte A
- 9 Larguero trasero completo
- 10 Cierre de caja
- 11 Piso central
- 12 Travesaño bajo piso

- 13 Larguero AV parte trasera
- 13A Larguero parte trasera según corte A
- 14 Travesaño lateral
- 15 Elemento de cierre trasero
- 16 Chapa de cierre de larguero delantero
- 17 Larguero parte delantera completo
- 18 Riostra parte delantera de curva
- 19 Travesaño inferior delantero completo
- 20 Travesaño inferior delantero
- 20A Travesaño inferior según corte A
- 21 Cierre de travesaño inferior
- 21AA Cierre travesaño según corte AA
- 21B Cierre travesaño según corte B
- 22 Placota de unión
- 23 Cierre de bajo de caja
- 24 Piso desnudo
- 25 Travesaño de asiento
- 26 Semi-bloque delantero



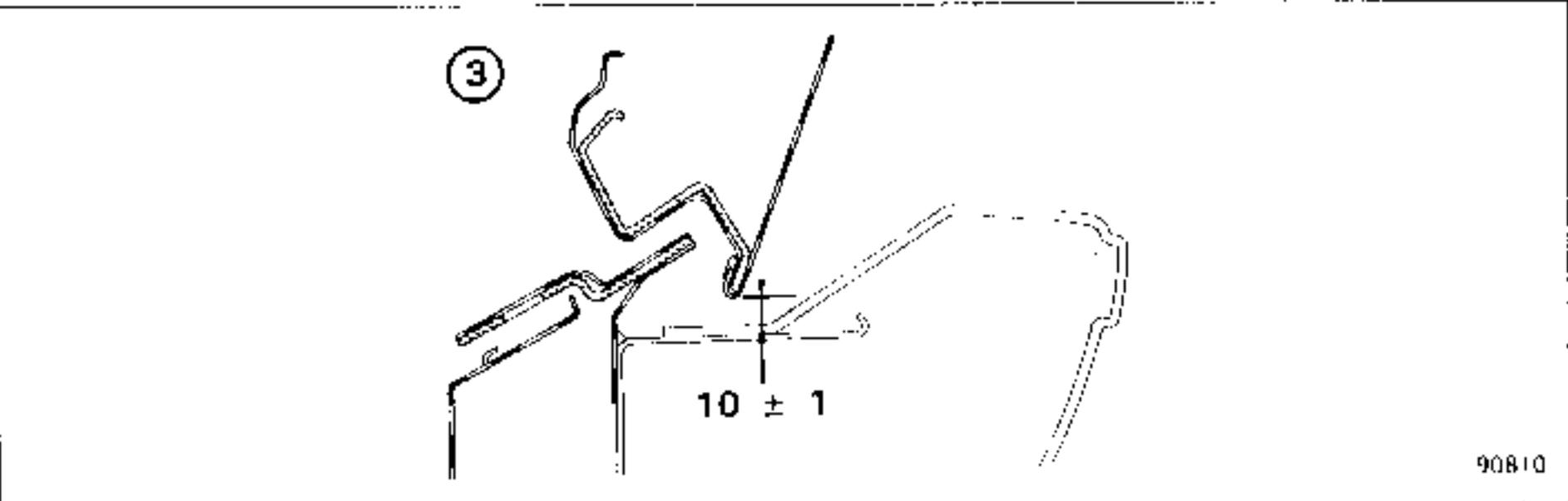
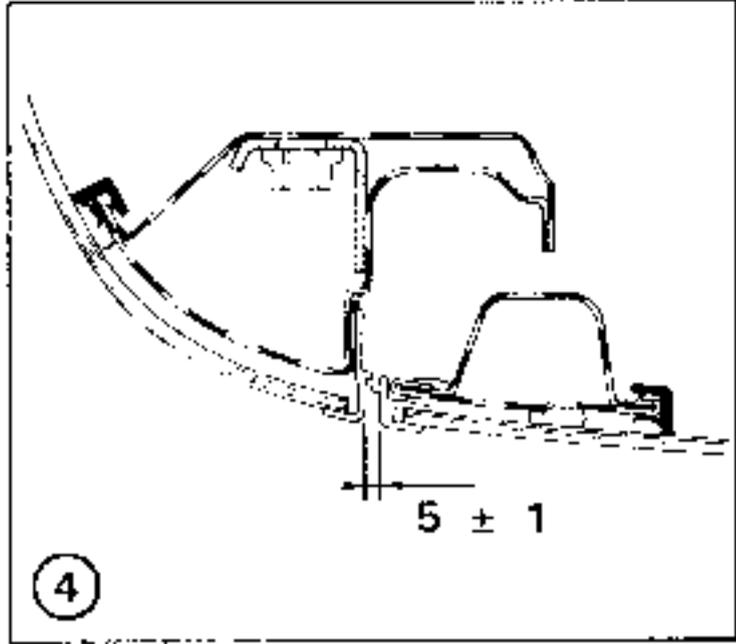
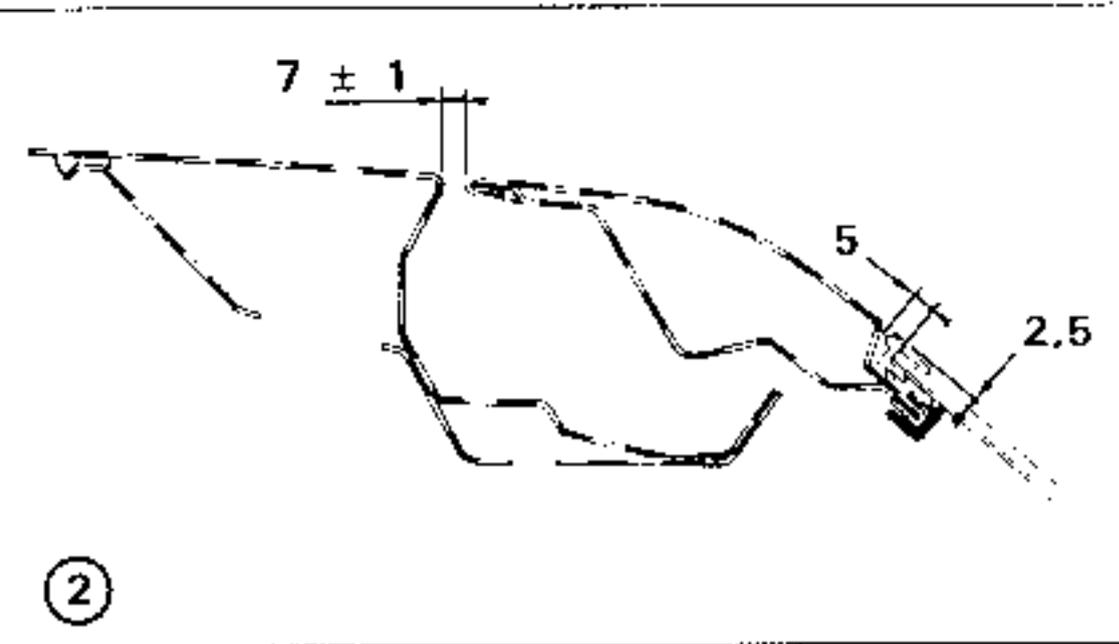
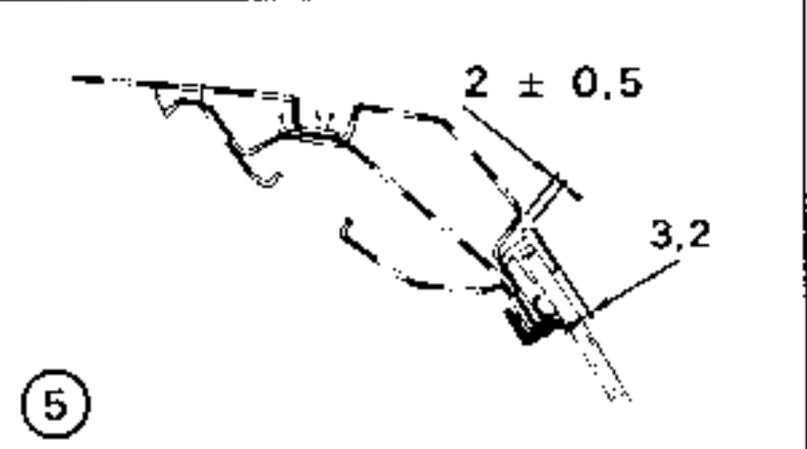
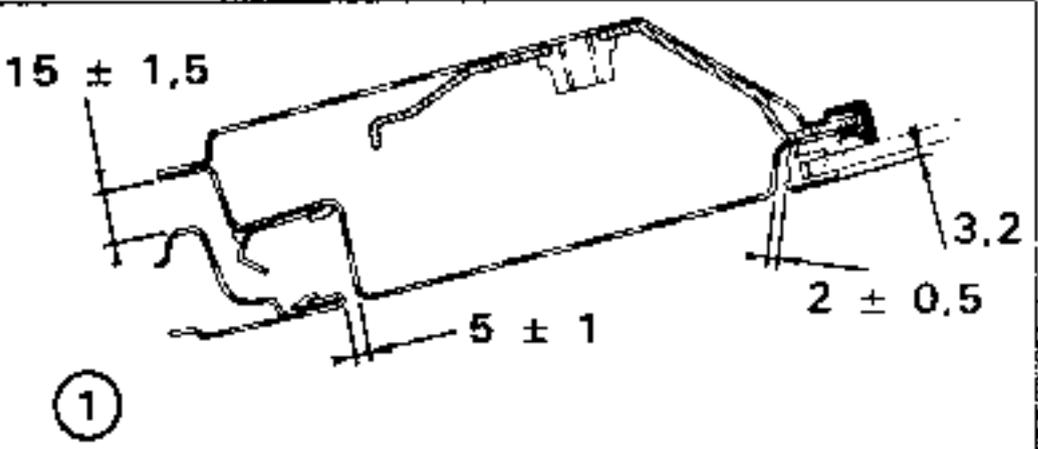
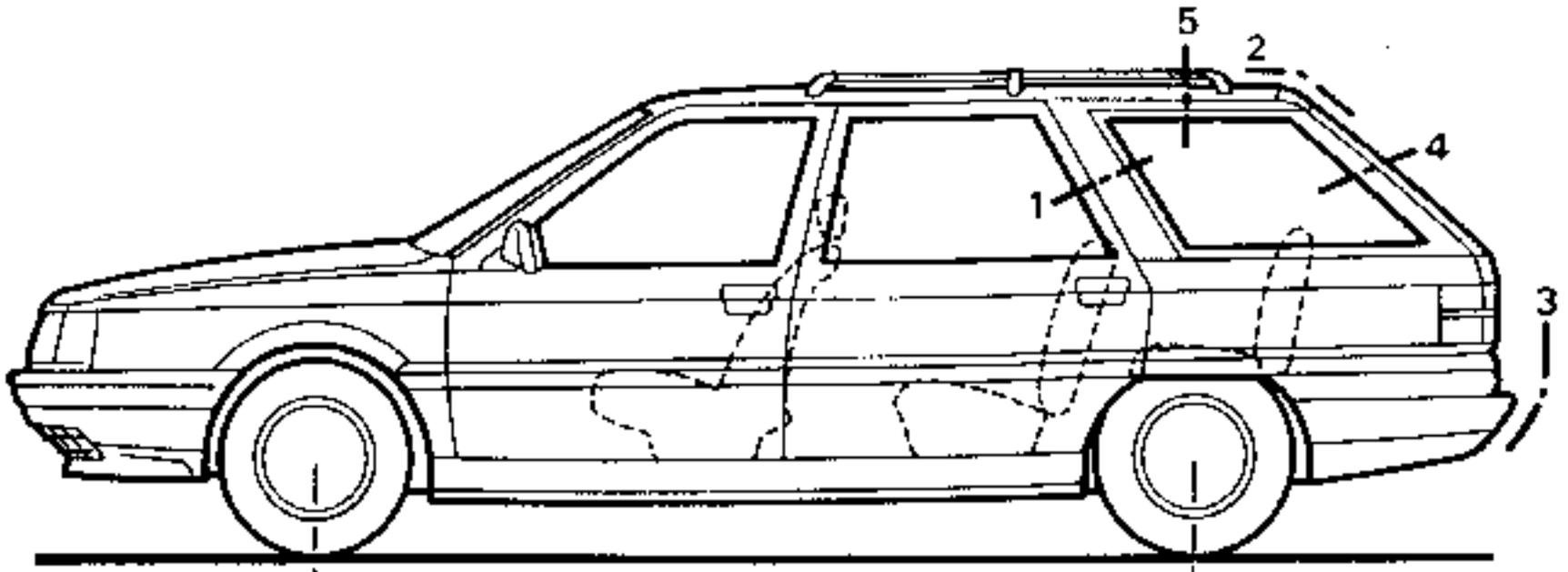
ESTRUCTURA SUPERIOR K48 TODOS TIPOS

- | | | | | | |
|----|------------------------------|----|-----------------------------------|----|------------------------------|
| 50 | Techo | 68 | Forro de pia delantero | 85 | Viga lateral |
| 61 | Forro de custodia | 69 | Collarín de fijación de dirección | 87 | Travesaño delantero de techo |
| 52 | Travesaño trasero de piso | 70 | Paso de rueda | | |
| 53 | Forro de panel de aleta | 71 | Alargador paso de rueda | | |
| 54 | Virteaguas lateral trasero | 72 | Riostra móvil | | |
| 56 | Panel de aleta | 73 | Soporte de articulación | | |
| 58 | Portón | 74 | Chapa superior de cara delantera | | |
| 57 | Viga de marco | 75 | Travesaño superior delantero | | |
| 59 | Lado de caja parte delantera | 76 | Elemento portafaro | | |
| 60 | Pie delantero | 77 | Capot delantero | | |
| 81 | Alto de caja | 78 | Soporte de dirección | | |
| 62 | Puerta trasera | 79 | Salpicadero | | |
| 63 | Panel de puerta trasera | 80 | Tabique izdo bajo travesaño | | |
| 64 | Panel de puerta lateral | 61 | Tabique dcho bajo travesaño | | |
| 65 | Puerta delantera | 62 | Travesaño inferior de vano | | |
| 66 | Alata delantera | 83 | Forro de pie medio | | |
| 67 | Refuerzo de forro | 84 | Forro de montante de parabrisas | | |
| | | 85 | Riostra refuerzo | | |

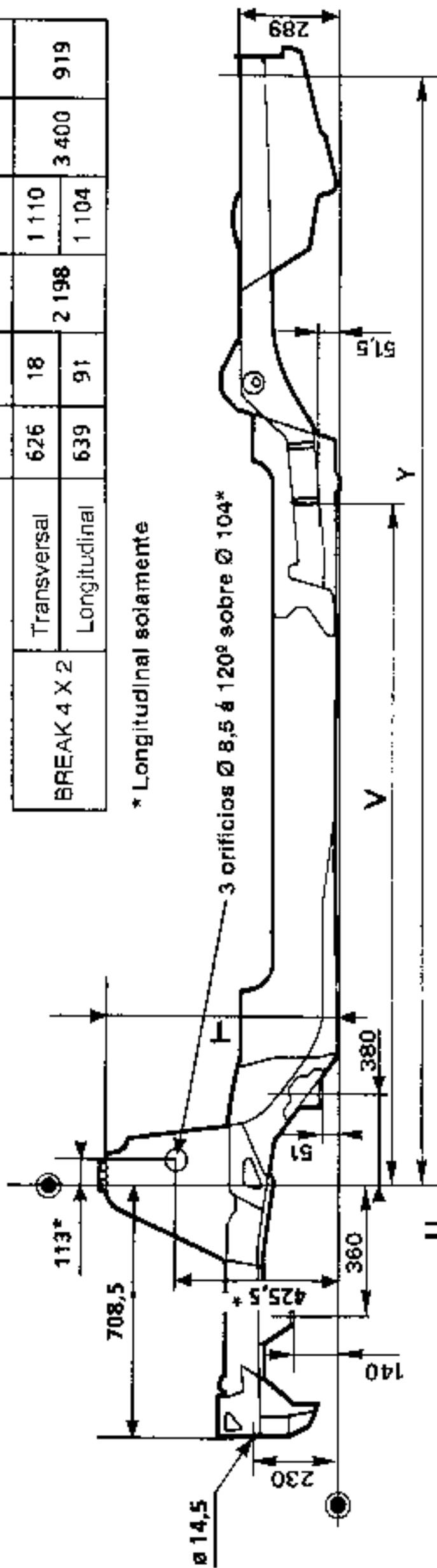


ESTRUCTURA INFERIOR K48-4 x 4

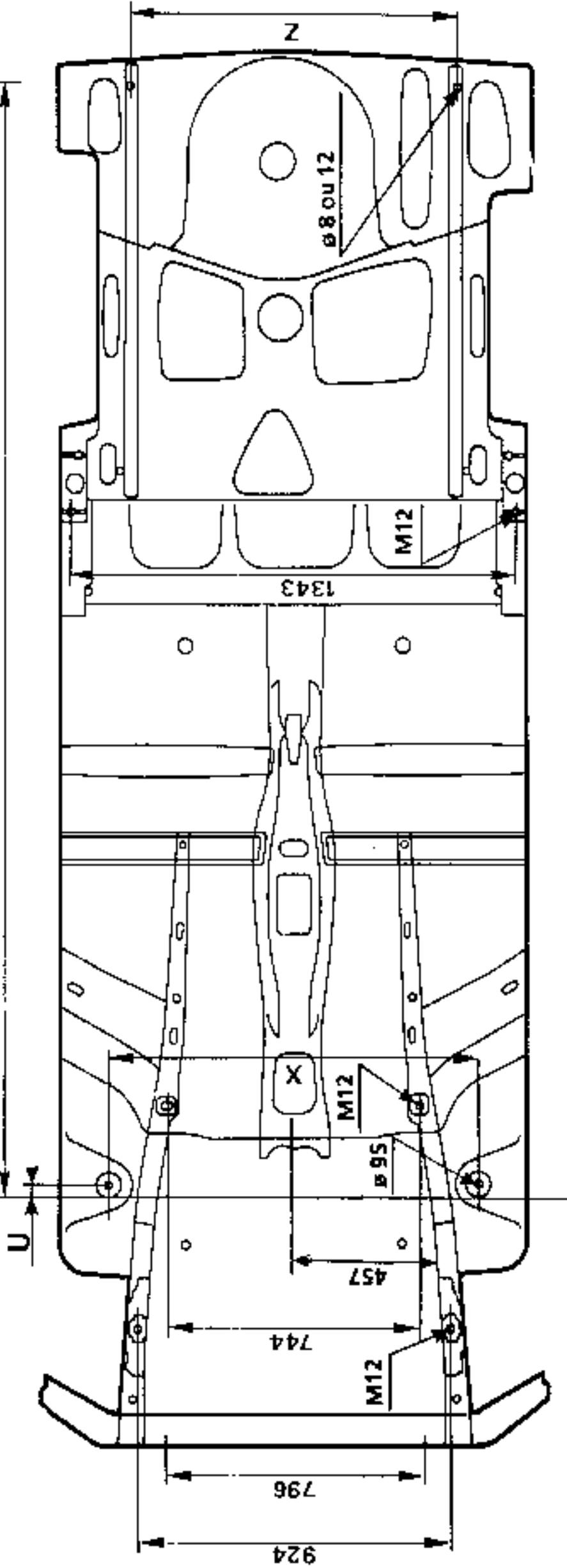
- | | | | |
|----|-----------------------------------|----|---------------|
| 1 | Piso trasero ensamblado | 13 | Túnel de piso |
| 2 | Semi-bloque trasero | 14 | Piso lateral |
| 3 | Travesaño trasero | | |
| 4 | Cierre de travesaño trasero | | |
| 5 | Piso extremo trasero lateral | | |
| 6 | Cajetín del absorbedor | | |
| 7 | Anillo de remolcado | | |
| 8 | Larguero trasero | | |
| 9 | Travesaño bajo asiento ensamblado | | |
| 10 | Separador inferior AR ensamblado | | |
| 11 | Travesaño soporte de puente | | |
| 12 | Piso extremo trasero central | | |

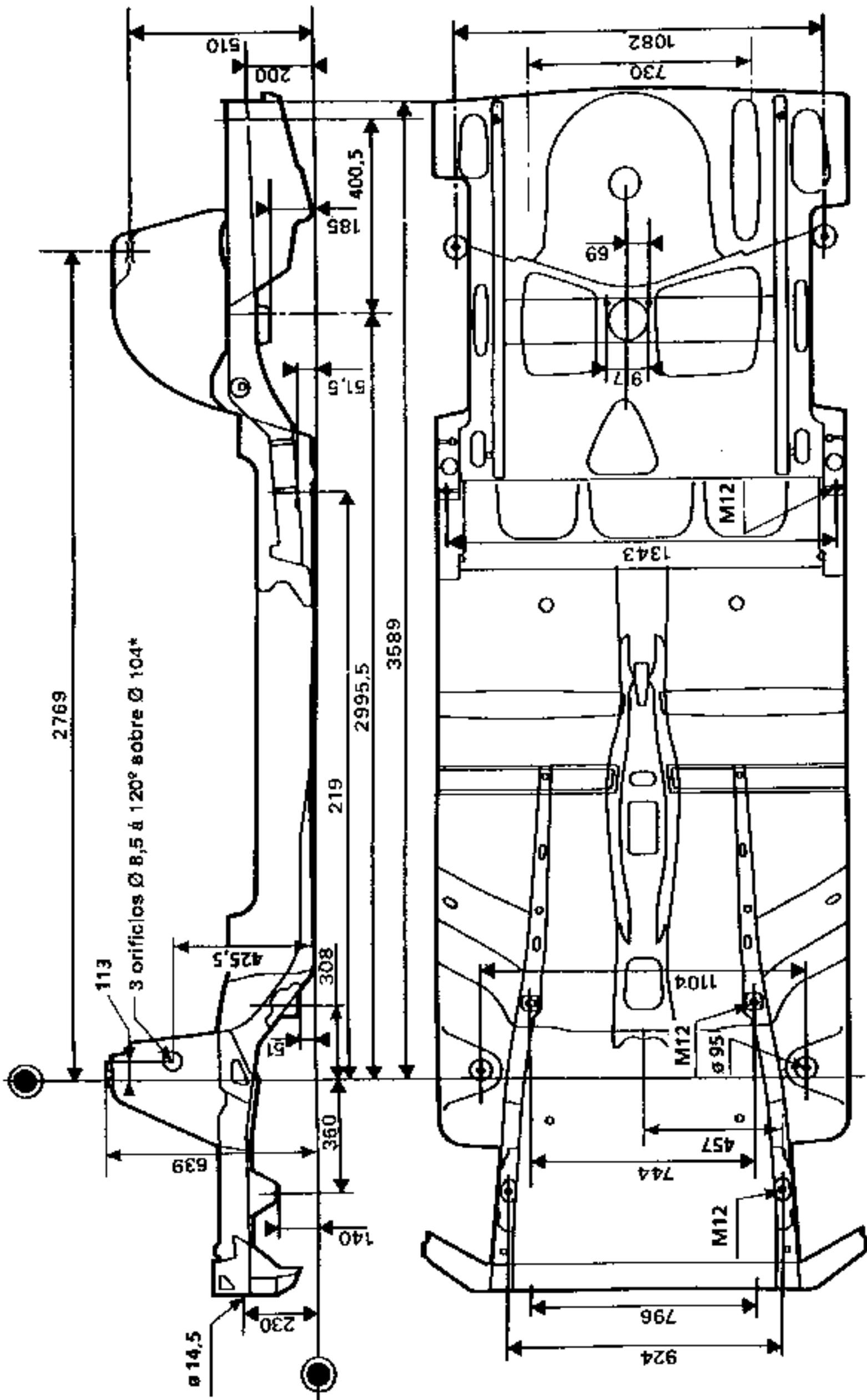


BREAK 4 X 2	Transversal	626	18	2 198	1 110	3 400	919
	Longitudinal	639	91		1 104		



* Longitudinal solamente





NOTA : Según su equipamiento, se ofrecen 2 posibilidades de reparación para el R21.

1 - Utilización del sistema modular en Z (M.Z. CELETTE)

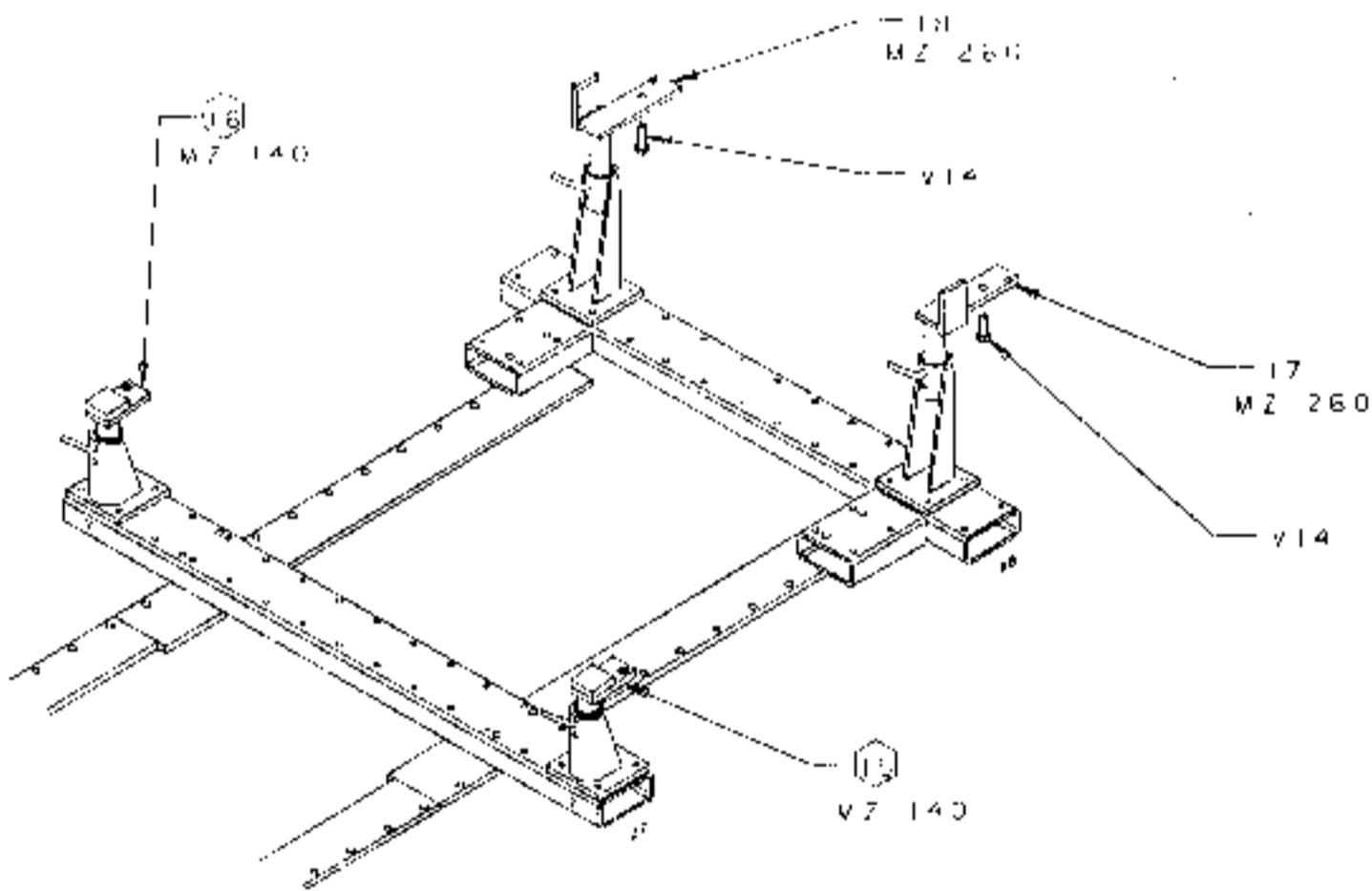
El conjunto necesario ha de solicitarse directamente a :

CELETTE SA - BP 9
 38026 VIENNE - FRANCE

bajo la referencia **486-800**

Los soportes son universales y serán utilizados para los vehículos futuros.

Las cabezas son específicas del vehículo.



 CELETTE VIENNE FRANCE	
RENAULT	JAMES B. IRI SECTEUR DE REPARATION O. TROUSSE O. DE VILLER
R 21 BR LAK TYPE K48 K482 K483 K48C K48B	
486.800	

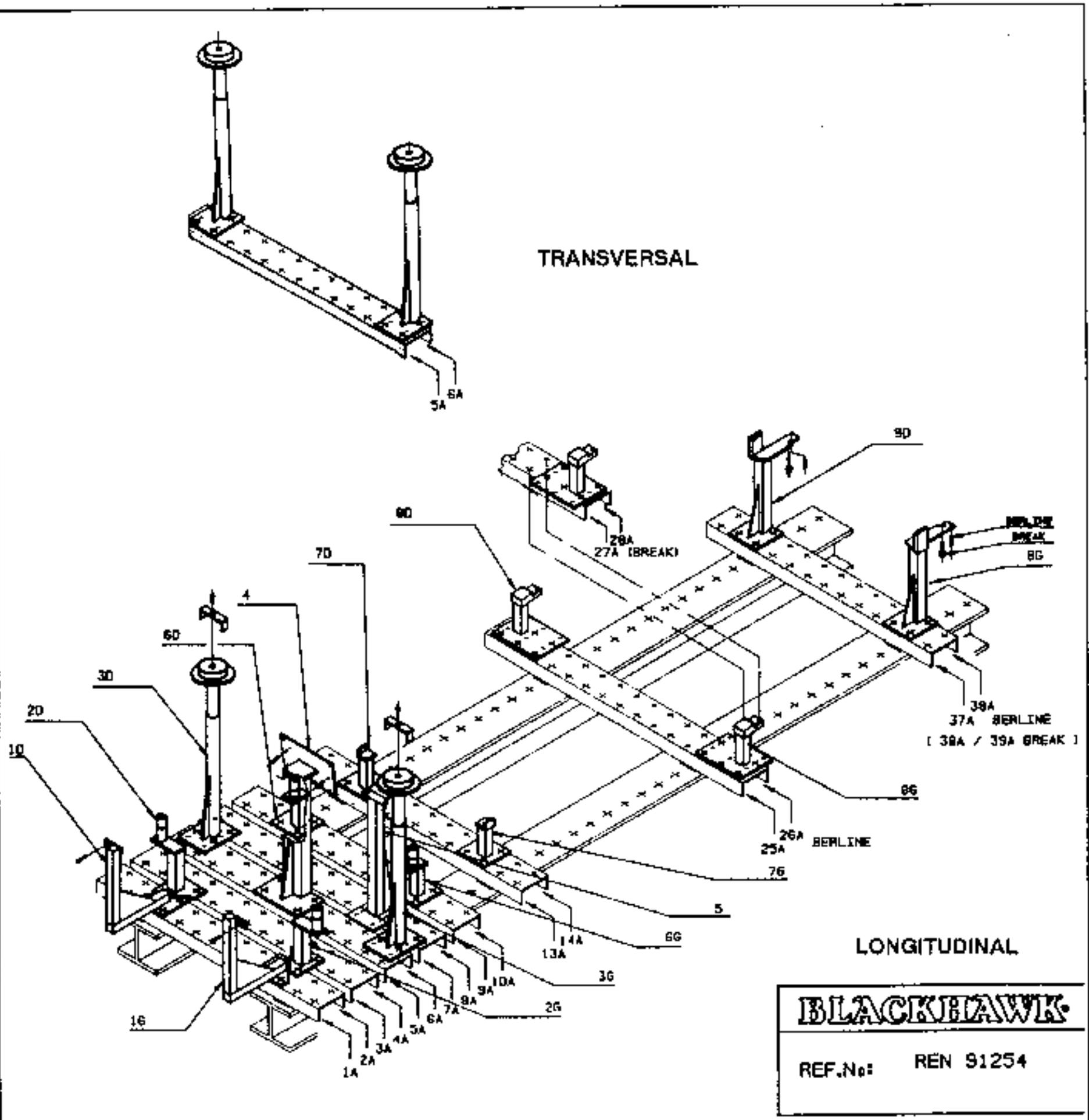
2 - Utilización de un juego de calibre específico

El juego de calibres para el **Renault 21** se solicitarán a :

BLACKHAWK S.A.
Centre Eurofret
Rue de Rheinfeld
67100 STRABOURG

Estos calibres serán utilizados en la bancada **BLACKHAWK** con taladrado modular según las indicaciones que se dan con el material.

El conjunto de calibres para montaje sobre **BLACKHAWK** lleva la referencia **91254 MMS.**



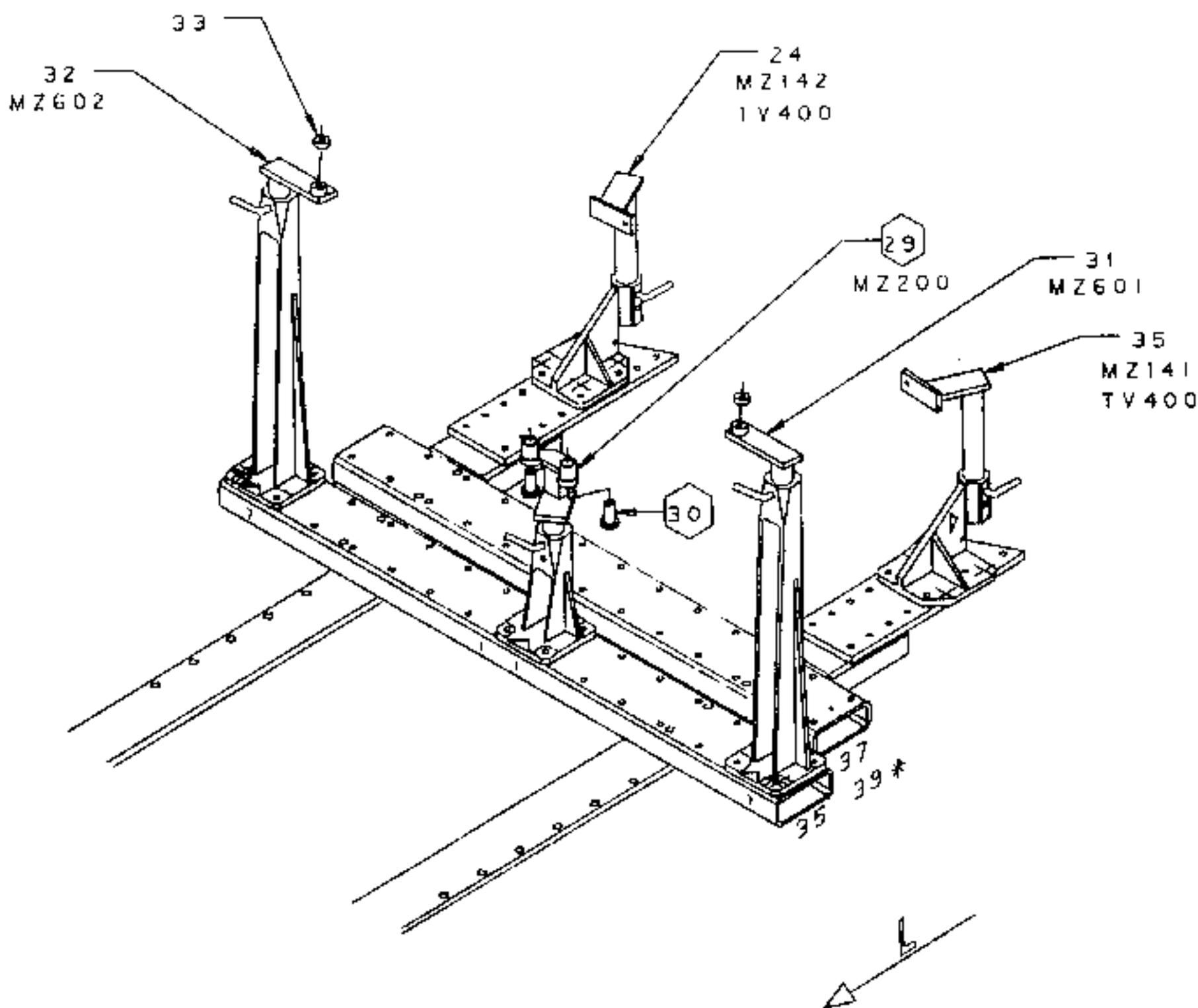
CELETTE :

El conjunto necesario para la reparación se solicitará directamente a:

CELETTE SA - BP9
38026 VIENNE - FRANCE

bajo la referencia :

Conjunto Renault 21 : 486 - 800
Complemento 4 x 4 : 486 - 308



* = M 8S
MT10
MUF7RC
CAR780

BLACKHAWK :

El juego de calibres para el Renault 21 se solicitará directamente a:

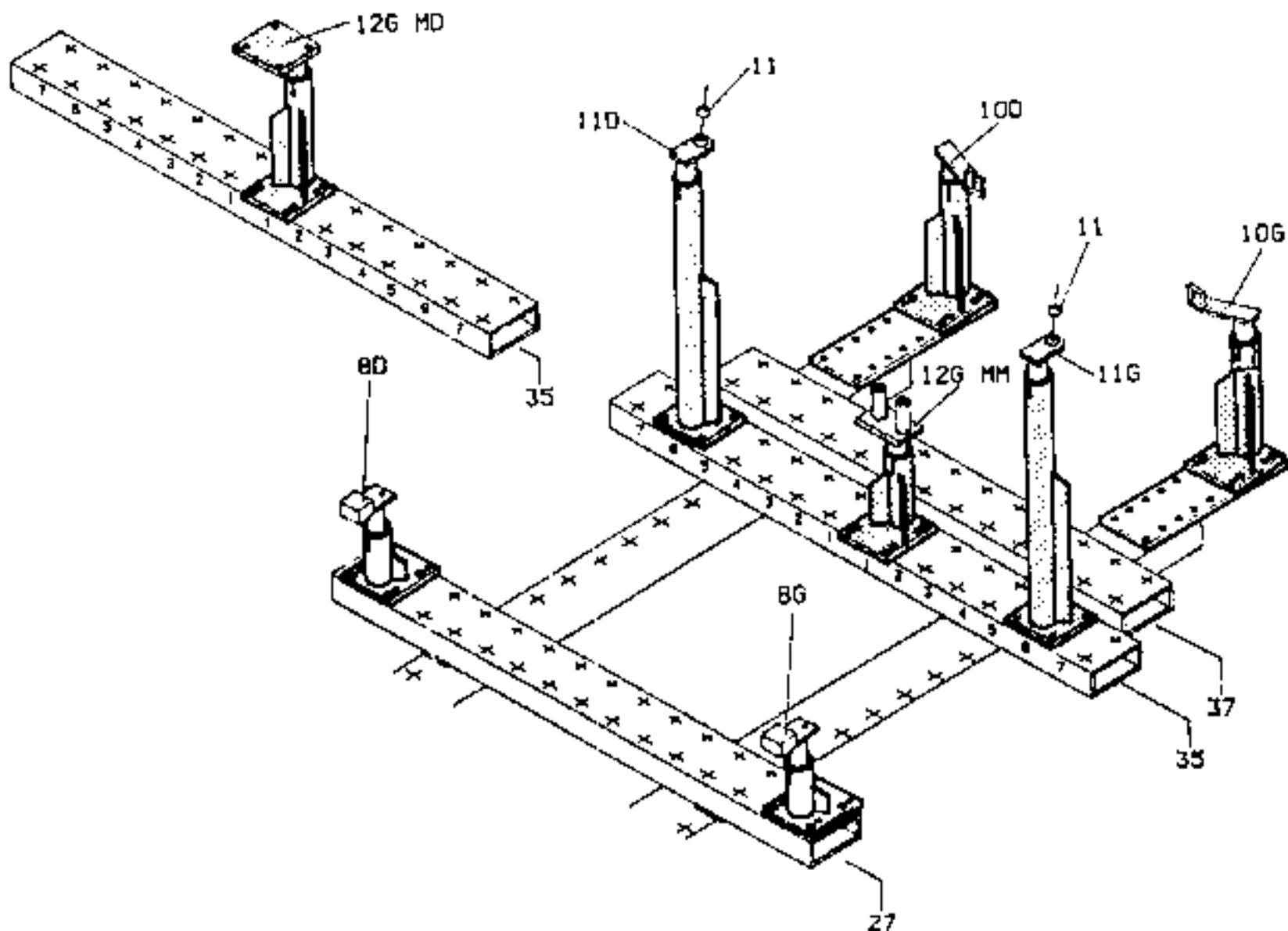
BLACKHAWK SA
Centre Eurofret
Rue de Rheinfeld
67100 STRASBOURG

Bajo la referencia

Conjunto r21 : 91254 MMS 0 REN 87197 en sistema modular.

Complemento 4 x 4 : REN 87106 para el sistema modular o REN 87 107 para el sistema compacto.

Estos calibres se utilizarán sobre bancada BLACKHAWK con taladrado modular según las indicaciones dadas con el material.



Para los calibres del 1 á 5 no hay cambios(ver MR 292).

CALIBRE Nº 8

UTILIZACION

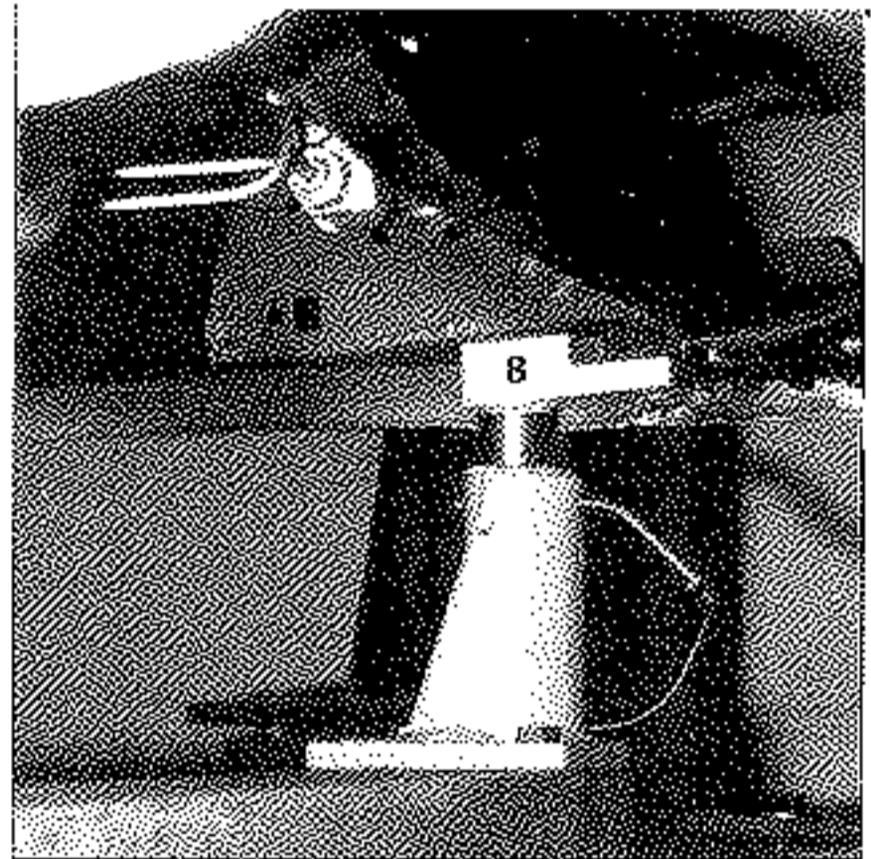
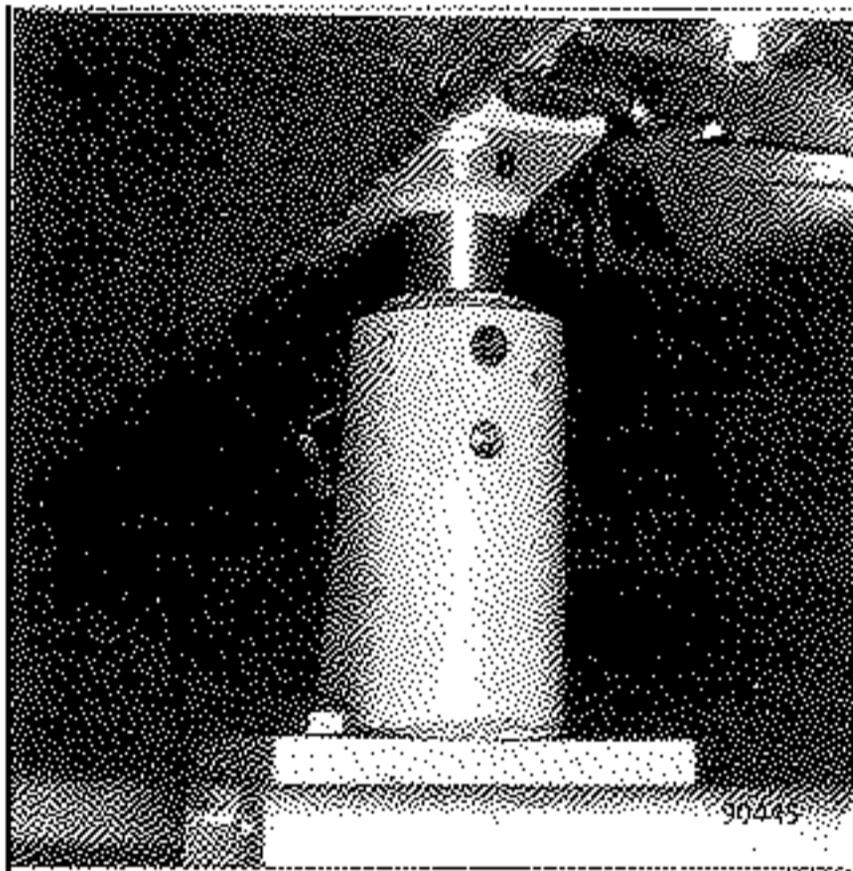
Este calibre sirve de apoyo del larguero trasero y para centrar los brazos de suspensión.

En choque delantero :

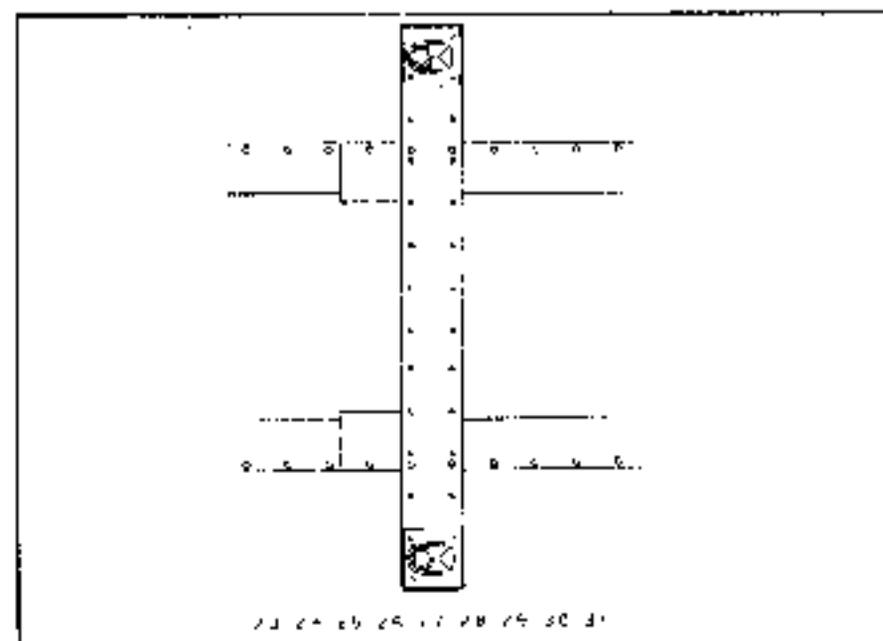
Se utiliza con la mecánica trasera montada y contribuye al centrado de la parte trasera del vehículo sobre el banco.

En choque trasero :

Se utiliza con la mecánica trasera desmontada y permite verificar la fijación de los brazos laterales.



POSICIONAMIENTO



Utilizar dos bases MZ 140.

Bloqueo de la cabeza en el orificio superior de base.

Posicionar las bases en el intervalo 7 del travesaño, quien estará a su vez colocado en el intervalo modular 27 de la bancada.

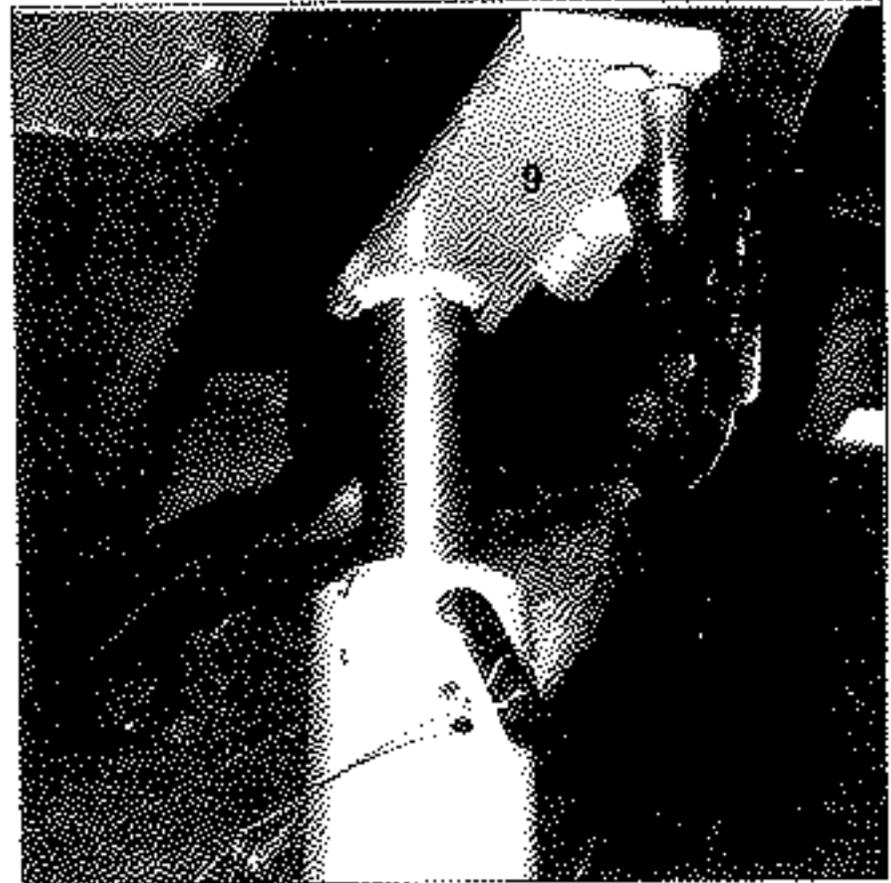
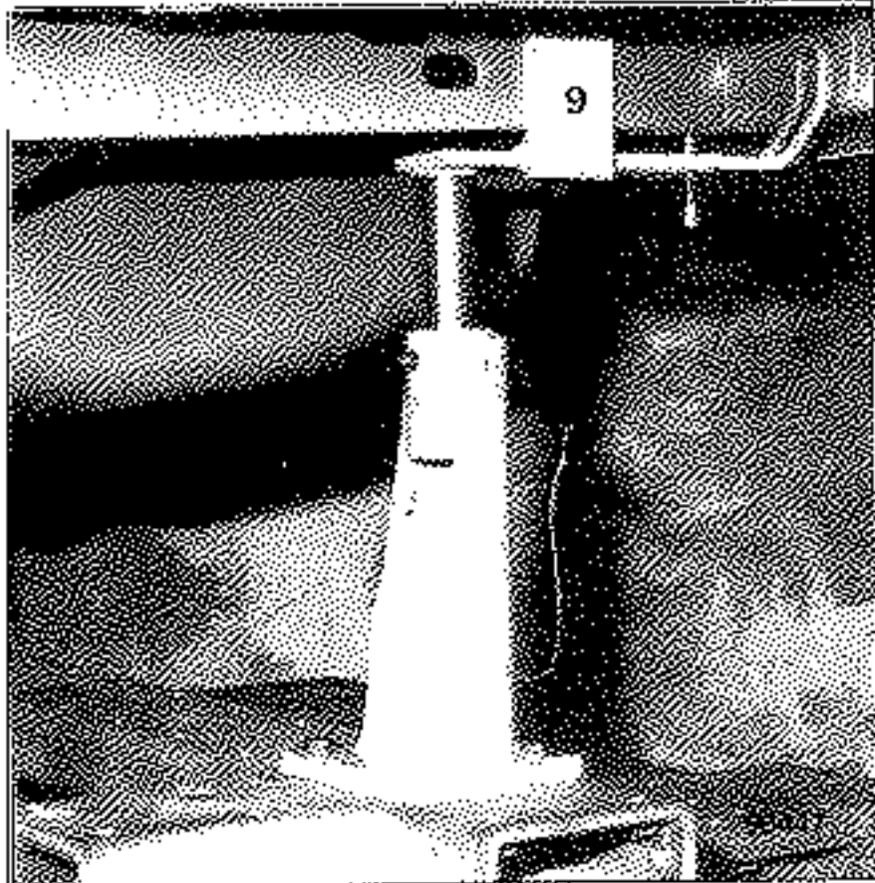
Flechas de orientación dirigidas hacia adelante.

CALIBRE N° 9

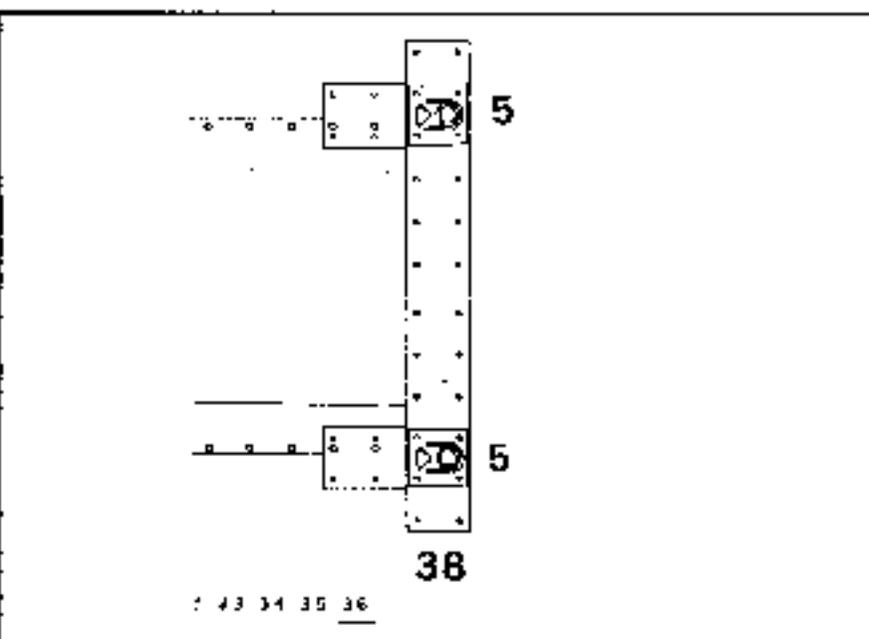
UTILIZACION

Este calibre sirve de apoyo trasero del piso y de posicionamiento de los extremos de los largueros traseros.

Sirve principalmente con la mecánica extraída tras un choque trasero.



POSICIONAMIENTO



Utilizar dos bases **MZ 260**.

Bloqueo de la cabeza en el orificio superior de la base.

Posicionar las bases en el intervalo n° 5 del travesaño trasero.

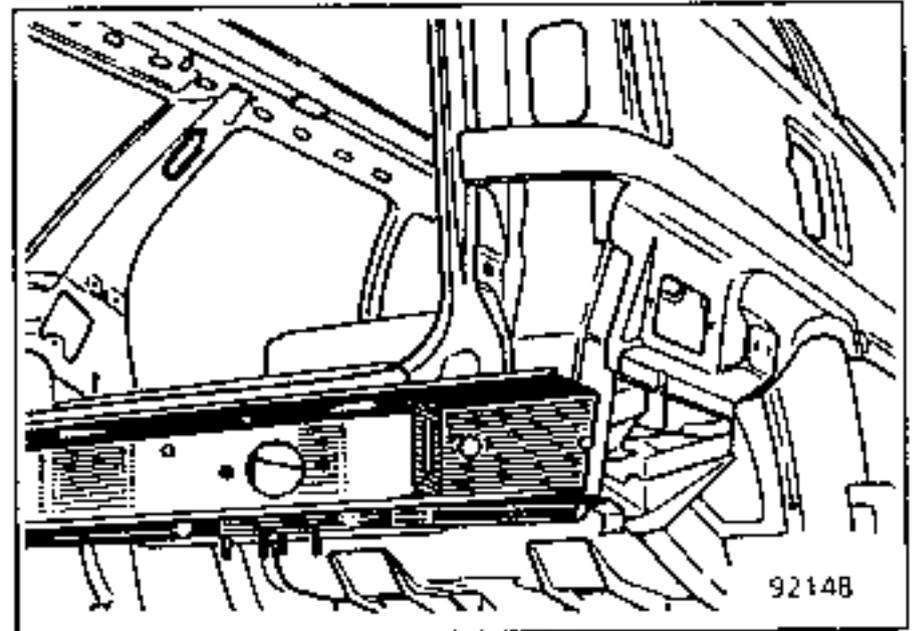
Flechas de orientación dirigidas hacia atrás, base en el intervalo N° 38.

Para los calibres de 1 á 8, no hay ningún cambio respecto al vehículo de referencia.

CALIBRE N° 9

Punto extremo trasero de larguero trasero.

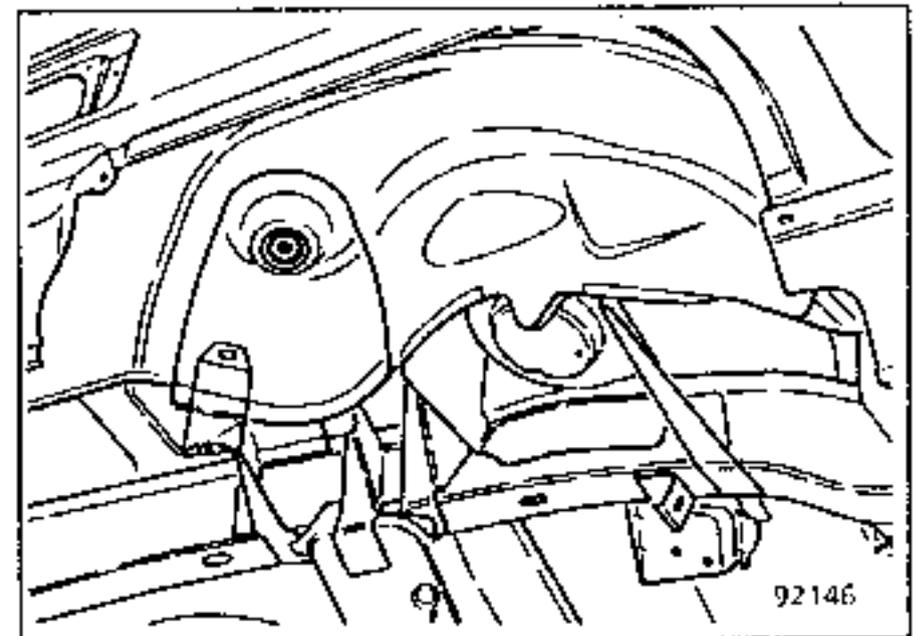
Es utilizado en la reestructuración trasera, en la sustitución del larguero.



CALIBRE N° 10

Punto de fijación superior de amortiguador trasero.

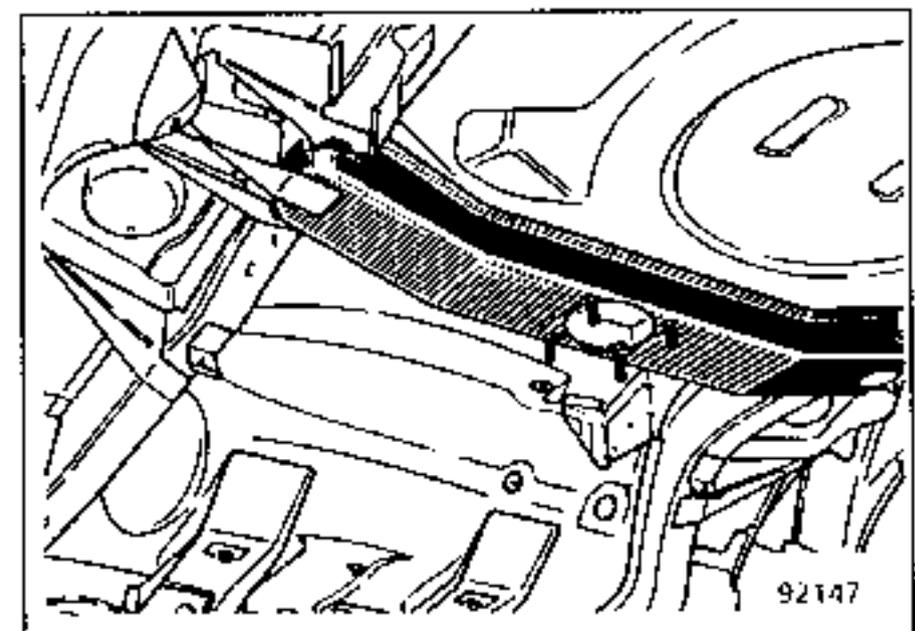
Se utiliza en la reestructuración trasera, para la sustitución del paso de rueda interior.



CALIBRE N° 11

Punto de fijación de la mecánica de puente trasero 4 x 4.

Se utiliza en la reestructuración trasera, para la sustitución del travesaño soporte del puente y en la reestructuración delantera, para el centrado de la parte trasera del vehículo.



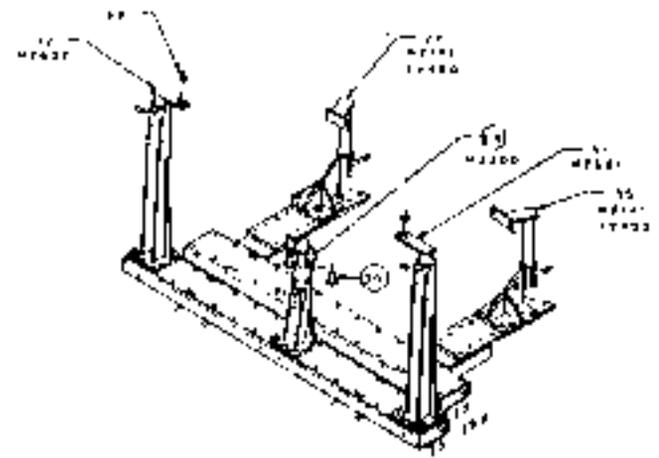
Cabezas específicas 4 x 4 CELETTE para sistema MZ

**Ref. proveedor
486-308**

Juego de 5 cabezas complementarias al juego del R21 de origen ref. 486-800

A solicitar directamente a :

CELETTE SA - BP 9
36026 VIENNE - FRANCE



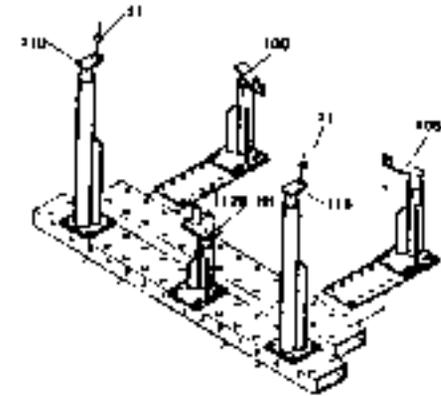
Cabezas específicas 4 x 4 BLACKHAWK para sistema MS

**Ref. proveedor
REN 87106**

Juego de 5 cabezas complementarias al juego del R21 de origen ref. REN 87105.

A solicitar directamente a :

BLACKHAWK SA
Centre Eurofret
Rue de Rheinfeld
67100 STRASBOURG



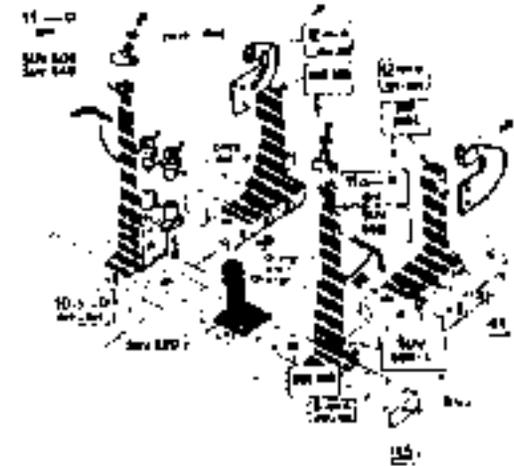
Cabezas específicas 4 x 4 SEFAC

**Ref. proveedor
SEF. 2030**

Juego de 5 cabezas + 1 base SVV 220 complementarias al juego del R21 de origen ref. SEF 2030.

A solicitar directamente a :

SEFAC
110, rue de la République
B.P. 15
42501 LE CHAMBON-FEUGEROLLES



Cabezas y plots específicos 4 x 4 BLACKHAWK para sistema compacto

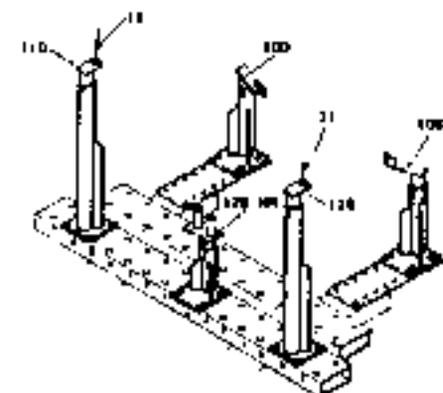
**Ref. proveedor
REN 87107**

Kit que contiene 5 cabezas
5 plots
2 extensiones

Complementario al juego del R21 compacto ref. 91254 MMS

A solicitar directamente a :

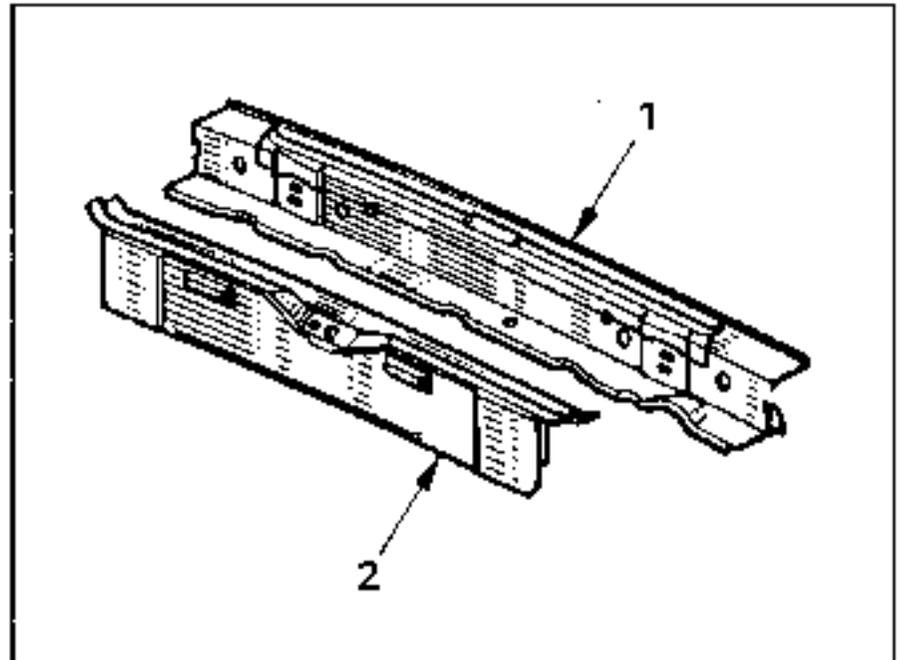
BLACKHAWK SA
Centre Eurofret
Rue de Rheinfeld
67100 STRASBOURG



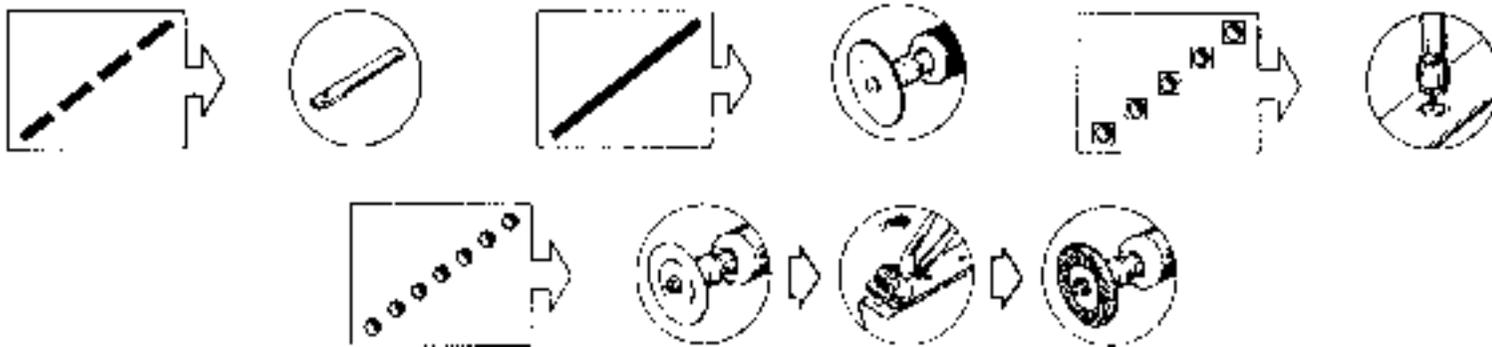
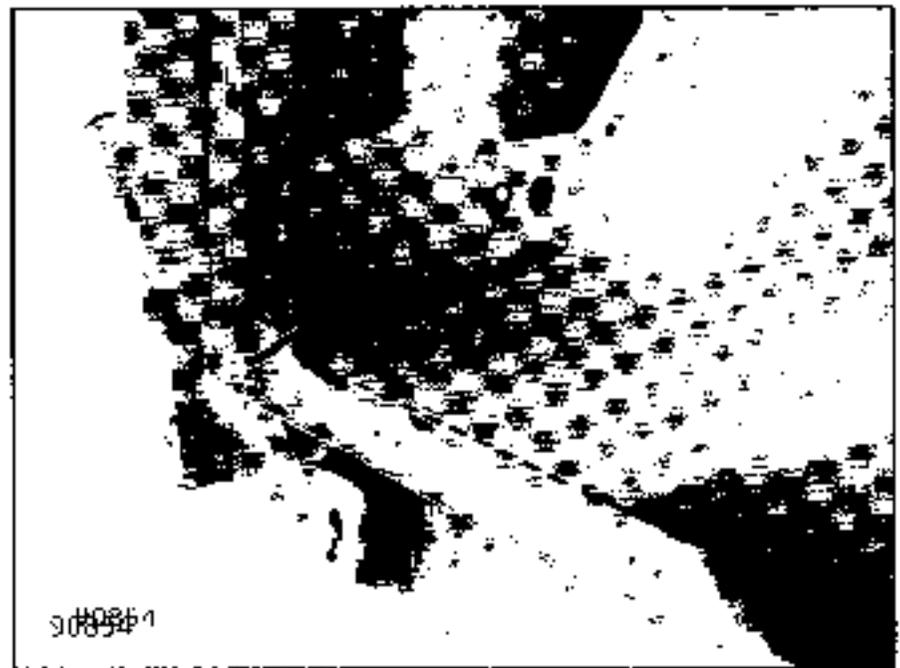
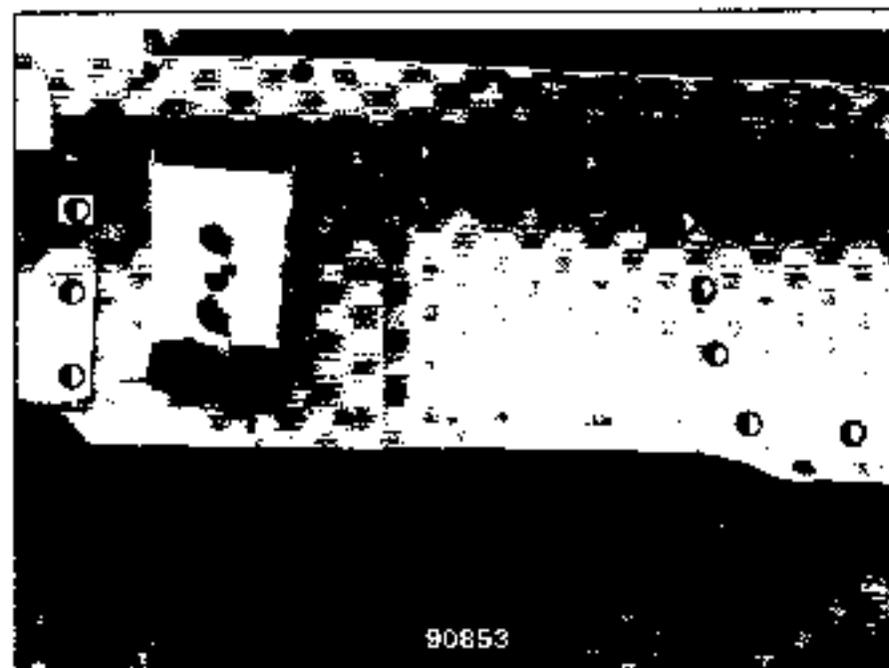
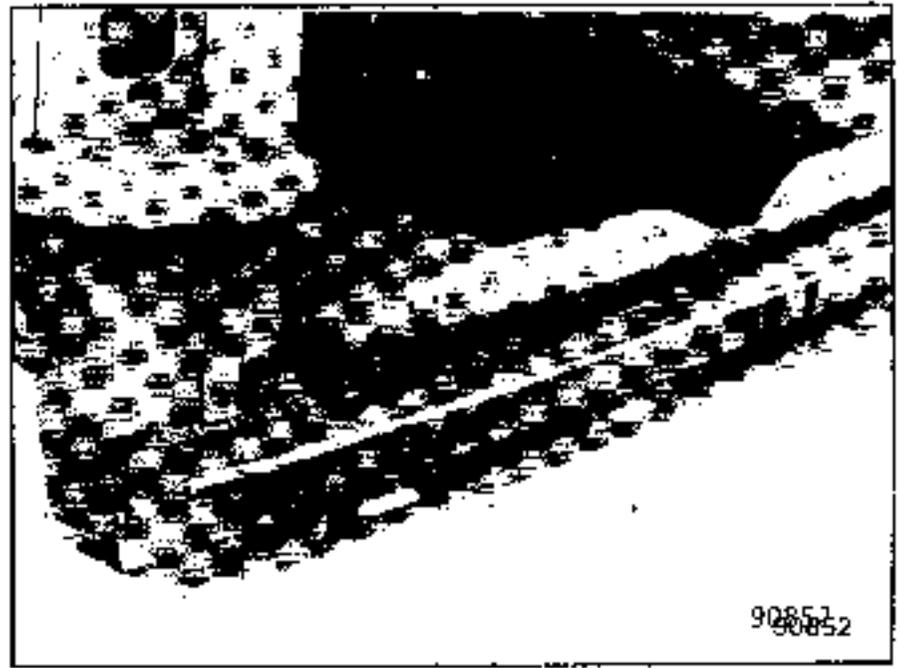
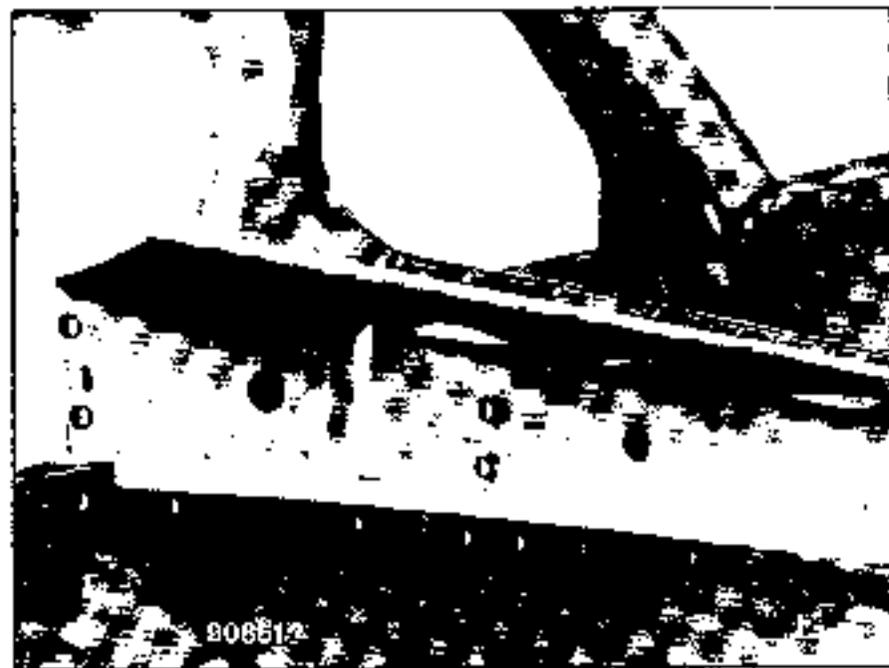
COMPOSICION DE LAS PIEZAS A.P.R. :

Pieza ensamblada que comprende :

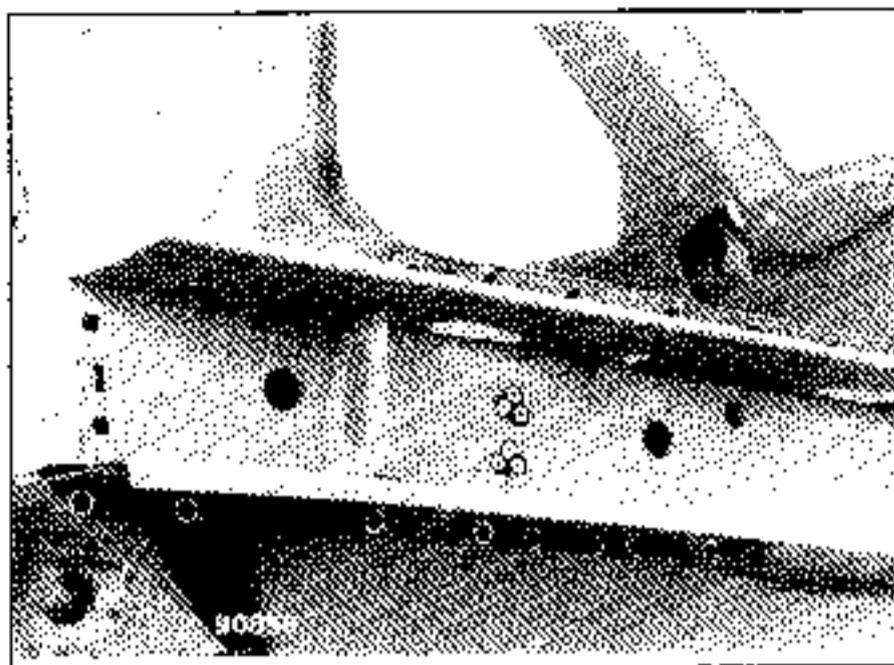
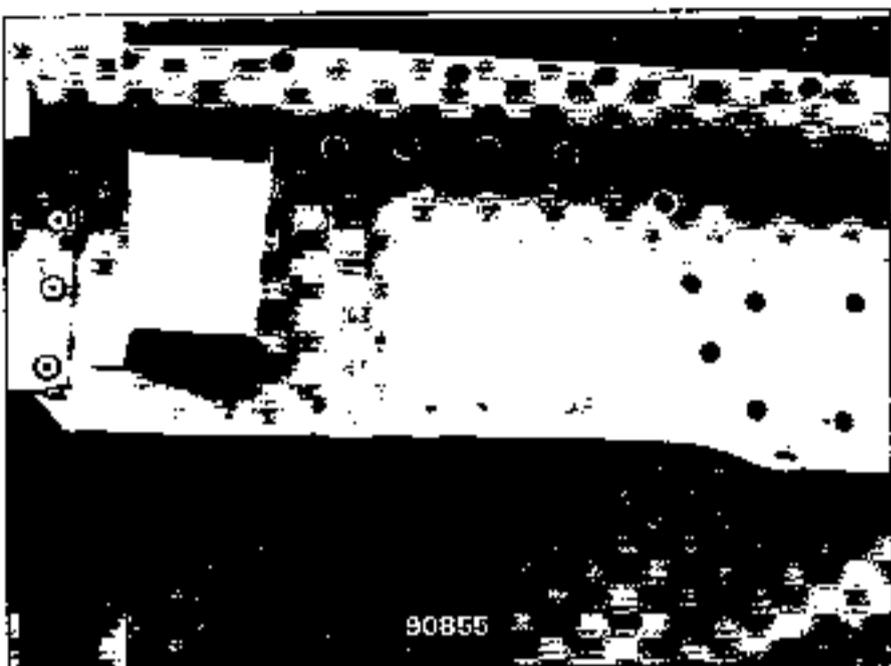
- 1 - travesaño soporte absorbedor con :
tabiques
travesaño soporte de resbalón
elemento de cierre inferior
elemento de cierre superior
- 2 - travesaño soporte de resbalón con :
elemento de cierre de piso
refuerzo de resbalón
refuerzos de unión



CORTE - DESGRAPADO

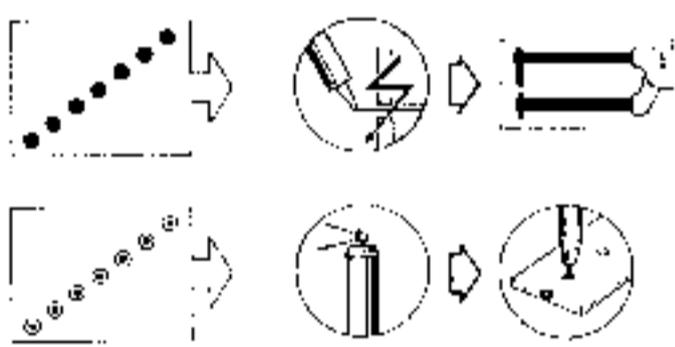
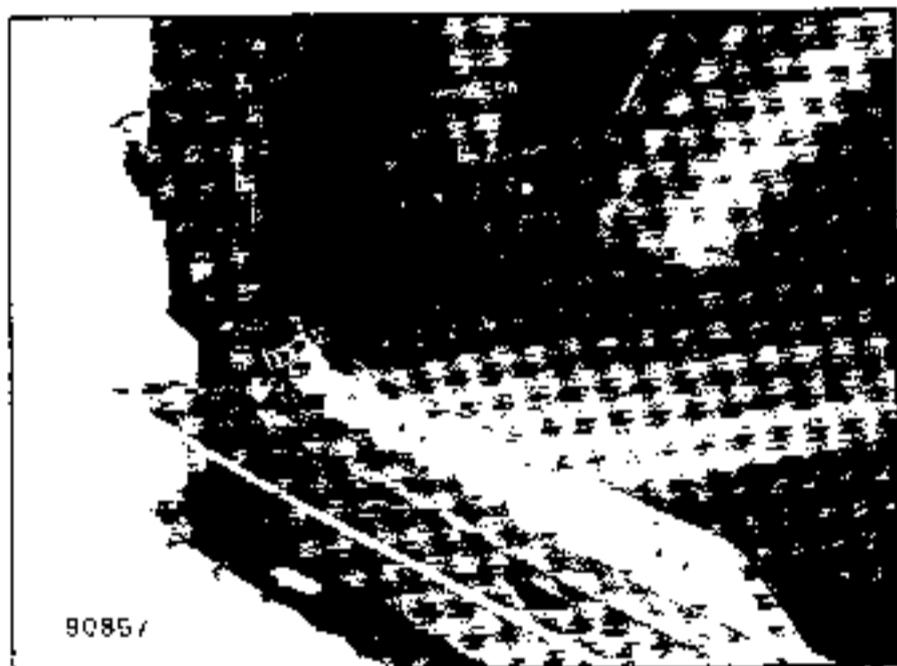


SOLDADURA

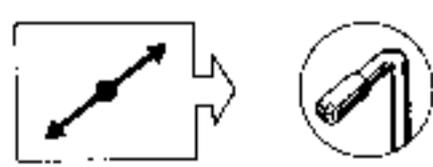
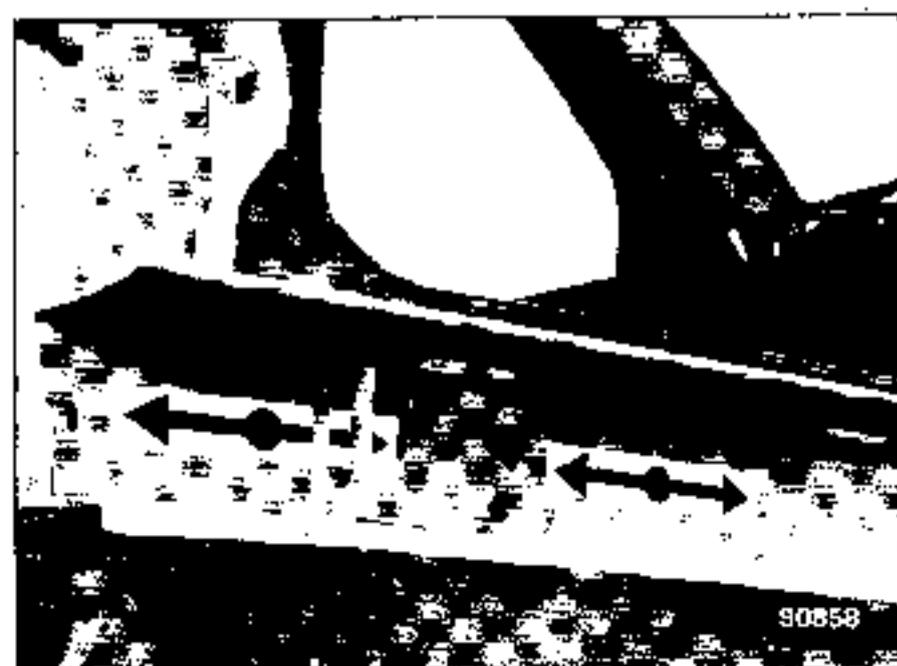


e = 1,5 mm H = 30 mm

e = 1,5 mm H = 30 mm



PROTECCION ANTI-CORROSION

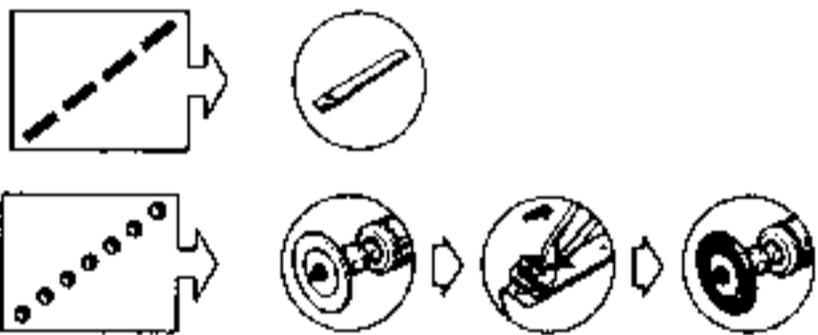
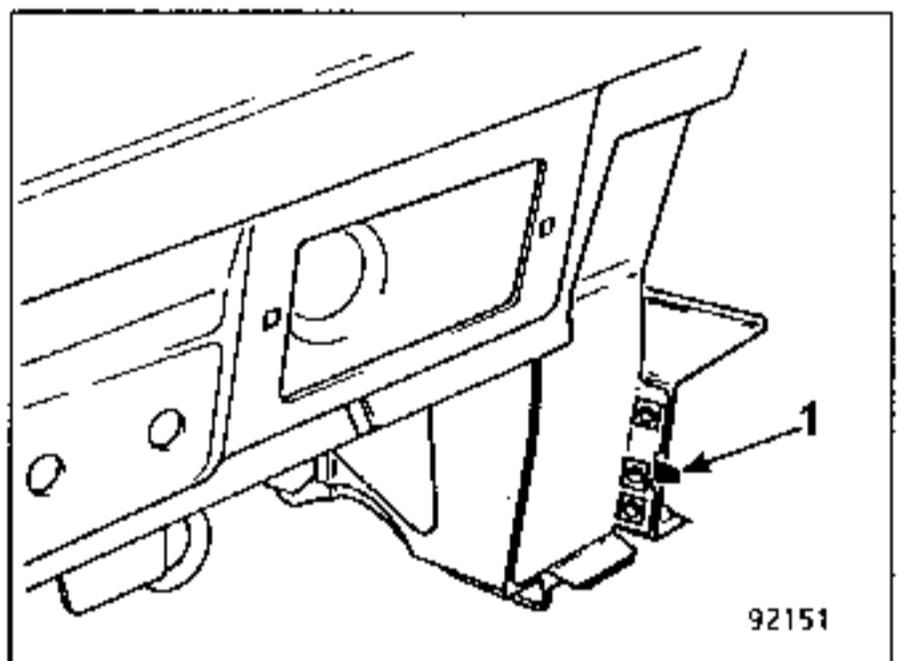
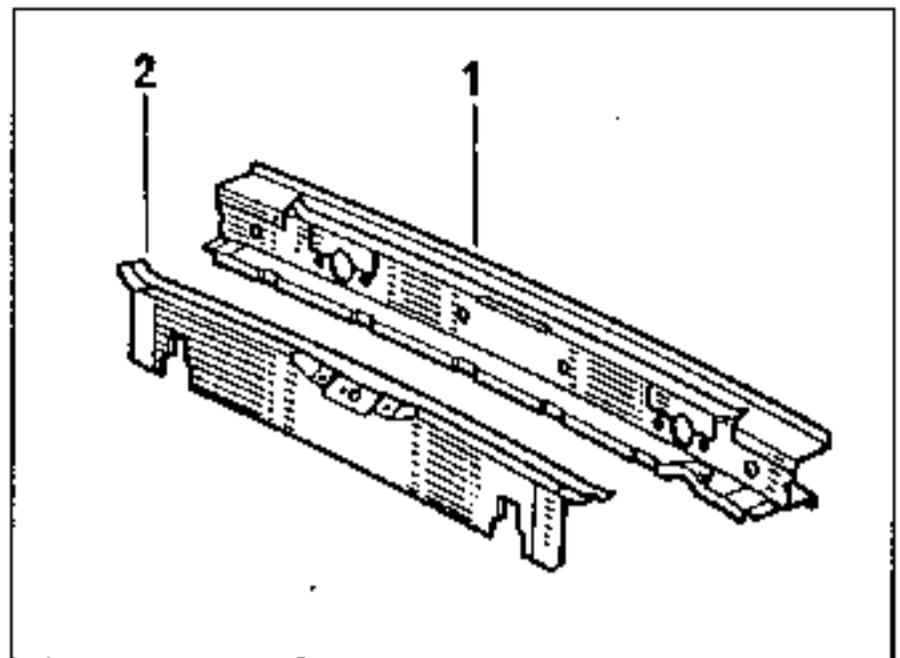
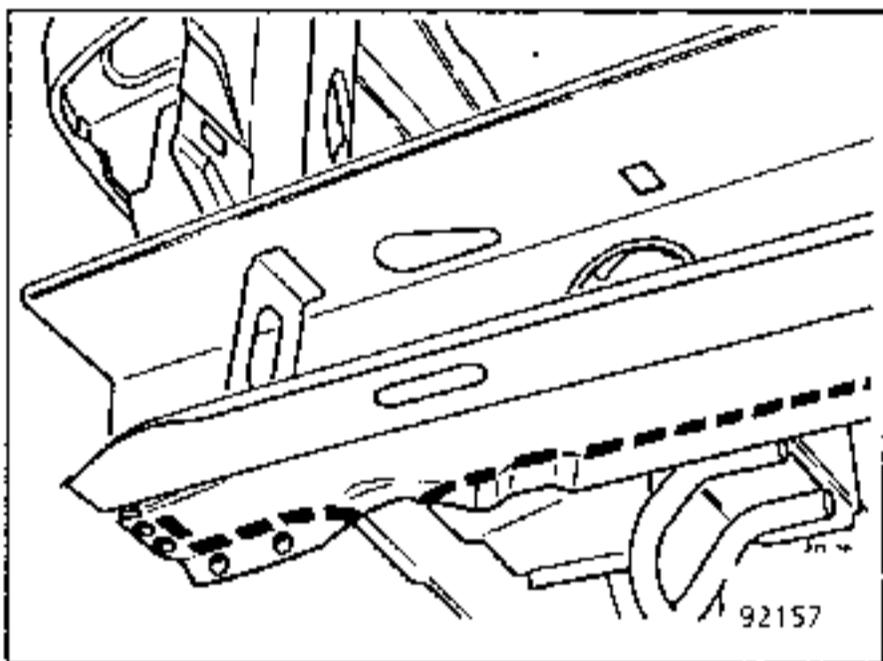


COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada que comprende :

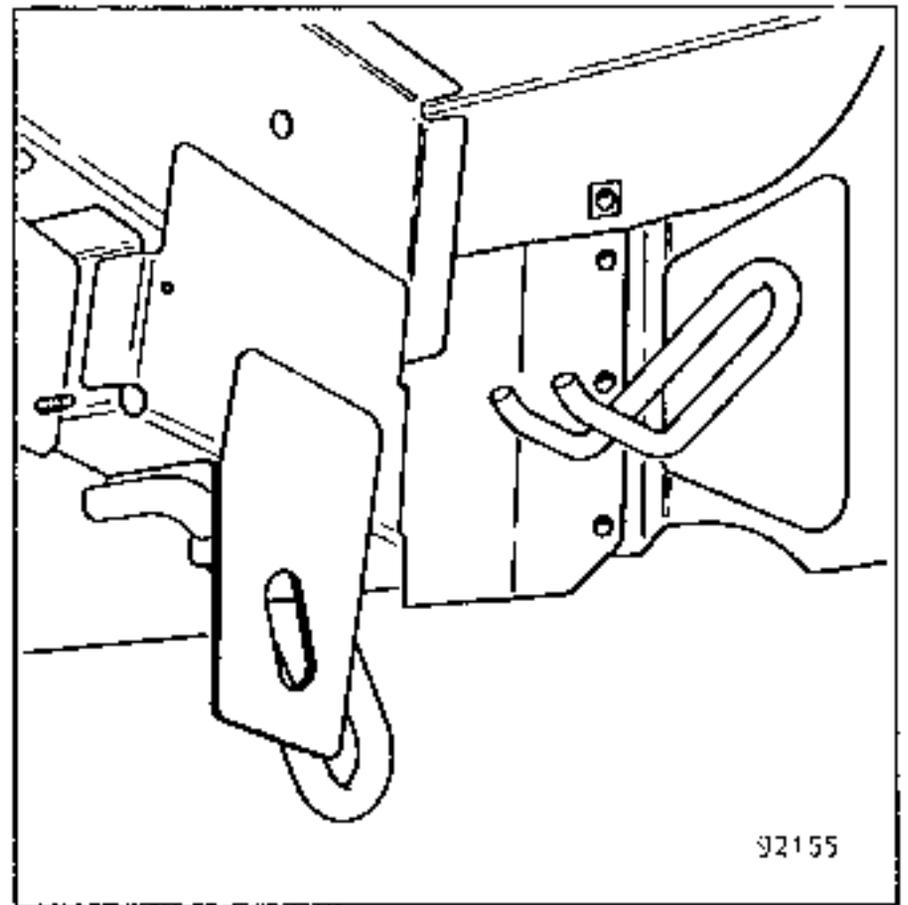
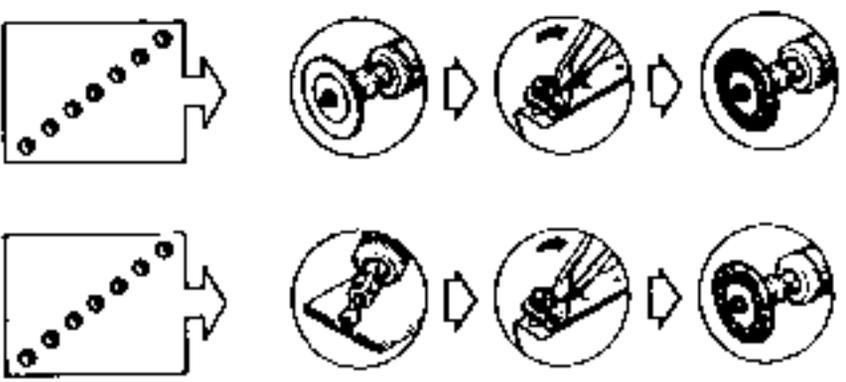
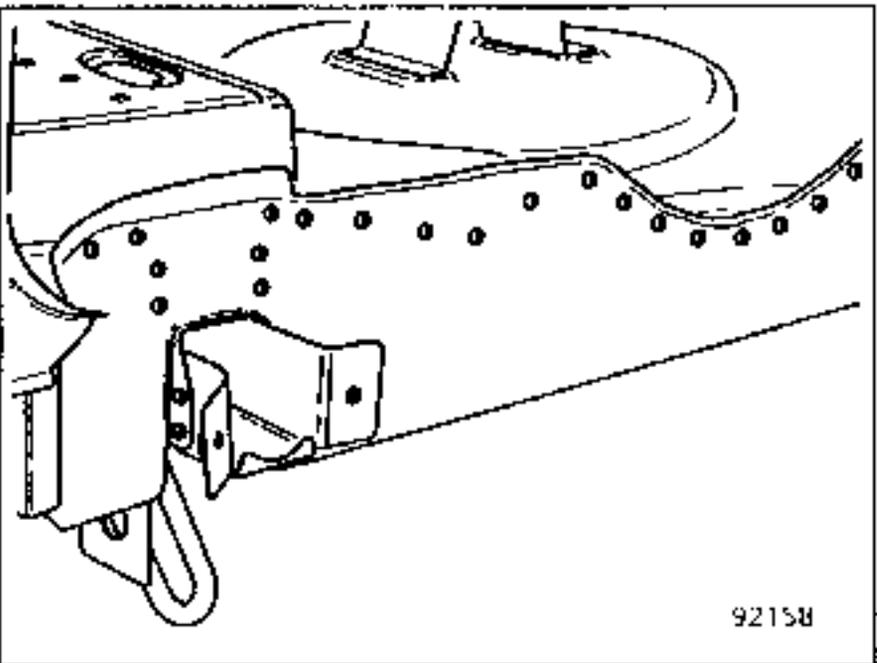
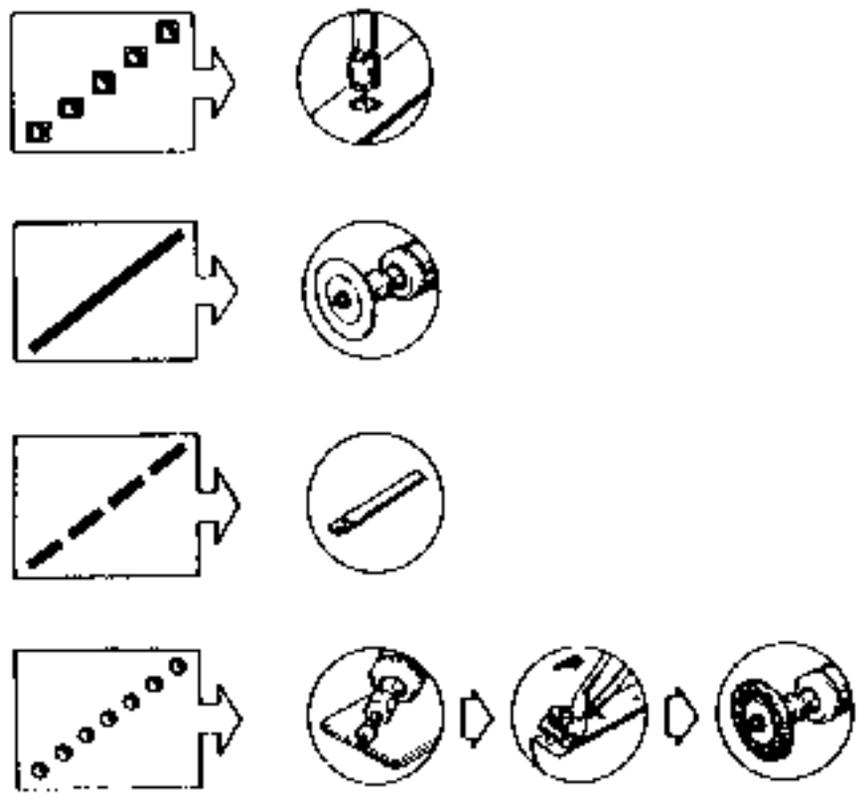
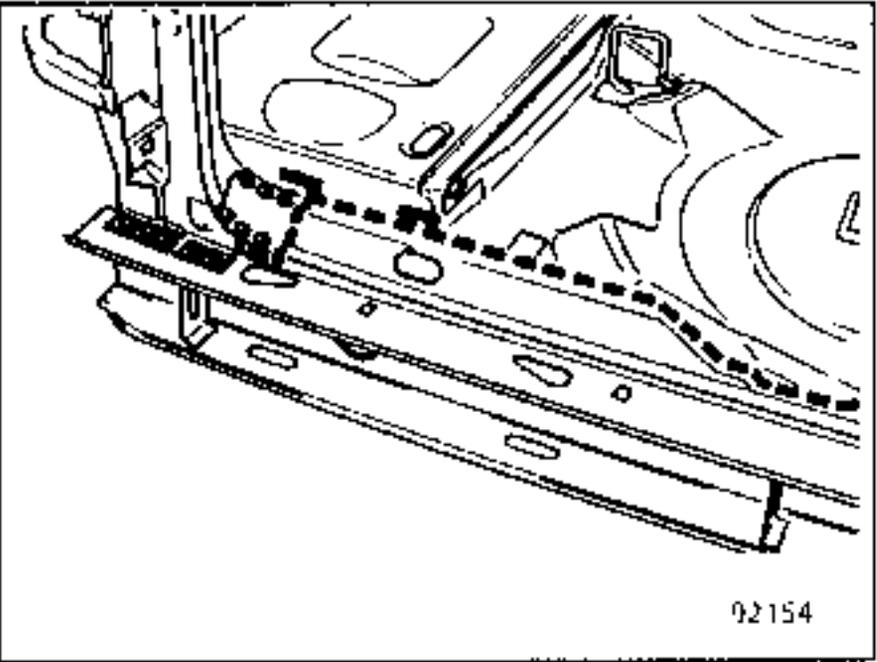
- 1 travesaño trasero,
 - 3 tabiques,
 - travesaño inferior
- 2 travesaño,
 - elemento de cierre.

CORTE - DESGRAPADO

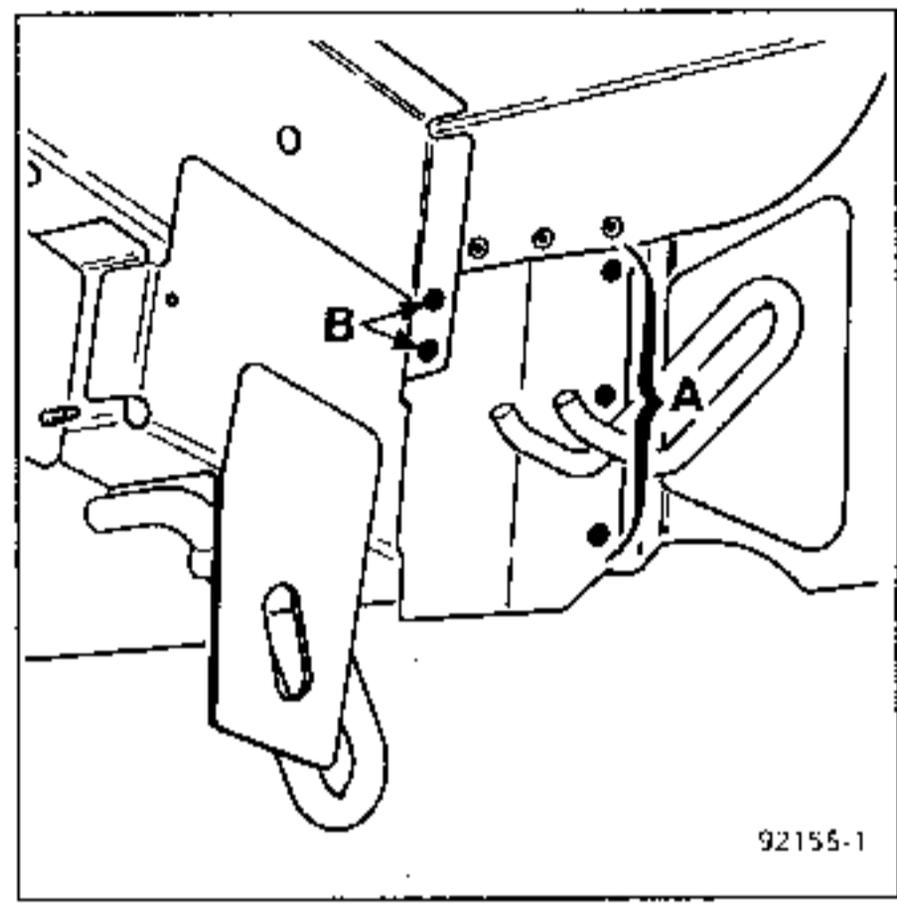
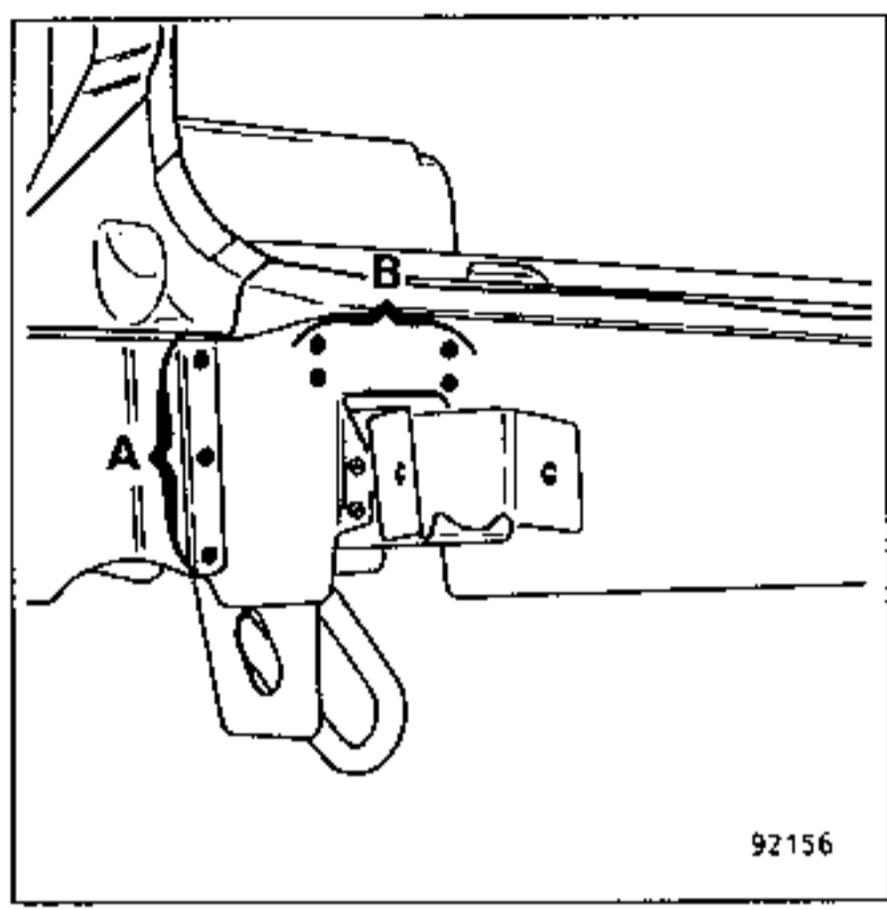


Abrir la pestaña de sujeción (1).

NOTA : La gama general de sustitución de un elemento soldado, se describe en el sub-capítulo 40.

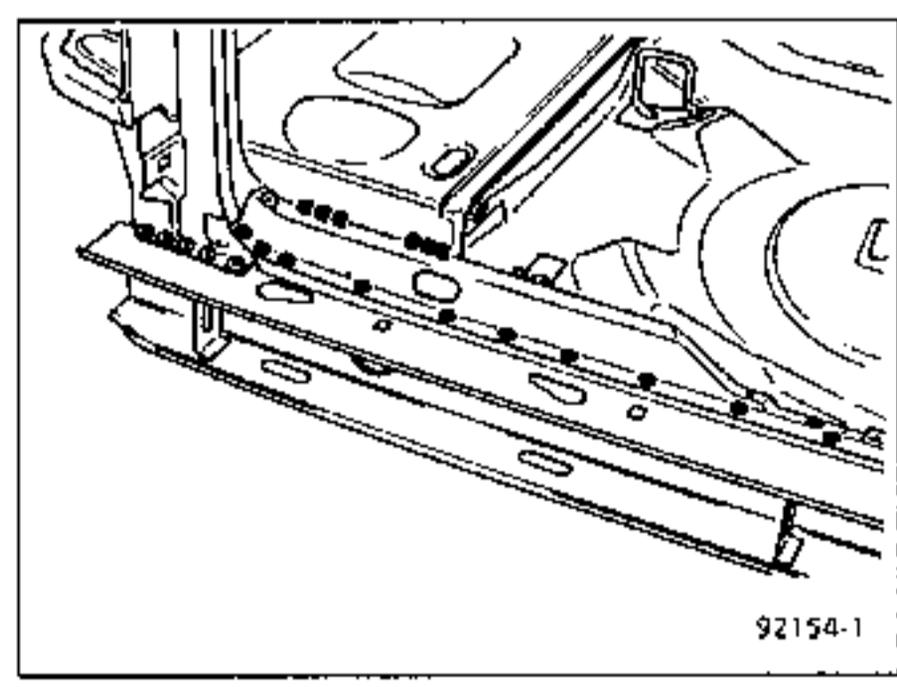
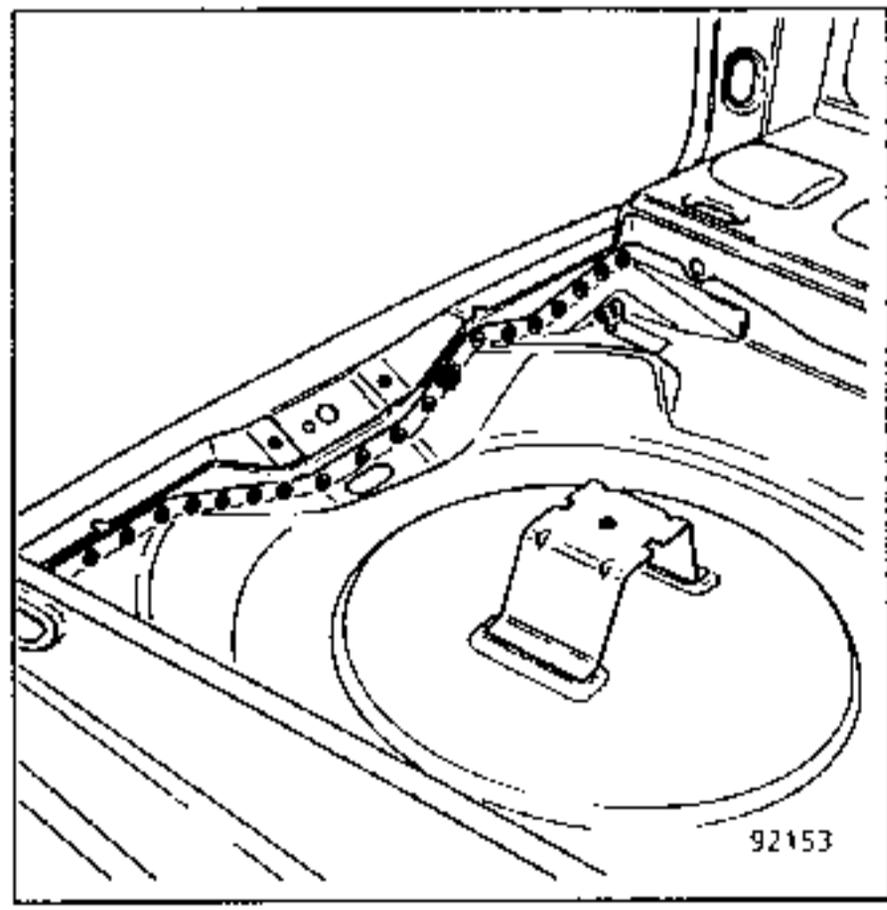


SOLDADURA



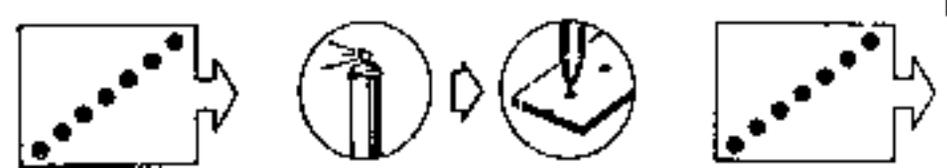
A : e = 2 mm
B : e = 3,5 mm H = 65 mm D = 5,5 mm

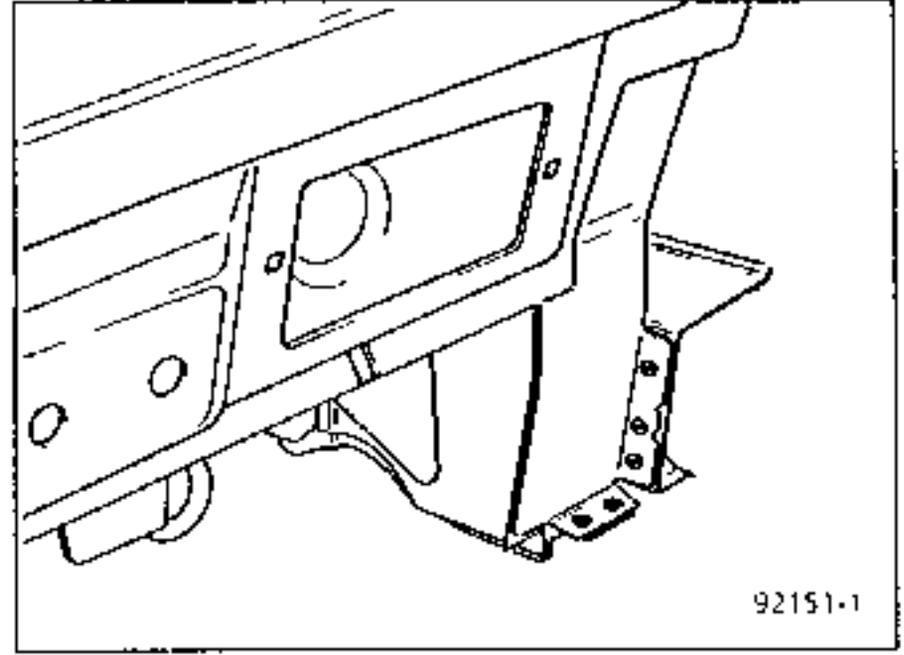
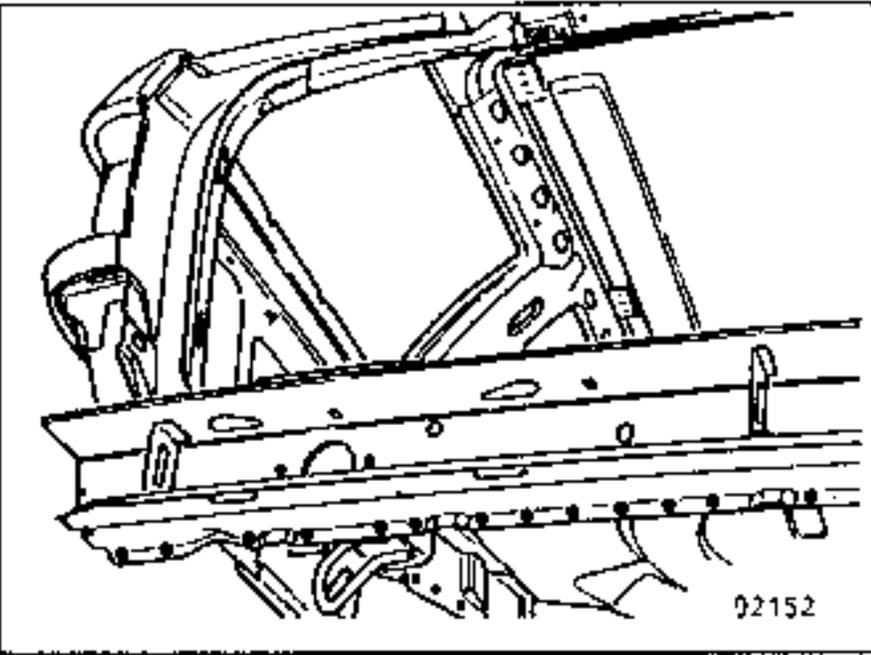
A : e = 2 mm
B : e = 3,5 mm H = 65 mm D = 5,5 mm



D = 5 mm

e = 2 mm H = 65 mm D = 5,5 mm

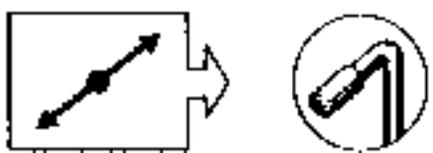
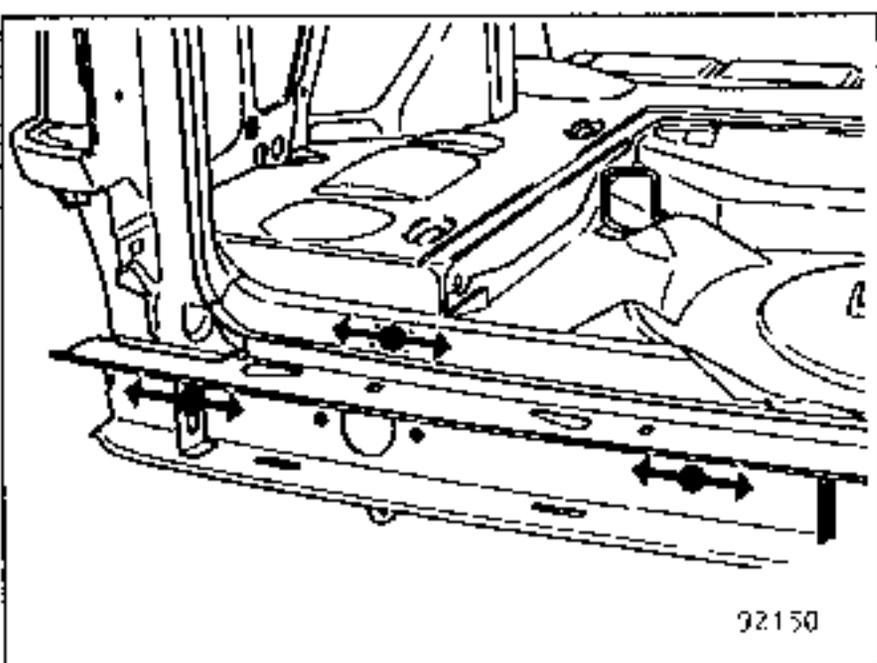




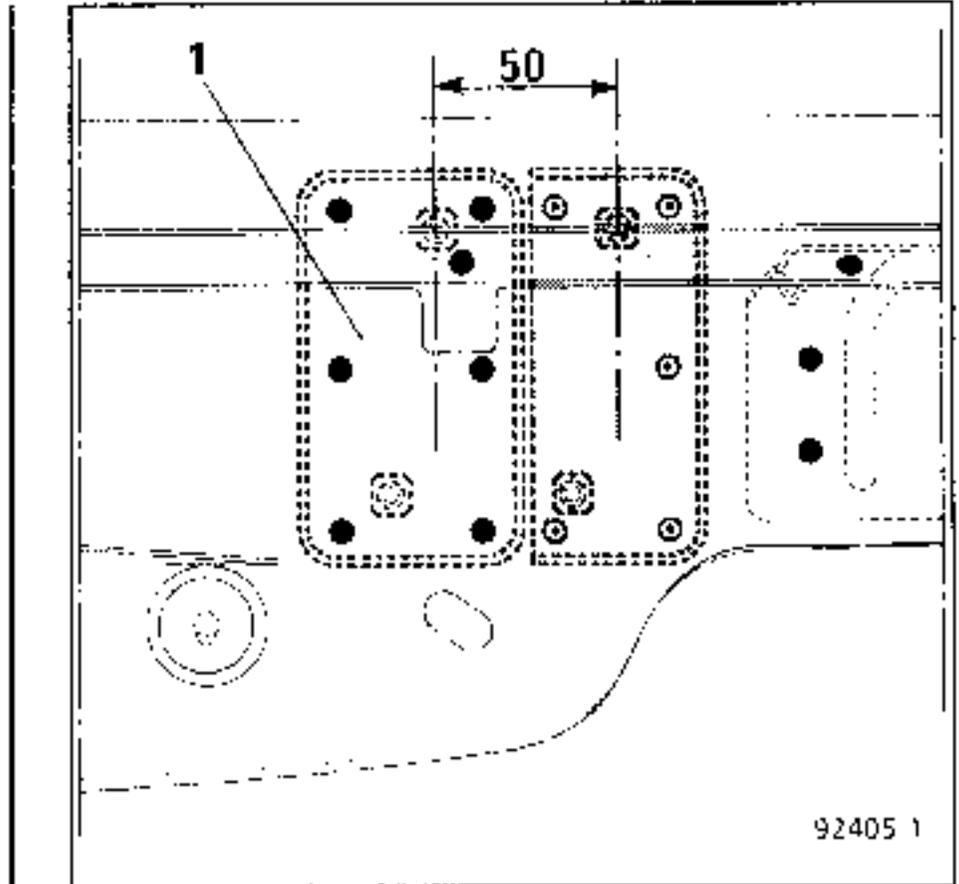
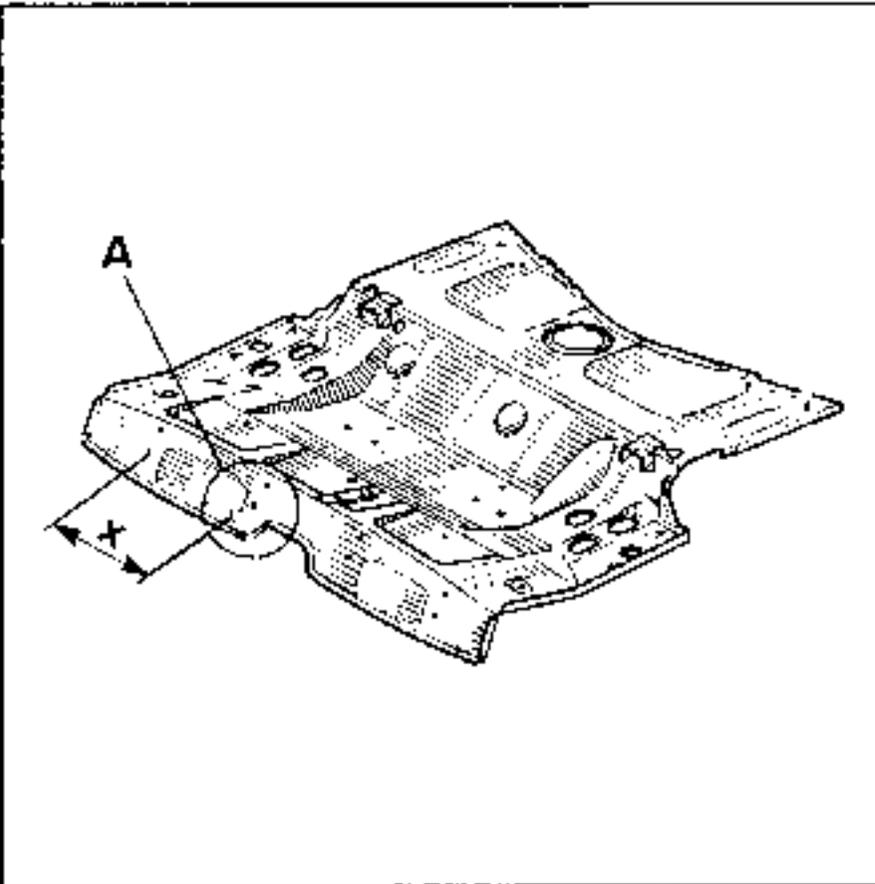
e = 2 mm H = 65 mm



PROTECCION ANTI-CORROSION



DESPLAZAMIENTO DEL REFUERZO IZQUIERDO DE ANCLAJE DEL ASIENTO TRASERO DERECHO

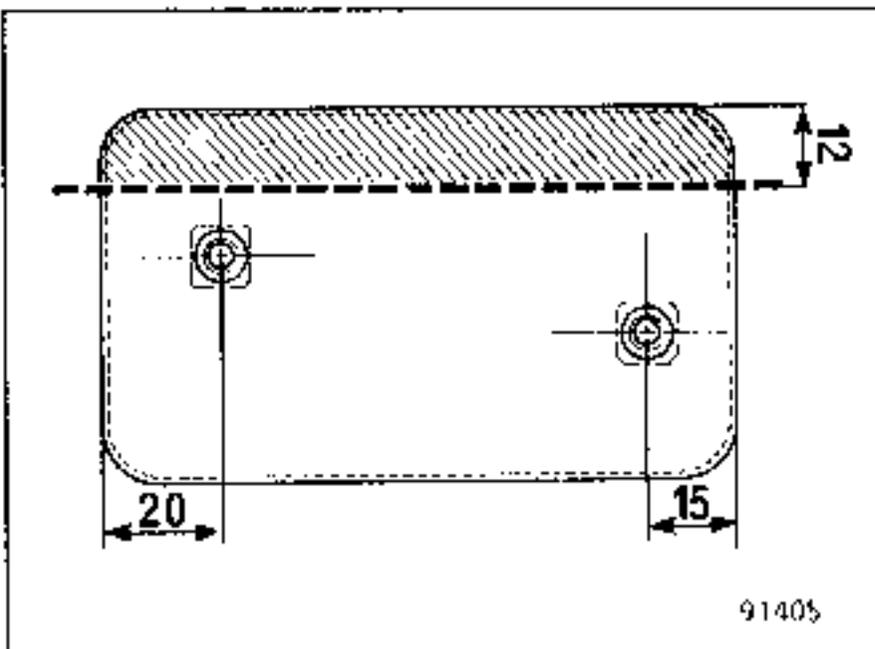


El refuerzo 1 detalle A, ha sido desplazado en fabricación 50 mm hacia la derecha. Por razones de estandarización, las piezas de recambio implicadas en esta modificación, serán servidas con la nueva definición. Será por ello necesario, al sustituir una de estas piezas, solicitar además la referencia siguiente :

- Refuerzo central de fijación del asiento ARD : 77 50 768 214
(con el fin de transformar las nuevas piezas a la especificación de la antigua definición para poder volver a utilizar el asiento de origen).

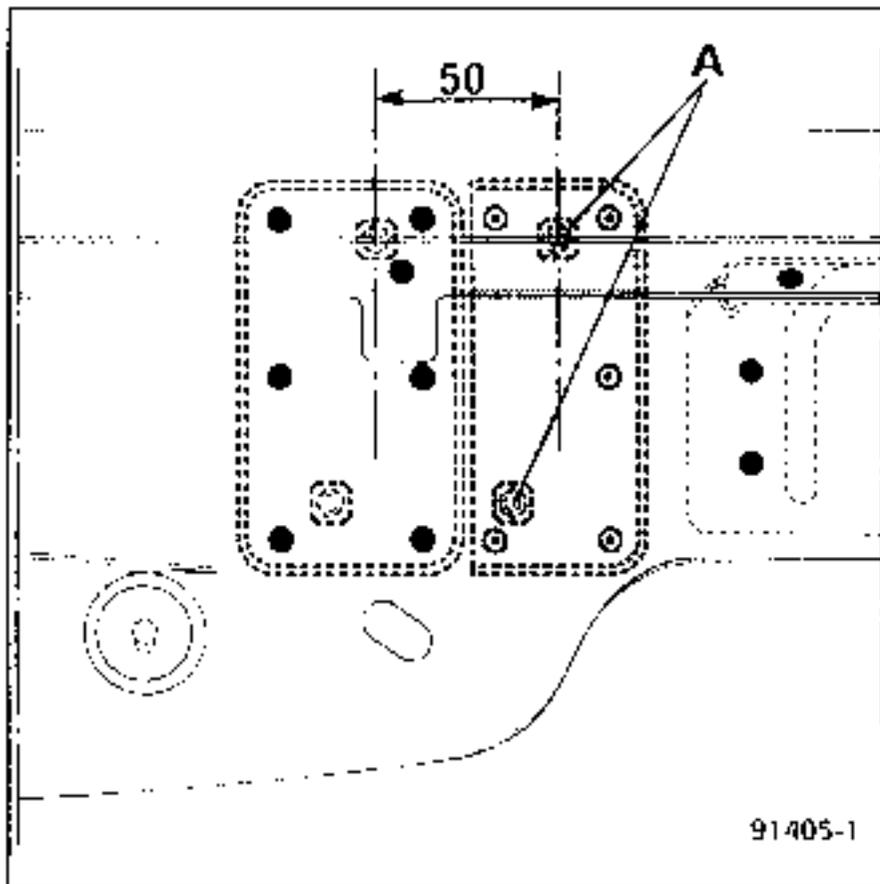
NOTA : Antes de solicitar cualquier pieza, verificar la definición del vehículo. Para ello, controlar la distancia entre ejes (x) de los refuerzos de fijación de los asientos.

- Antigua definición : x = 400 mm
- Nueva definición : x = 350 mm



Serrar una parte del refuerzo nuevo según la cota indicada en el esquema.

NOTA : La pieza no es simétrica con su eje transversal, marcar el lado a cortar respecto a las cotas de posición de las tuercas soldadas.



Colocar el refuerzo sobre el piso nuevo.

Marcar su posición según la cota indicada arriba.

Puntear los 2 orificios a taladrar (A).

Taladrar los 2 orificios (A) del piso a un \varnothing de 8,5 mm.

Preparar las partes a soldar por taponado, para ello, taladrar la primera chapa al diámetro D indicado en cada dibujo de soldadura y untarla con pintura de aluminio.

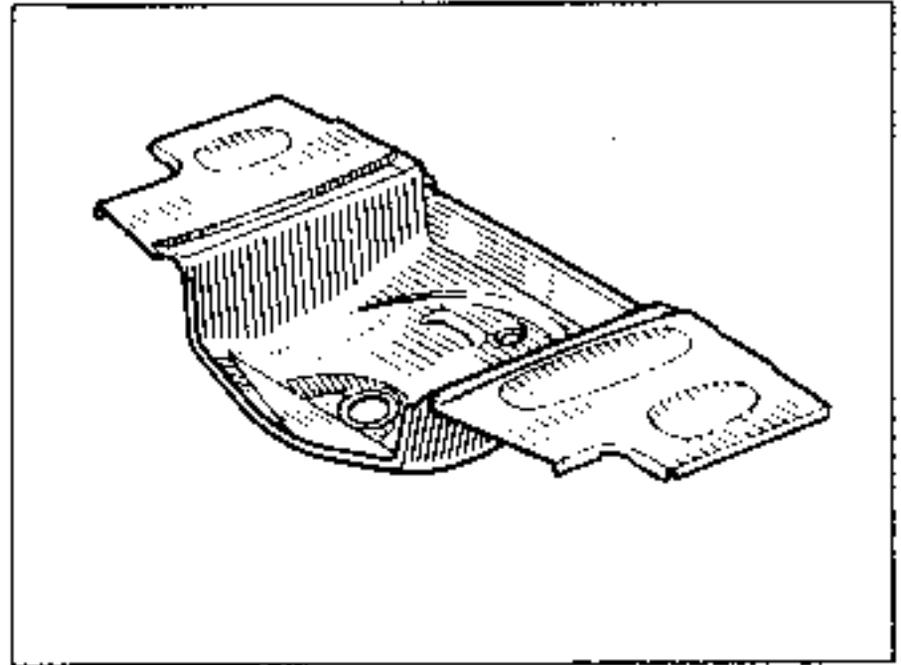
Fijar el refuerzo mediante 2 tornillos.

Efectuar los puntos de taponado bajo gas de protección.

COMPOSICION DE LAS PIEZAS A.P.R.

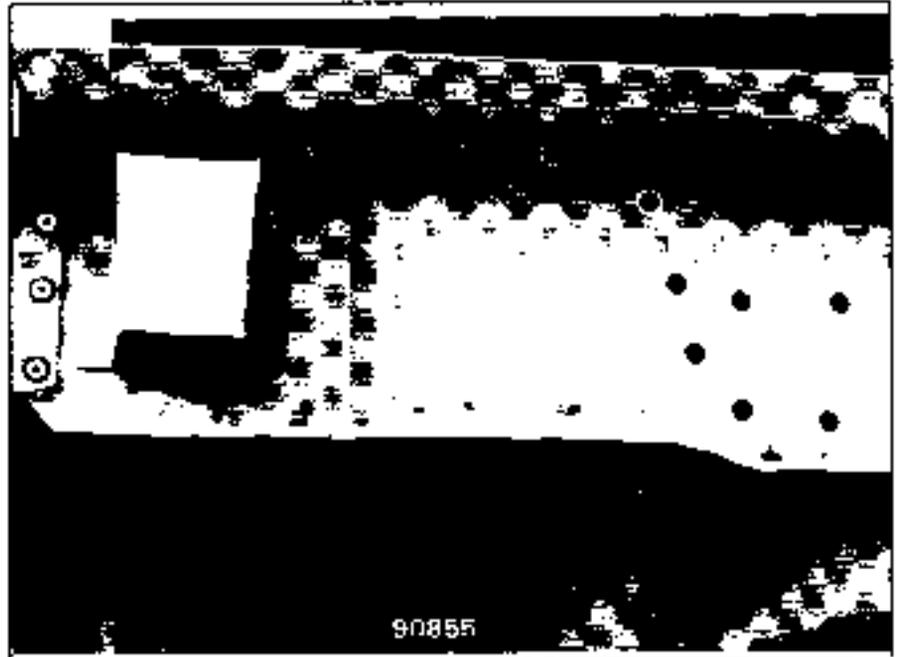
Piezas ensambladas que comprenden:

chapa de piso trasero
elemento de cierre



Por razones de estandarización, el A.P.R. suministra para este vehículo la misma pieza que para la berlina.

En la soldadura de la unión piso-travesaño, será necesario efectuar una línea de soldadura eléctrica suplementaria (ver esquema).



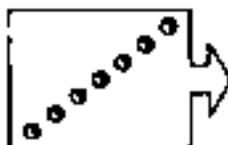
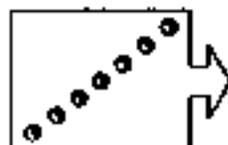
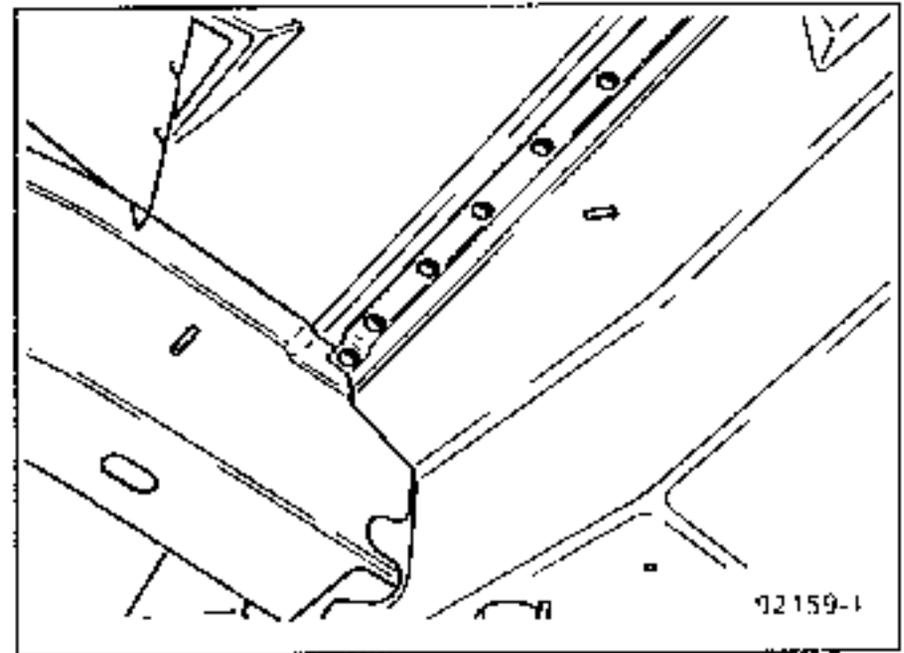
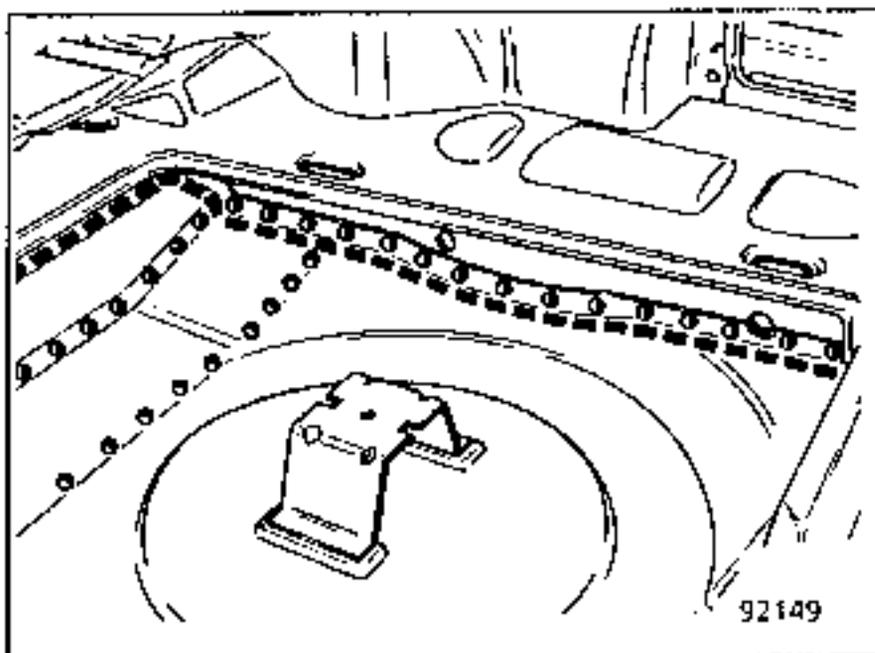
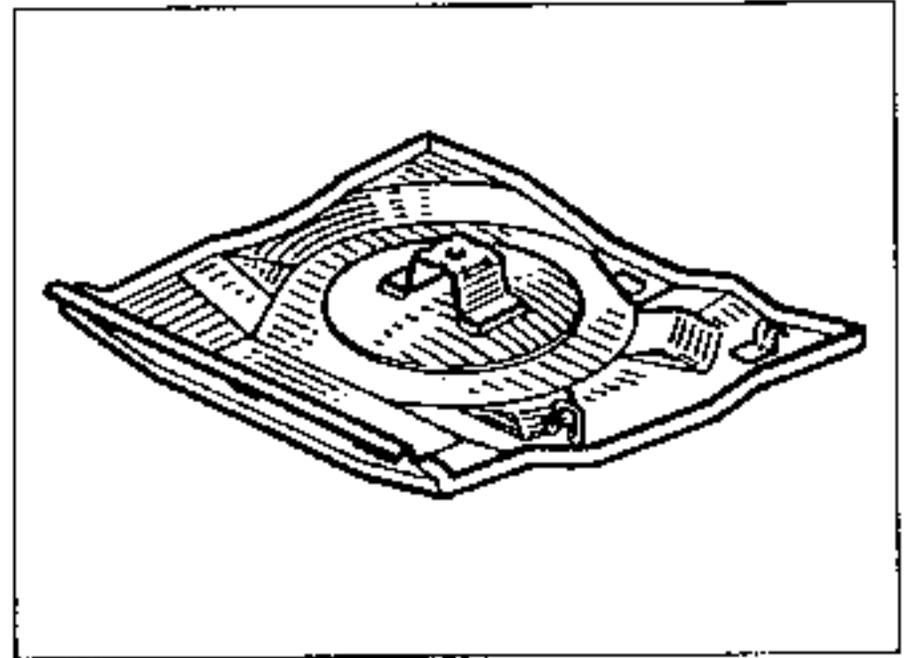
Esta operación es un suplemento a la sustitución del travesaño trasero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada que comprende :

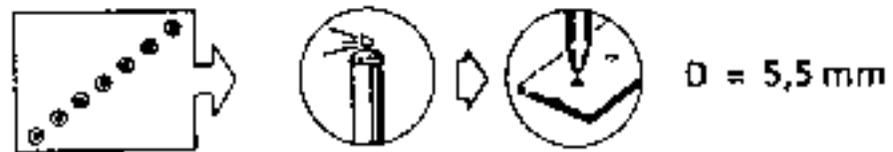
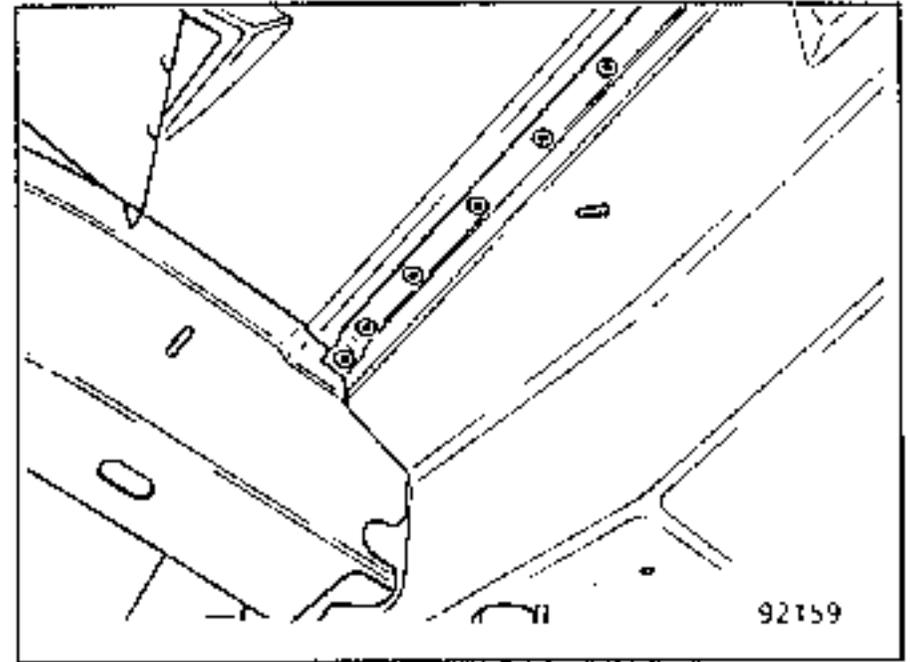
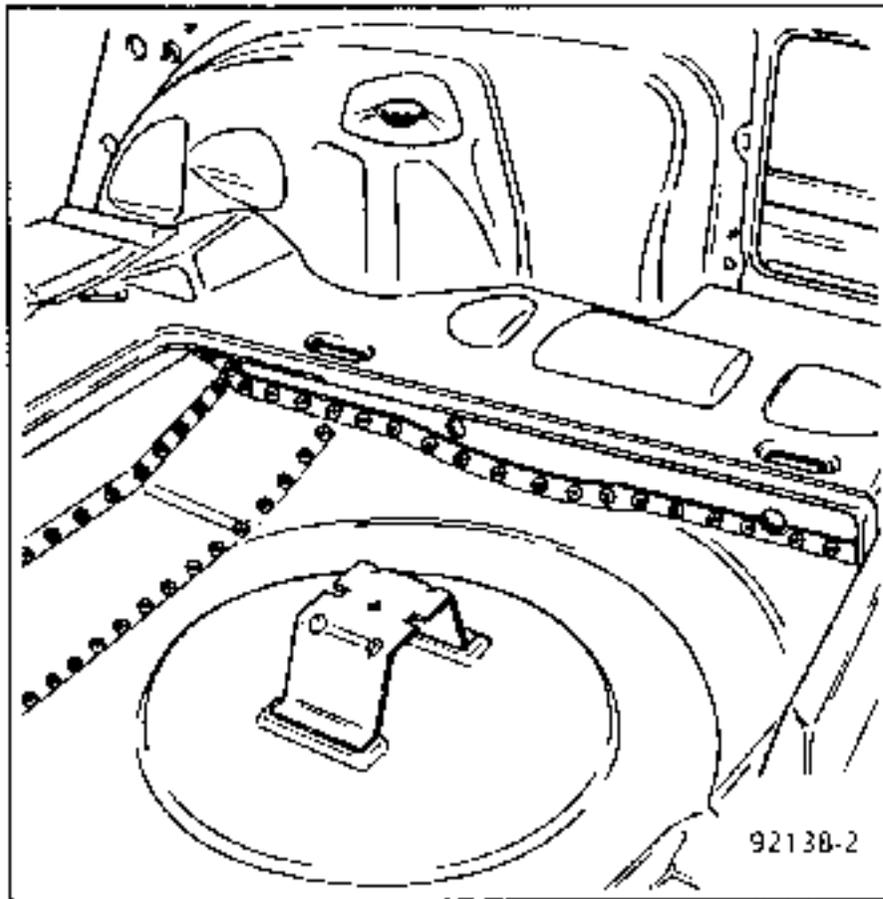
- chapa de fondo de maletero,
- soporte central,
- soporte de articulación,
- soporte delantero.

CORTE - DESGRAPADO



NOTA : La gama general de sustitución de un elemento soldado, es descrita en el sub-capítulo 40.

SOLDADURA



Esta operación es un suplemento a la sustitución del travesaño trasero.

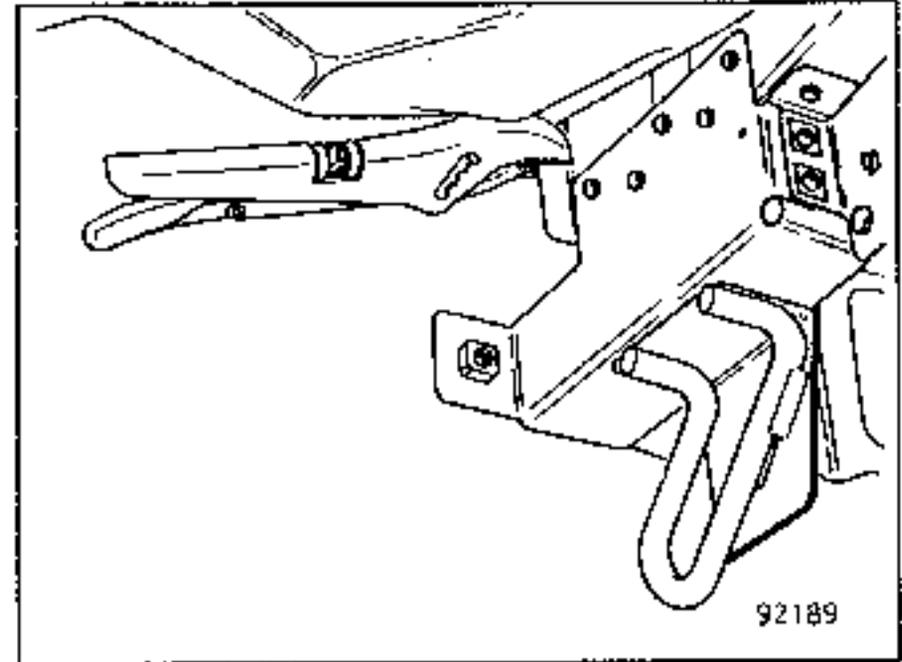
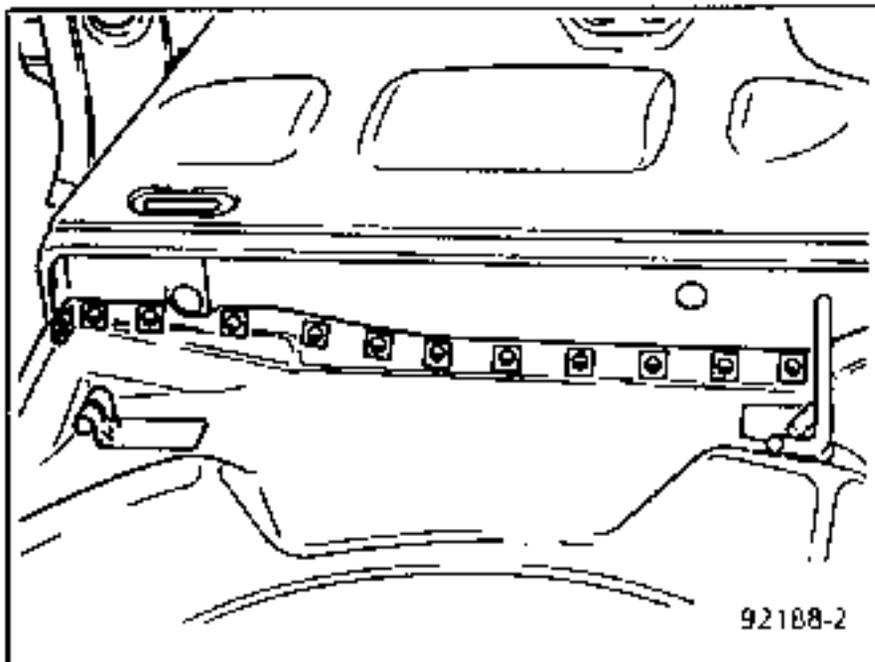
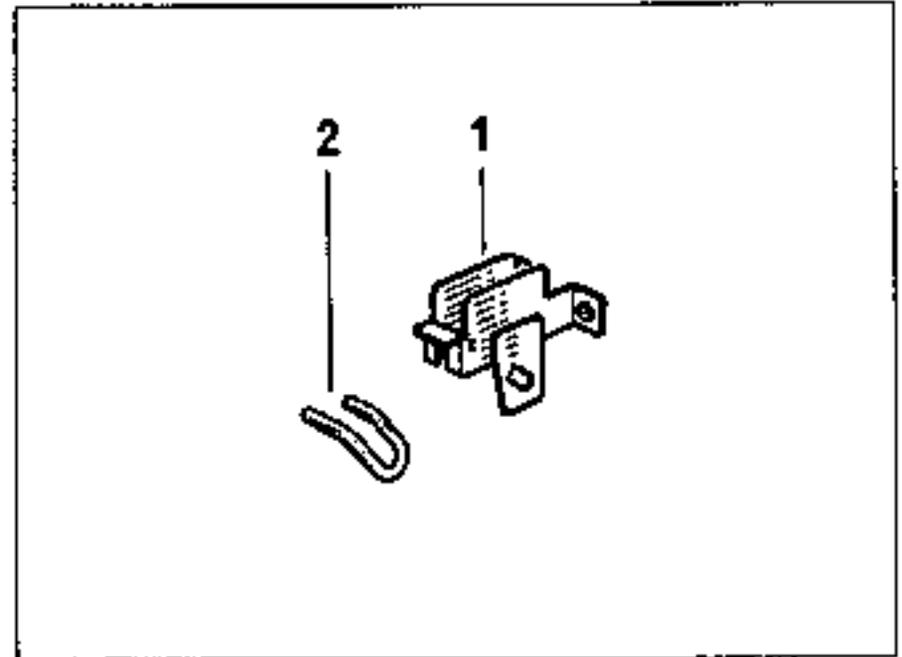
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada que comprende :

- 1 - cajetín del absorbedor,
- riostra de remolcado

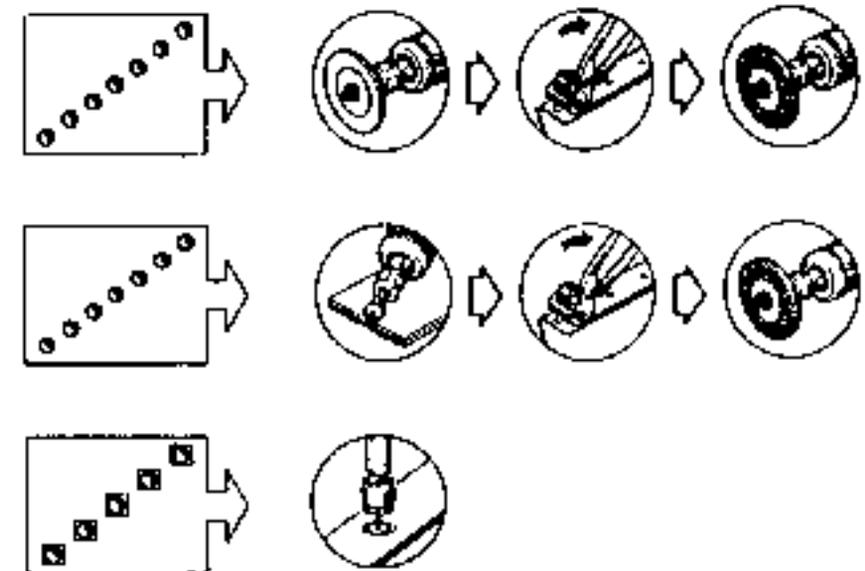
- 2 - anillo de remolcado.

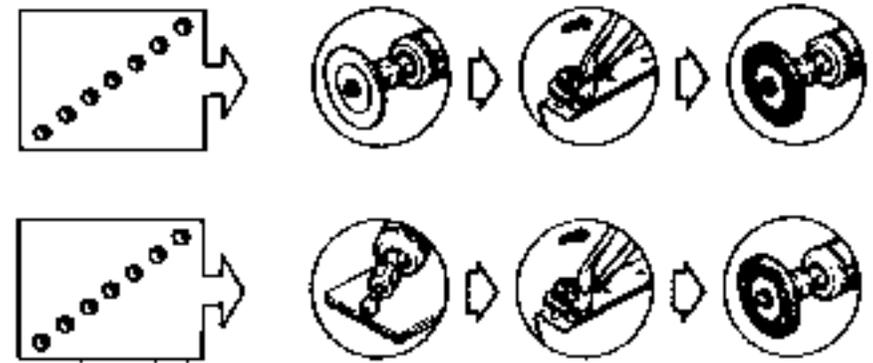
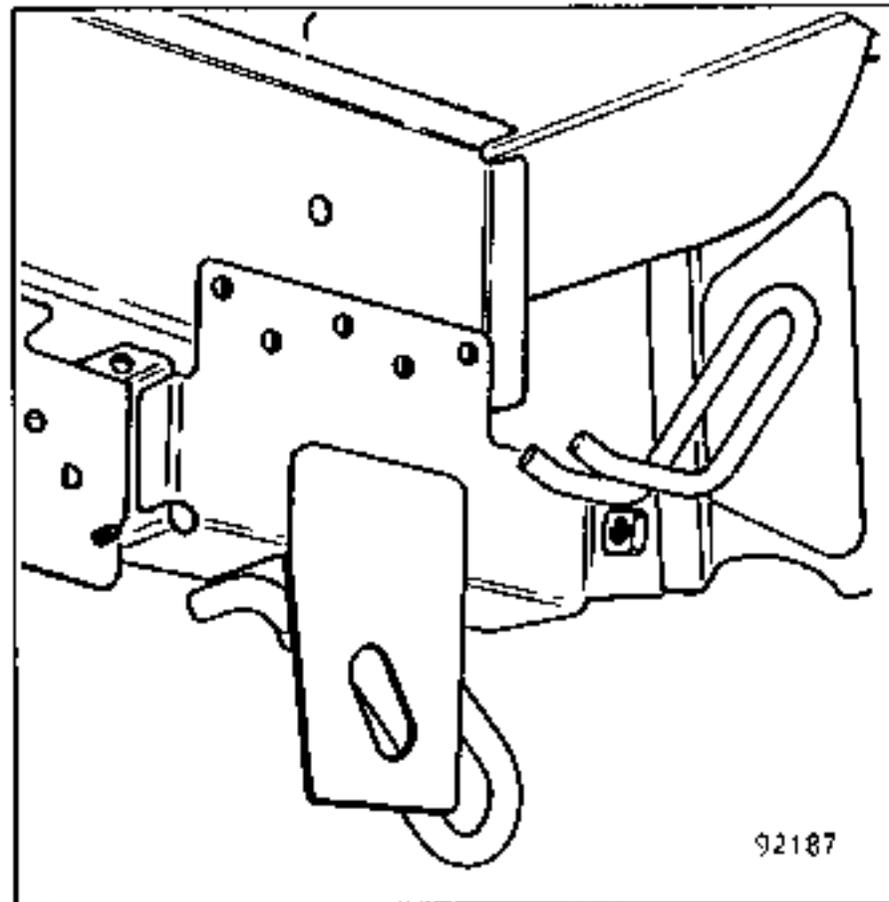
CORTE - DESGRAPADO



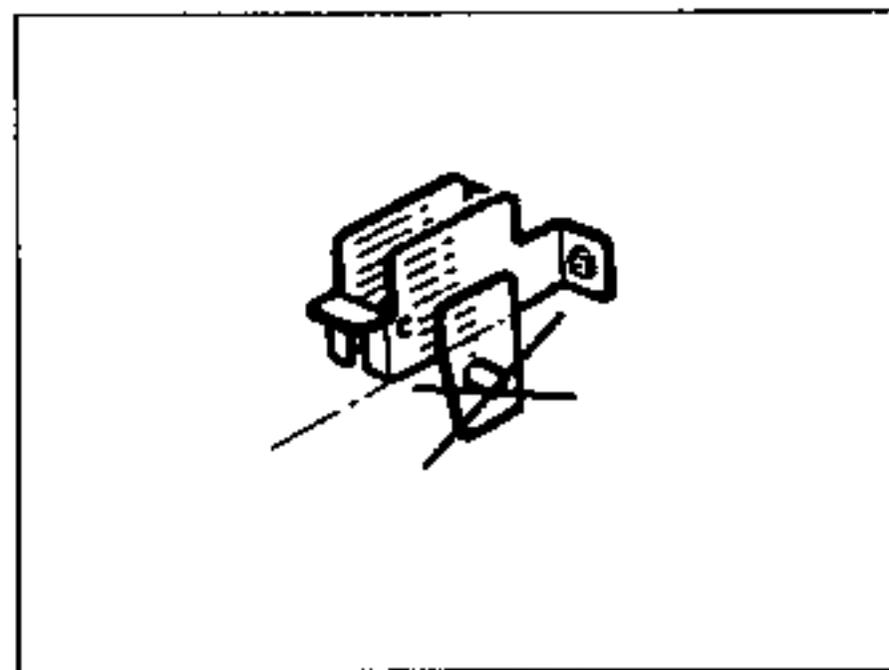
Si el piso central no se va a sustituir, desgraparlo en su parte lateral como se indica en el dibujo. Levantarlo ligeramente a continuación y sujetarlo con una pinza mordaza, para acceder al punto de soldadura del cajetín situado detrás.

NOTA : La gama general de sustitución de un elemento soldado, es descrita en el sub-capítulo 40.





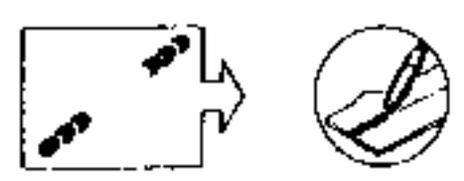
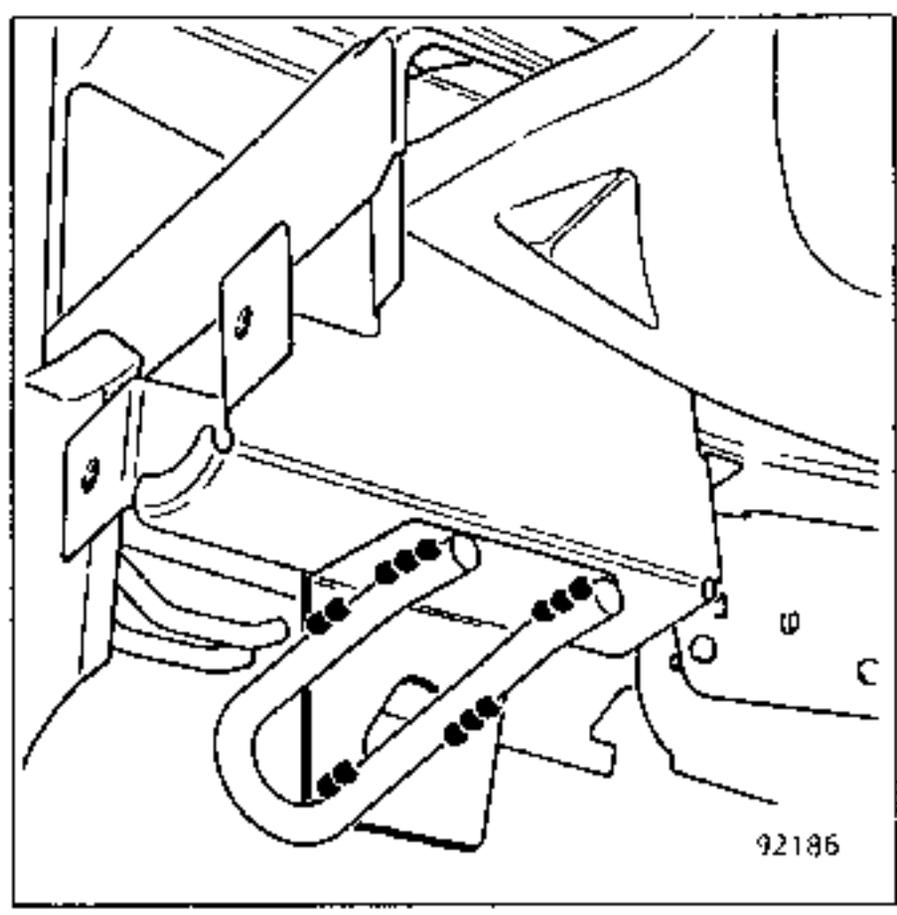
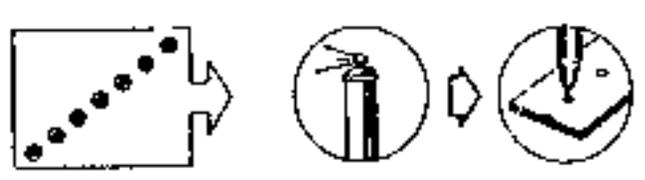
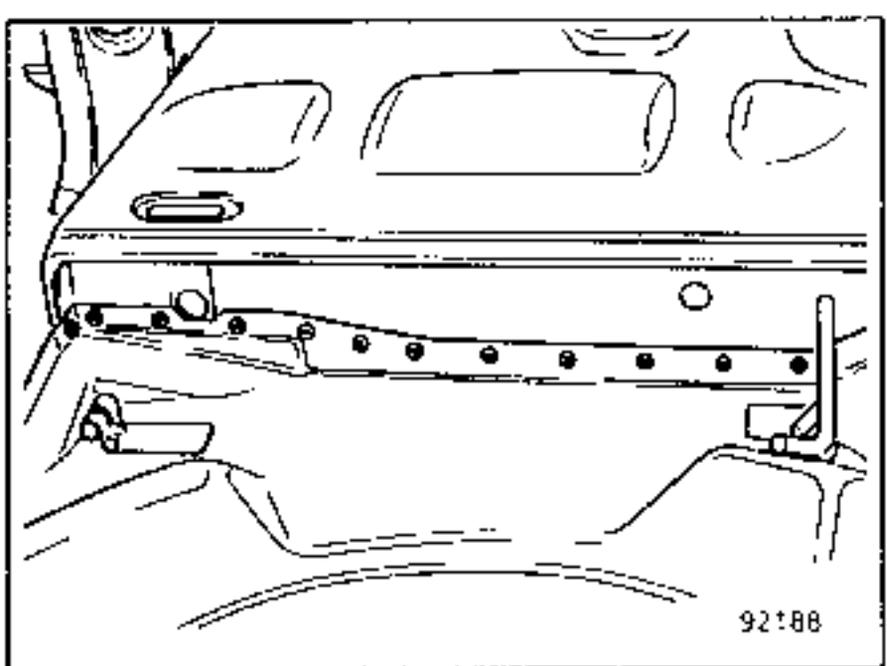
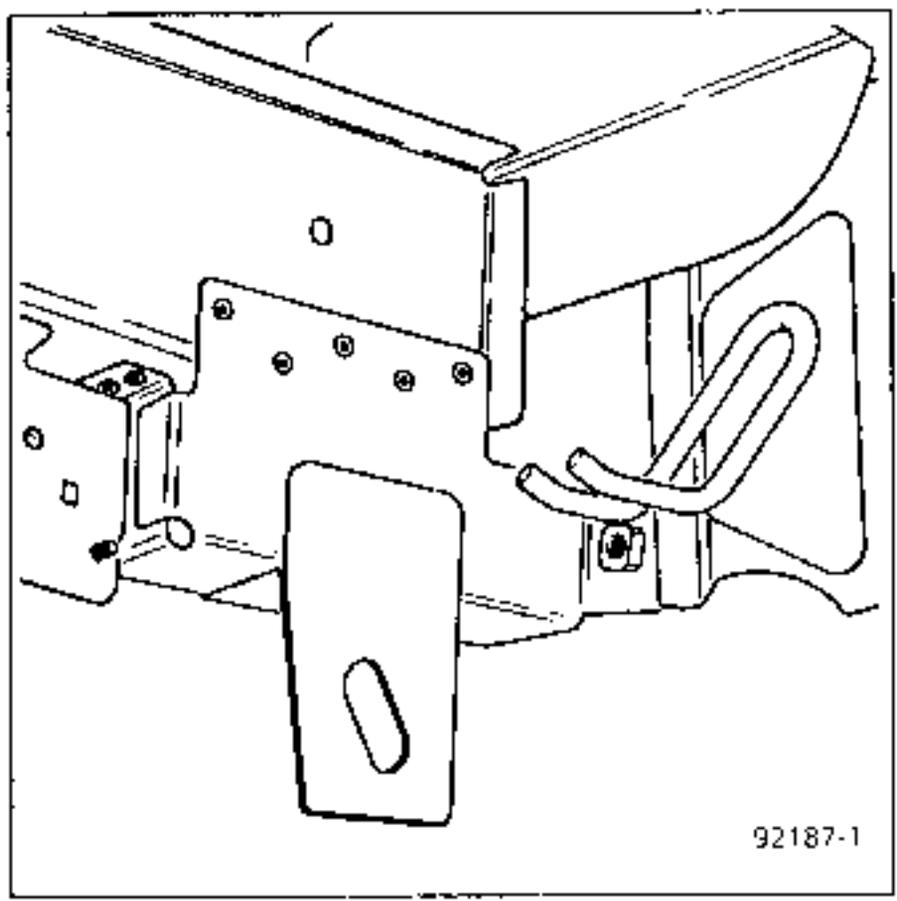
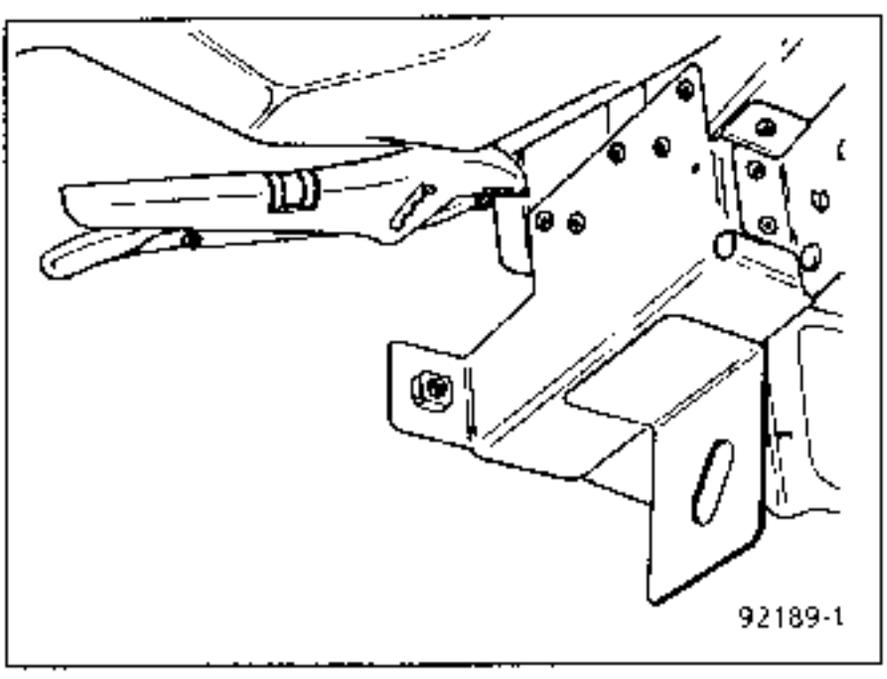
PREPARACION ANTES DE SOLDADURA



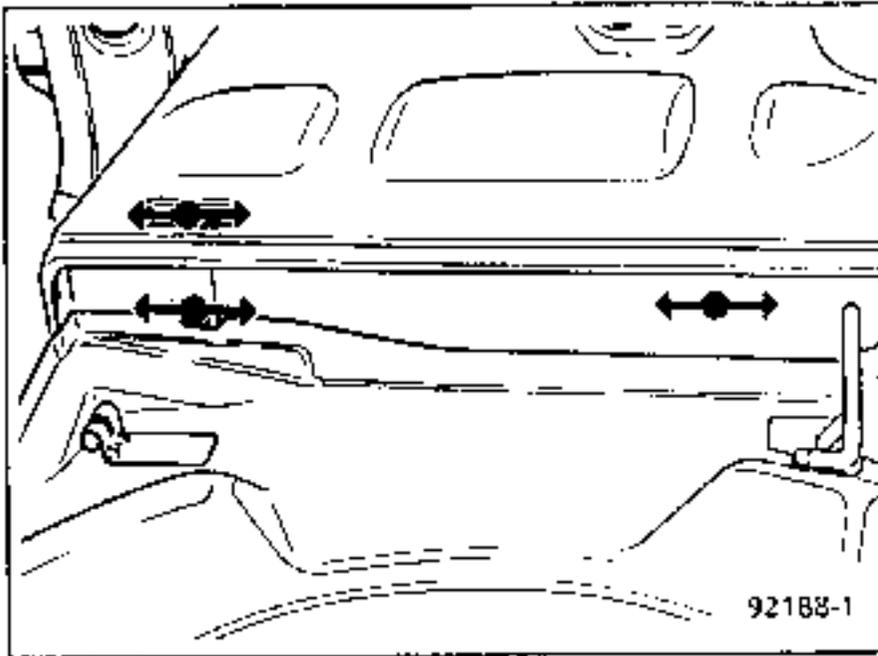
En caso de sustituir el cajetín del absorbedor del lado derecho, hay que serrar, en la pieza nueva, la riostra de remolcado como se indica en el dibujo, antes de soldar.



SOLDADURA



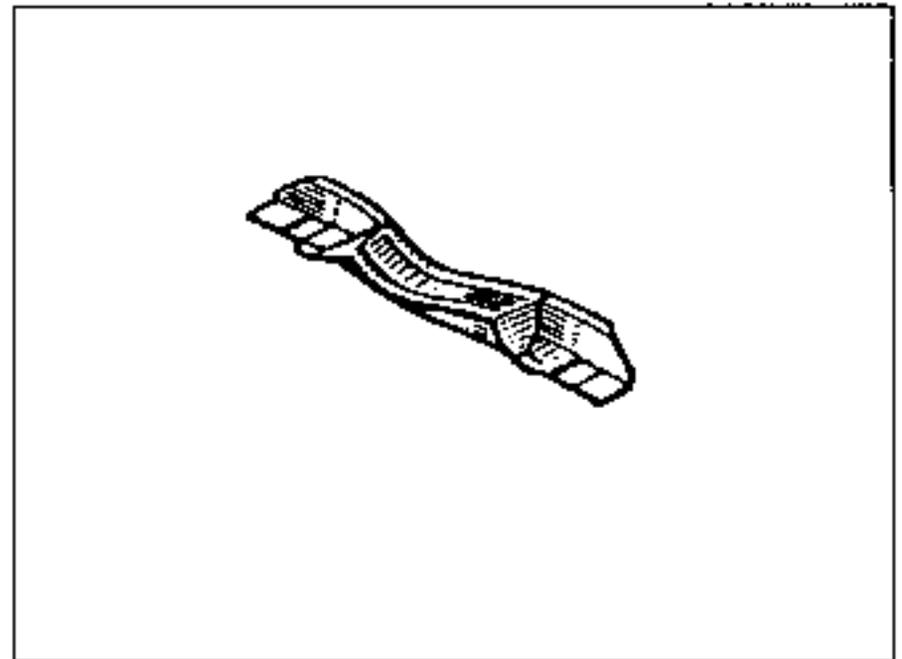
PROTECCION ANTI-CORROSION



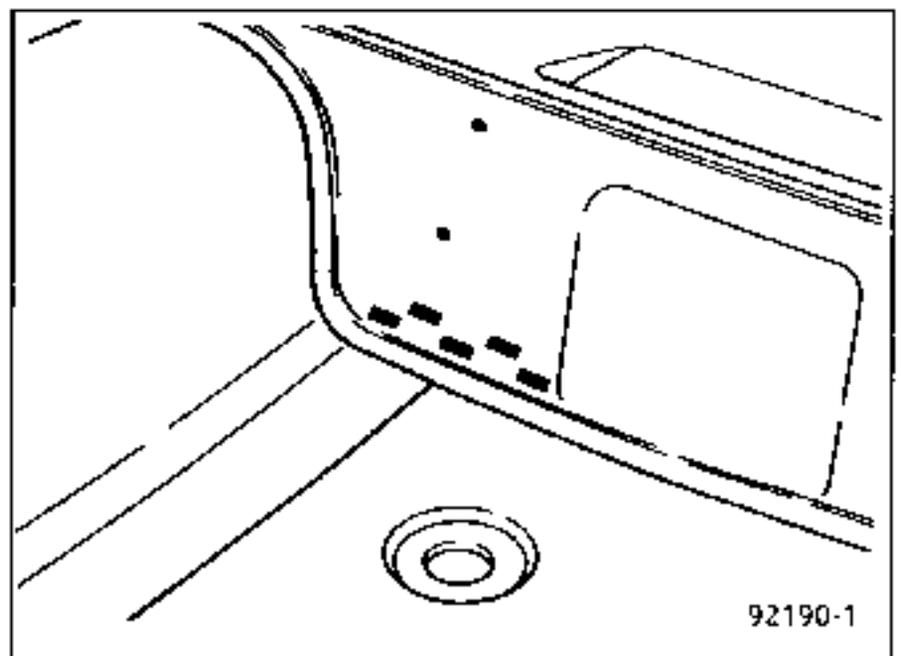
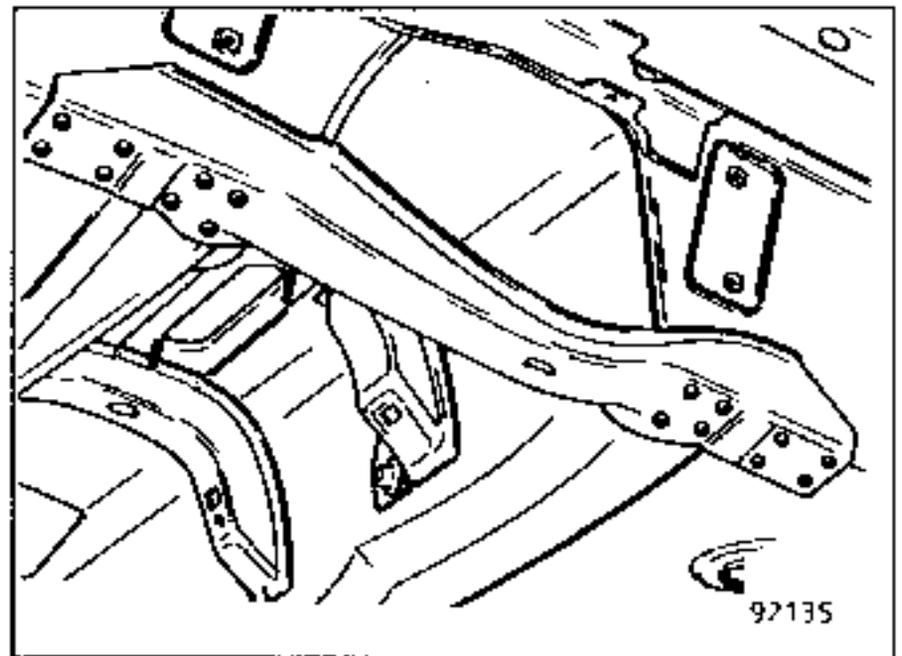
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R. :

Pieza ensamblada que comprende :

- separador inferior trasero,
- chapa de cierre

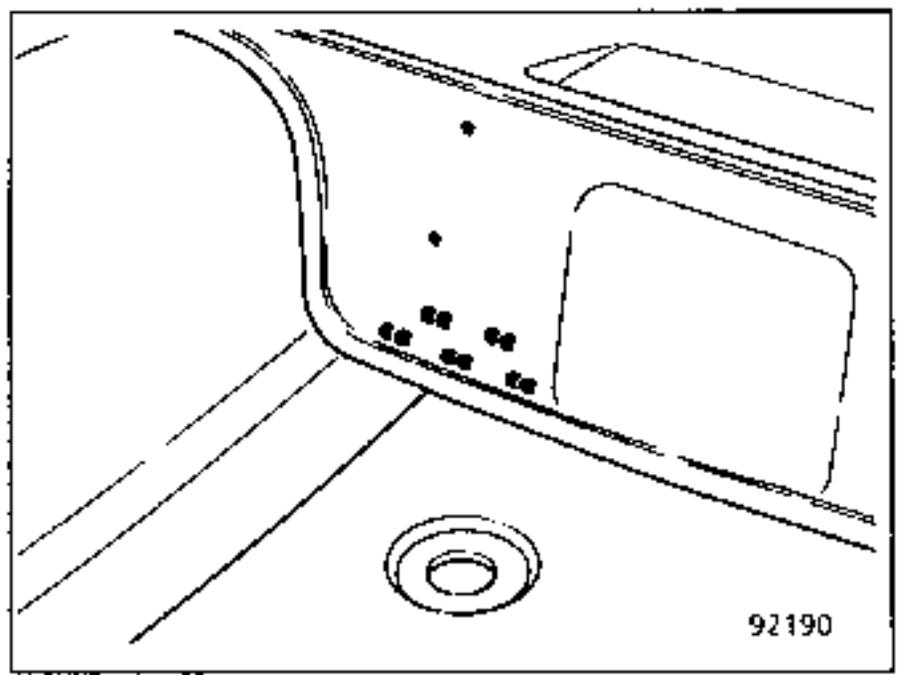
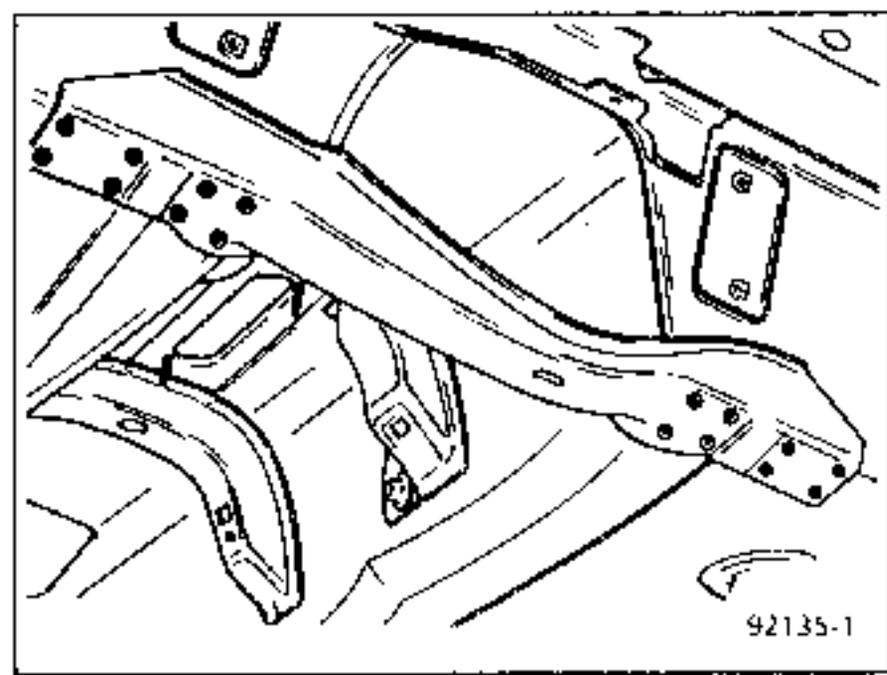


CORTE - DESGRAPADO



NOTA : La gama general de sustitución de un elemento soldado, es descrita en el sub-capítulo 40.

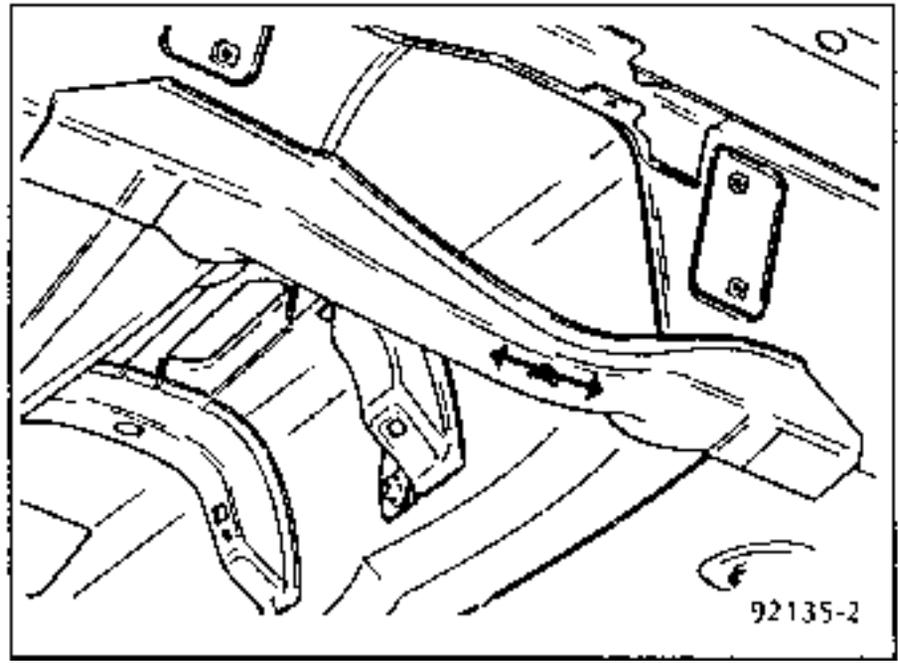
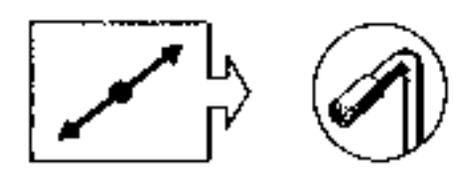
SOLDADURA



D = 6,5 mm



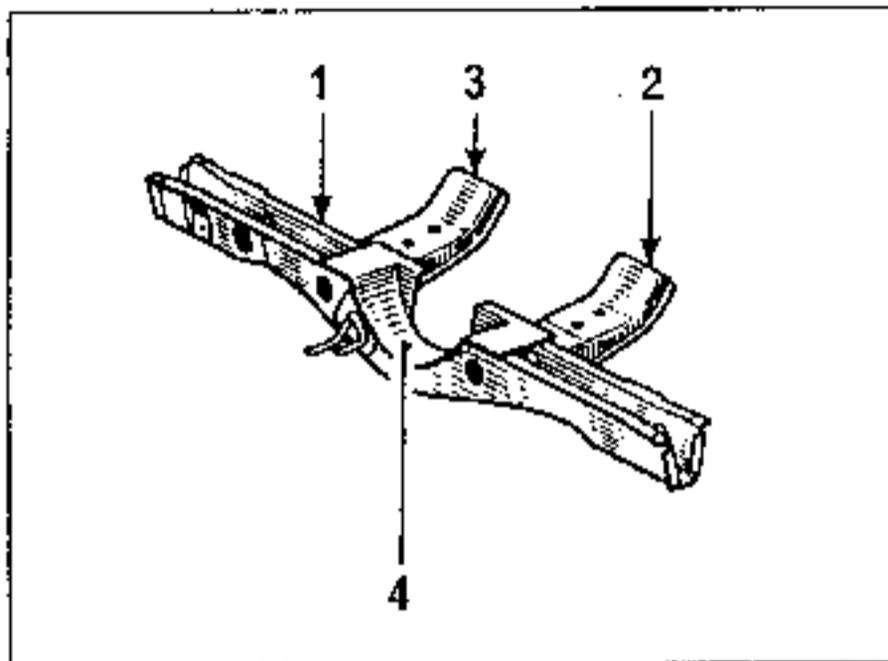
PROTECCION ANTI-CORROSION



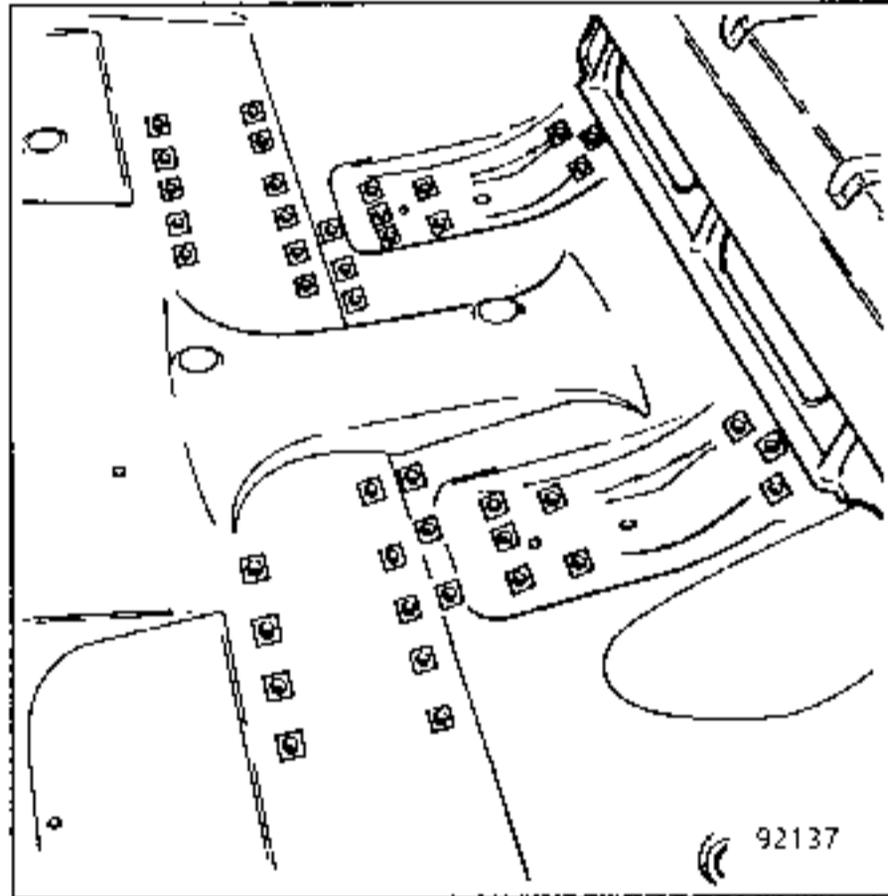
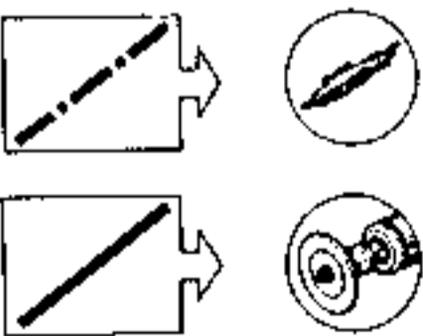
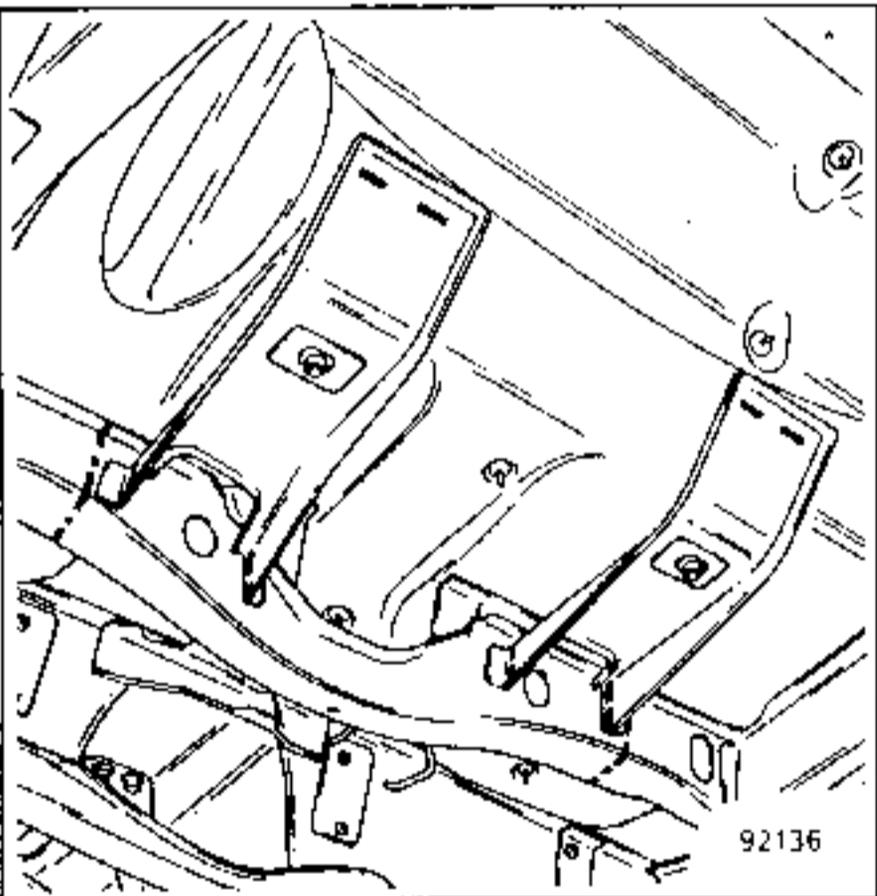
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada que comprende :

- 1 - travesaño bajo asiento,
- 2 - refuerzo de anclaje izquierdo,
- 3 - refuerzo de anclaje derecho,
- 4 - elemento de cierre.

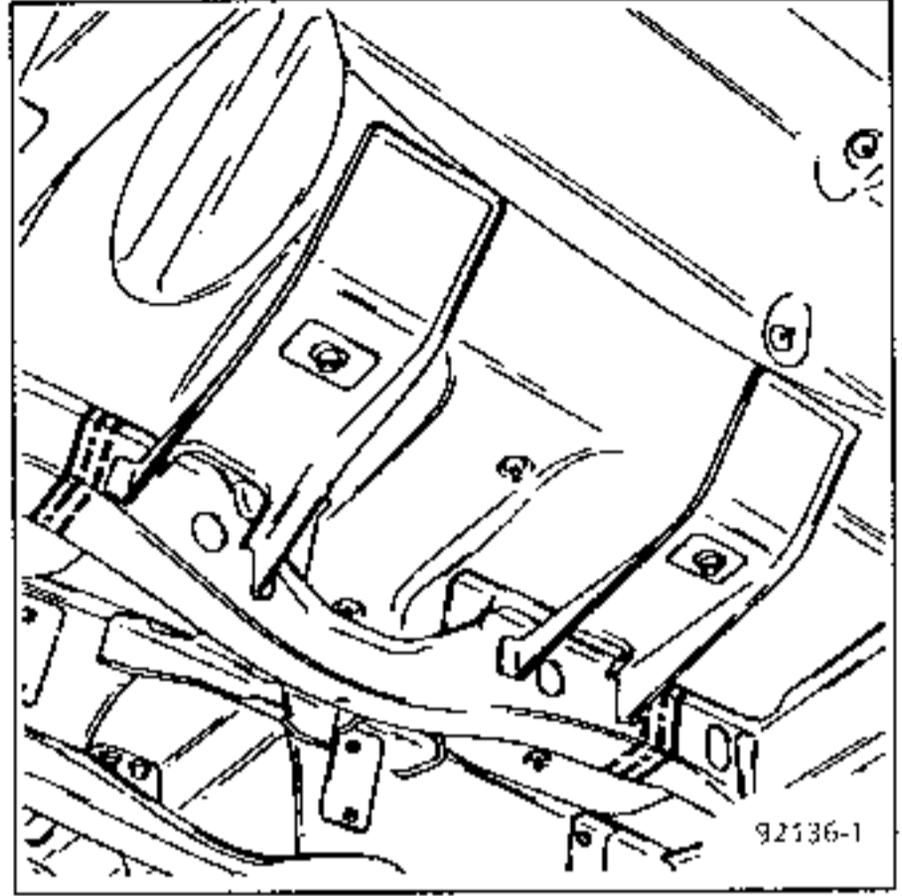
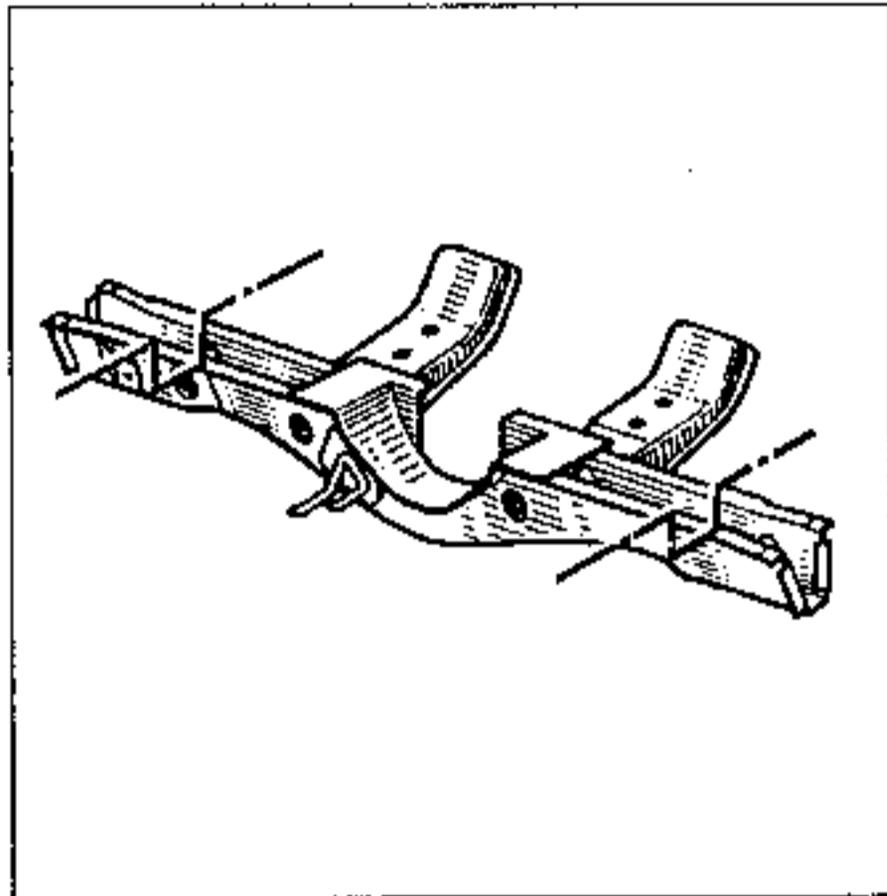


CORTE - DESGRAPADO

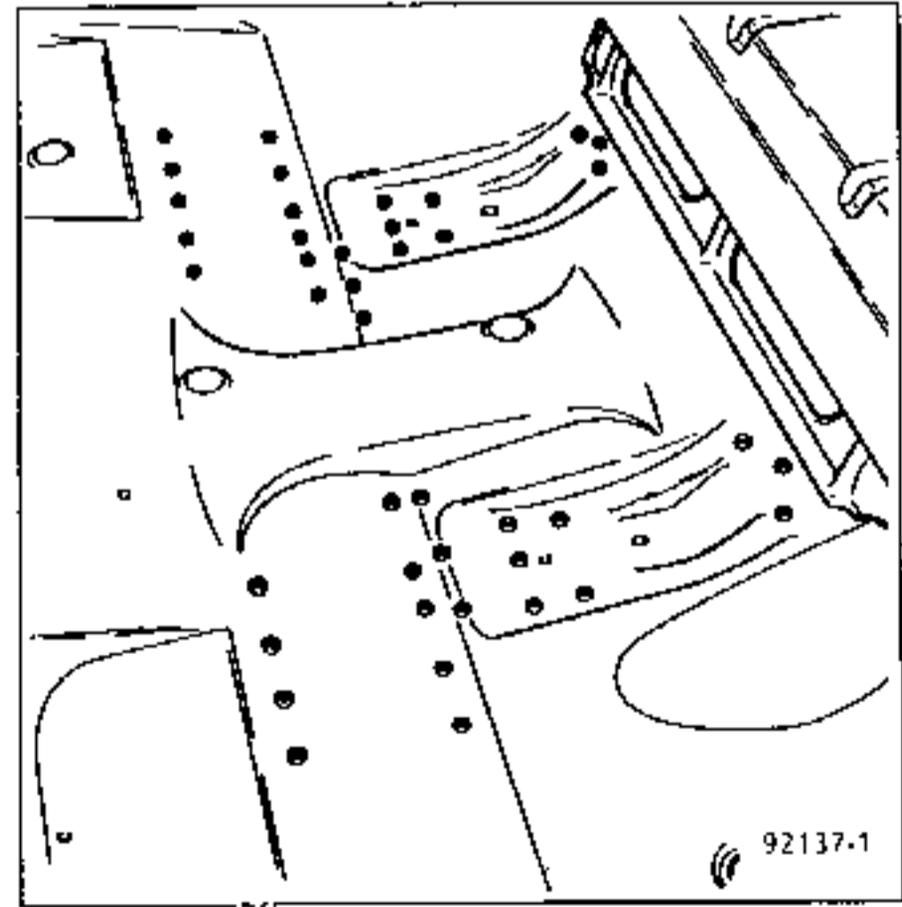
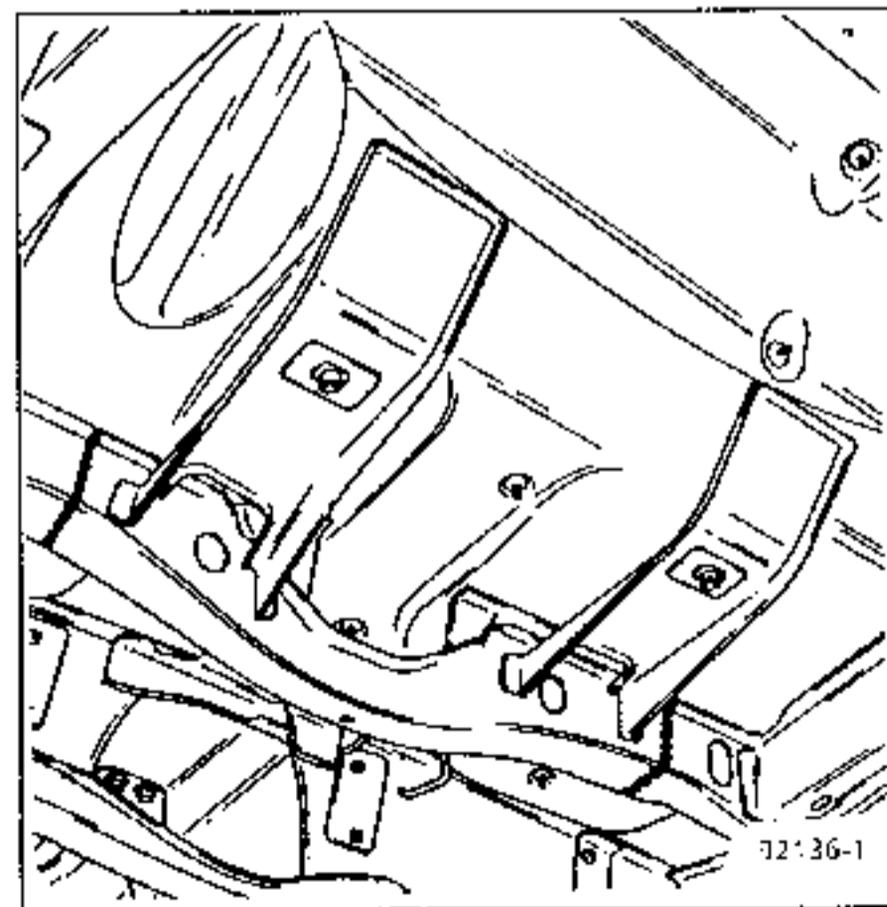


NOTA : La gama general de sustitución de un elemento soldado es descrita en el sub-capítulo 40.

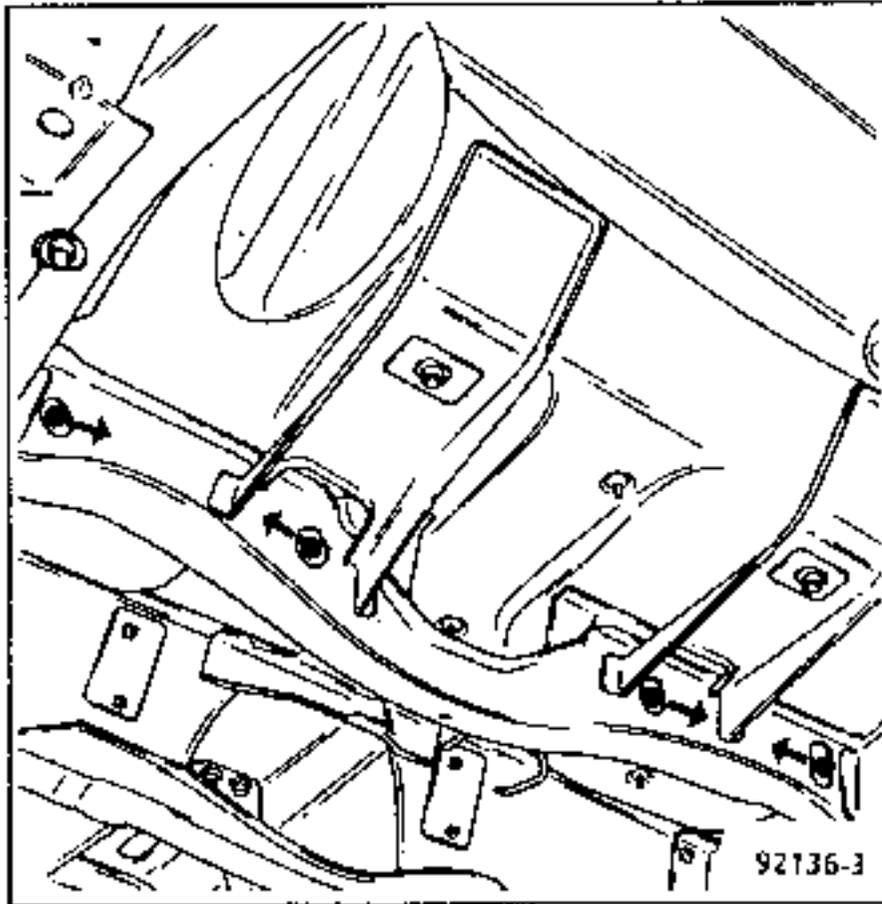
PREPARACION ANTES DE LA SOLDADURA



SOLDADURA



PROTECCION ANTI-CORROSION

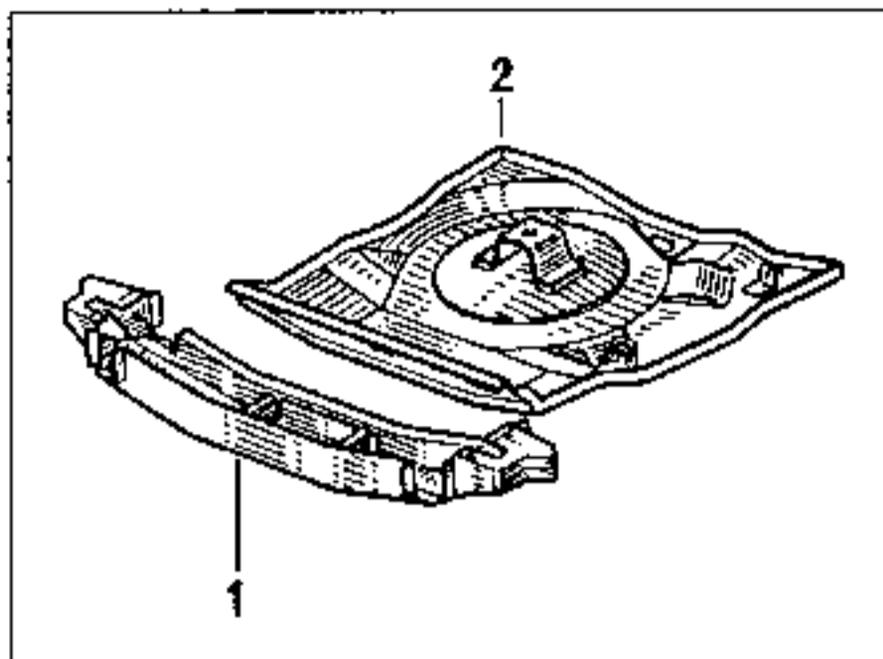


Con sustitución del piso extremo trasero central.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

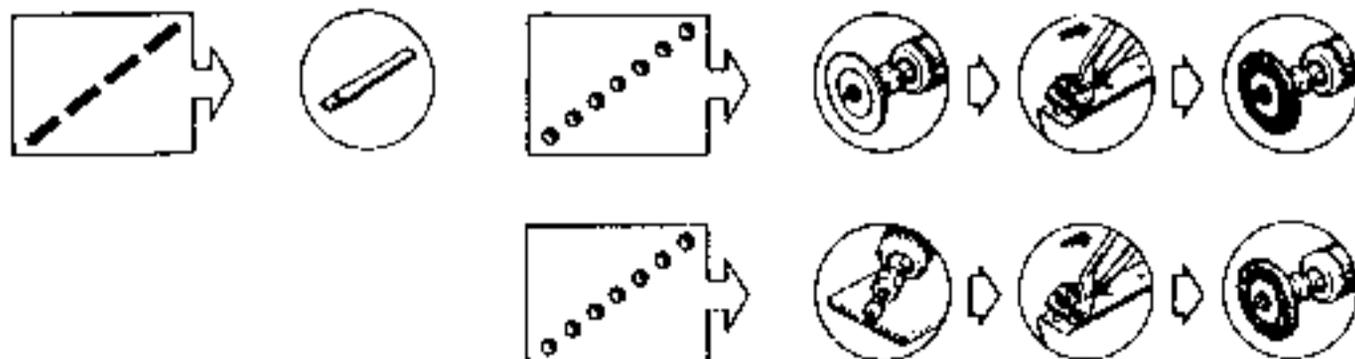
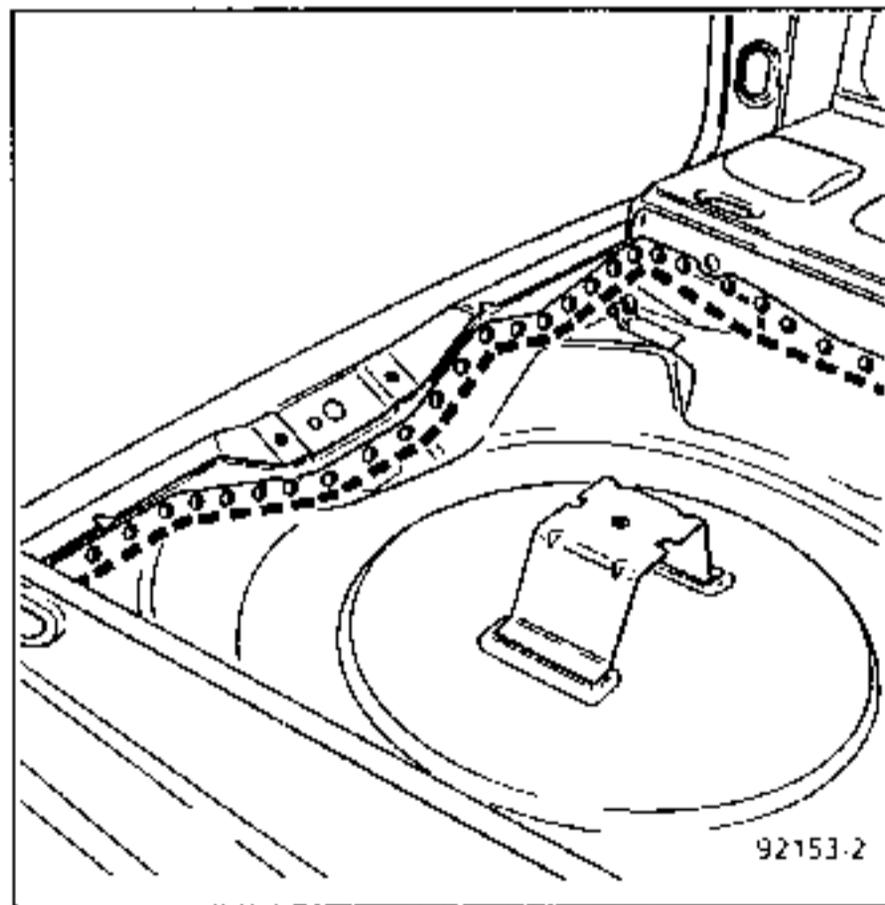
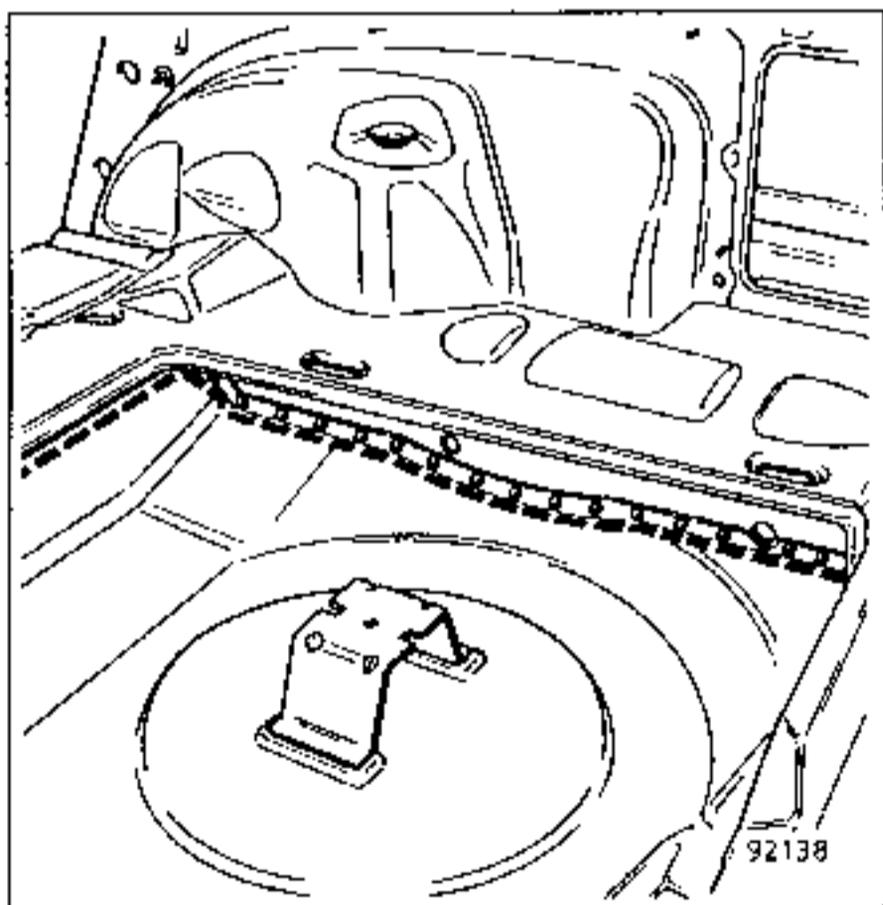
Pieza ensamblada que comprende :

- 1 - travesaño de puente trasero
 - refuerzo central,
 - refuerzo lateral derecho,
 - refuerzo lateral izquierdo.
- 2 - chapa de fondo de maletero
 - soporte central,
 - soporte de articulación,
 - soporte delantero.



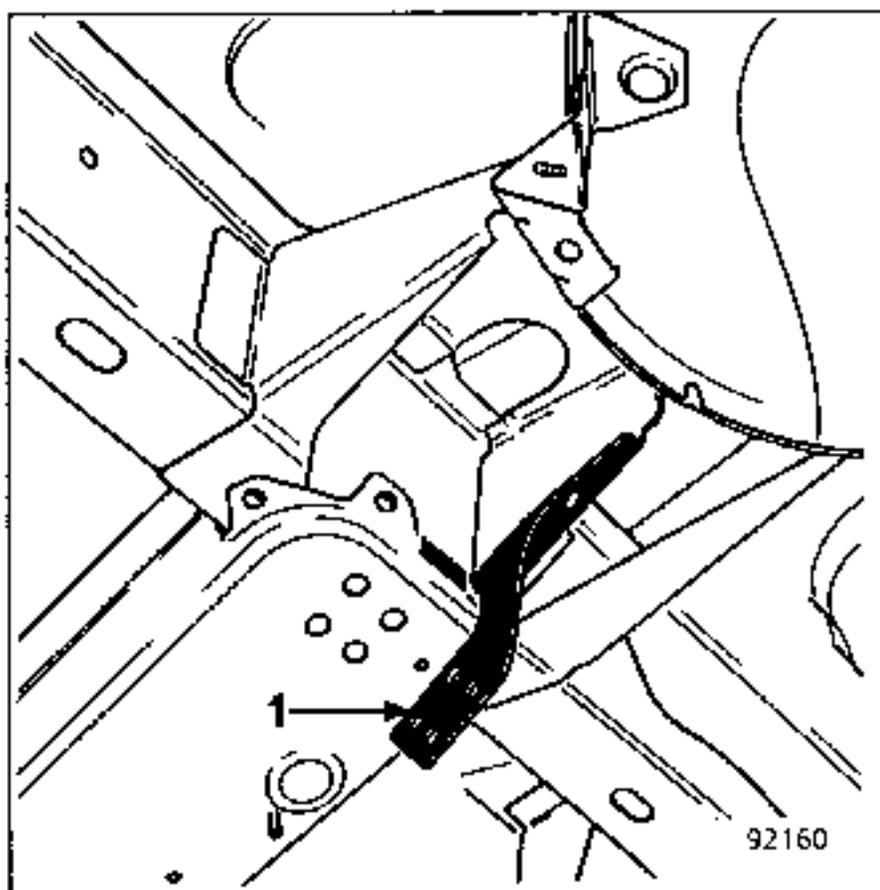
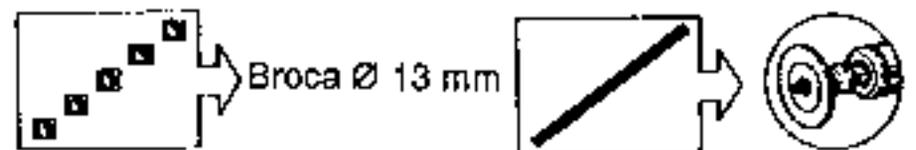
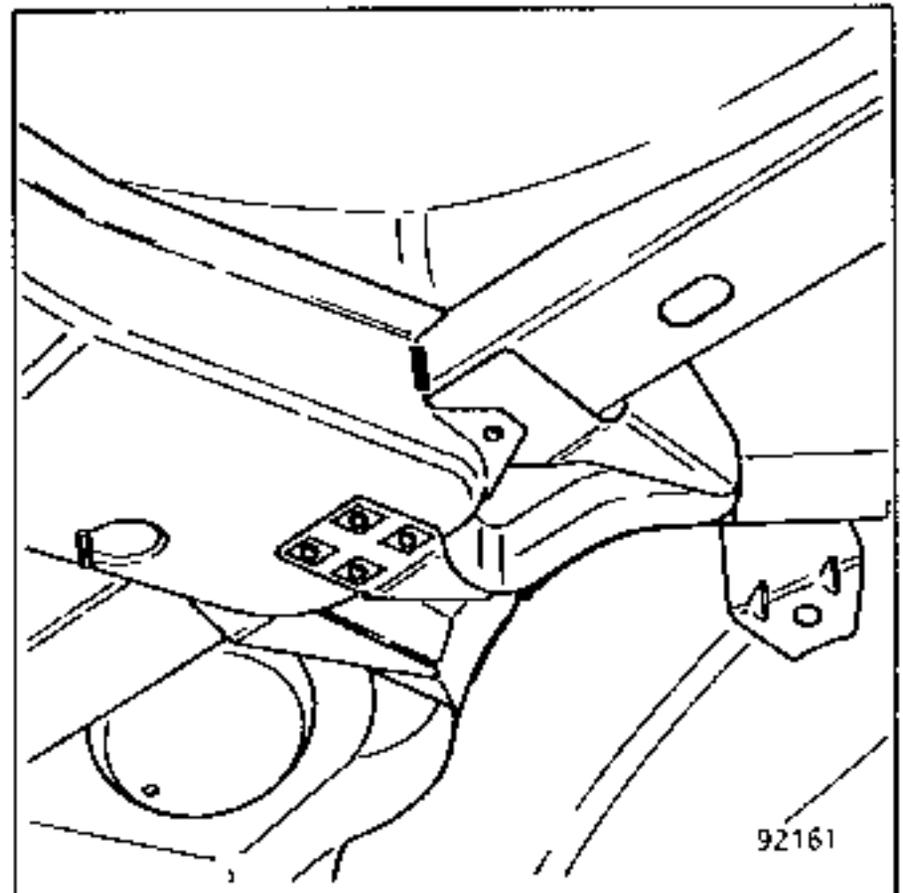
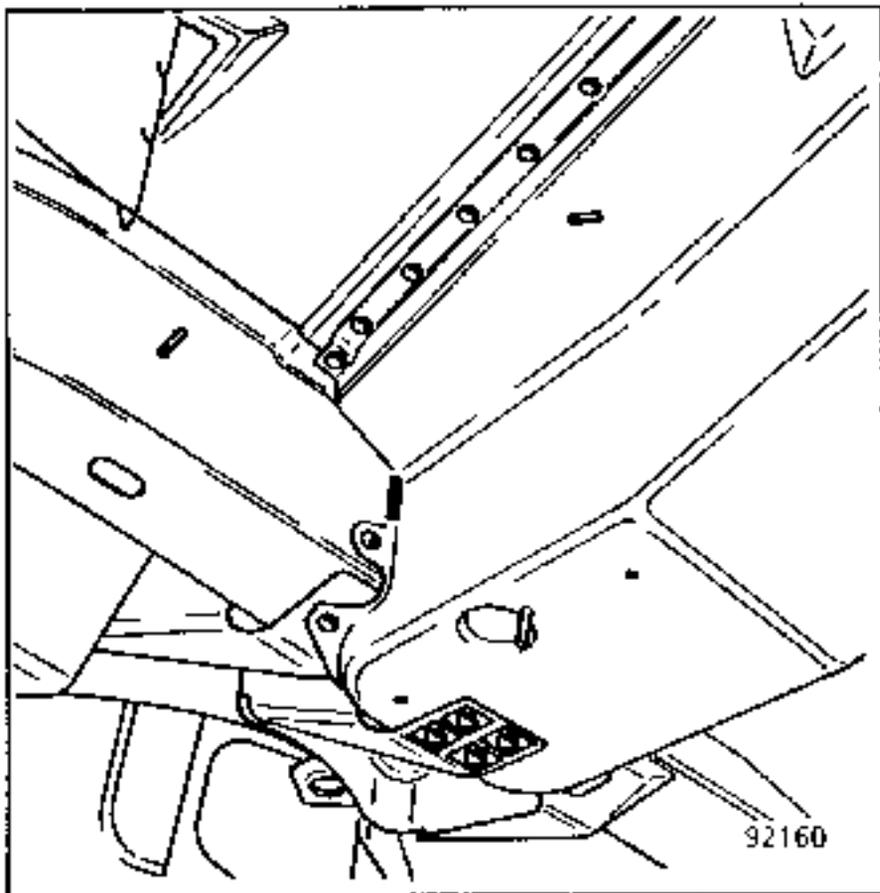
CORTE - DESGRAPADO

Desgrapado del piso



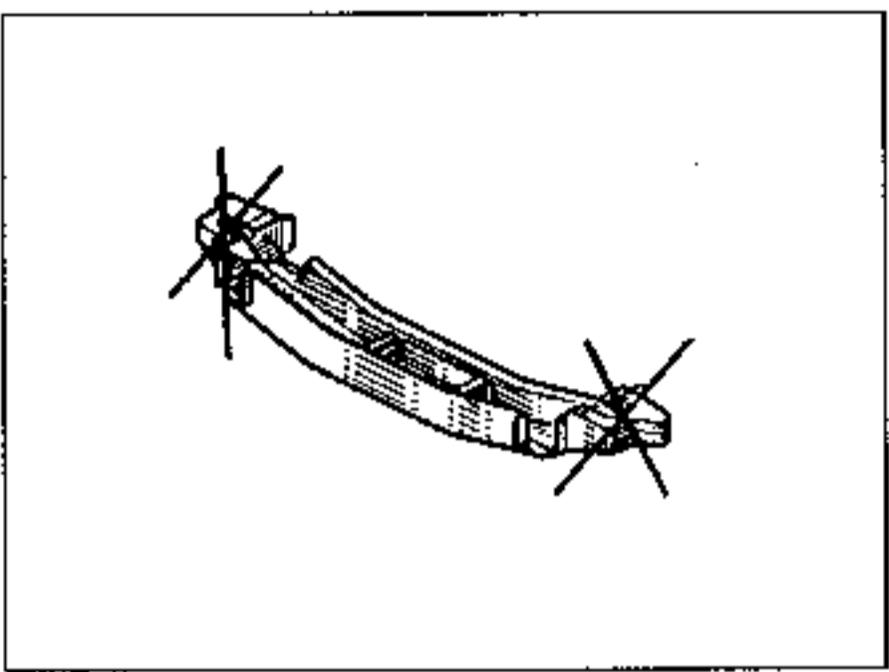
NOTA : La gama general de sustitución de un elemento soldado es descrita en el sub-capítulo 40.

Desgrapado del travesaño

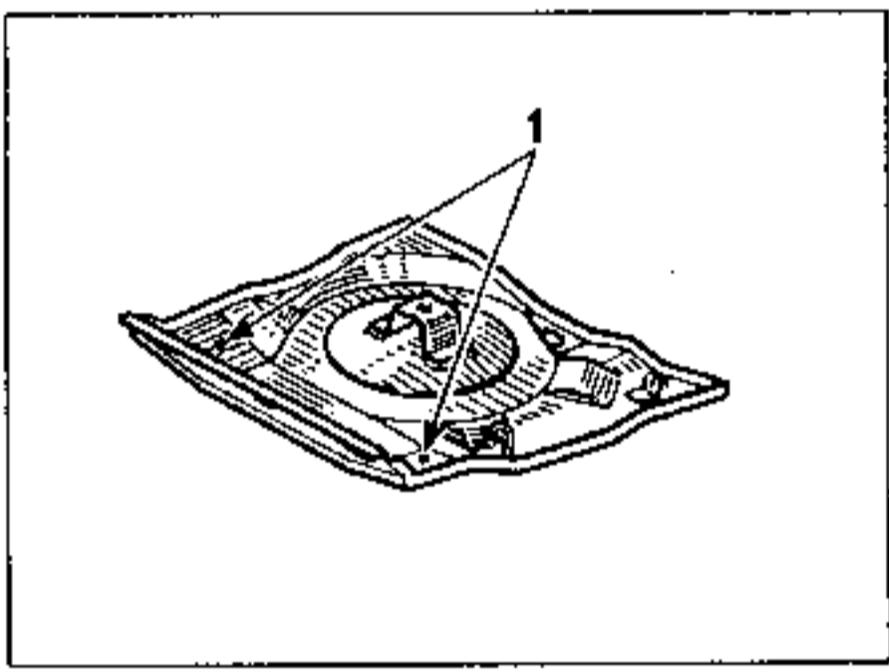


Doblar la patilla (1) del refuerzo lateral, que quedará montada en el vehículo, para acceder al cordón de anclaje situado detrás.

PREPARACION ANTES DE SOLDADURA



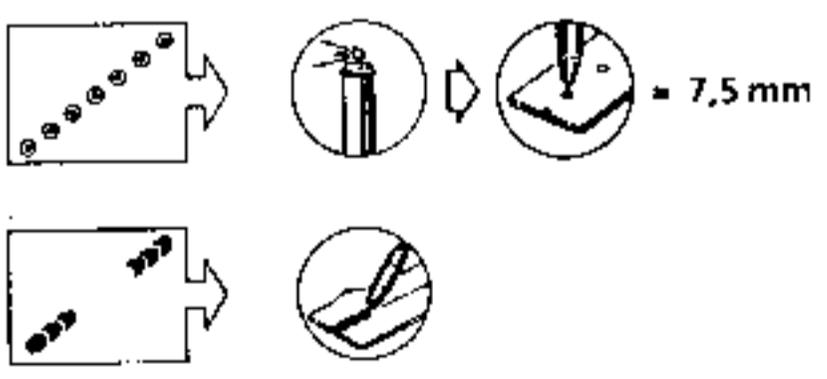
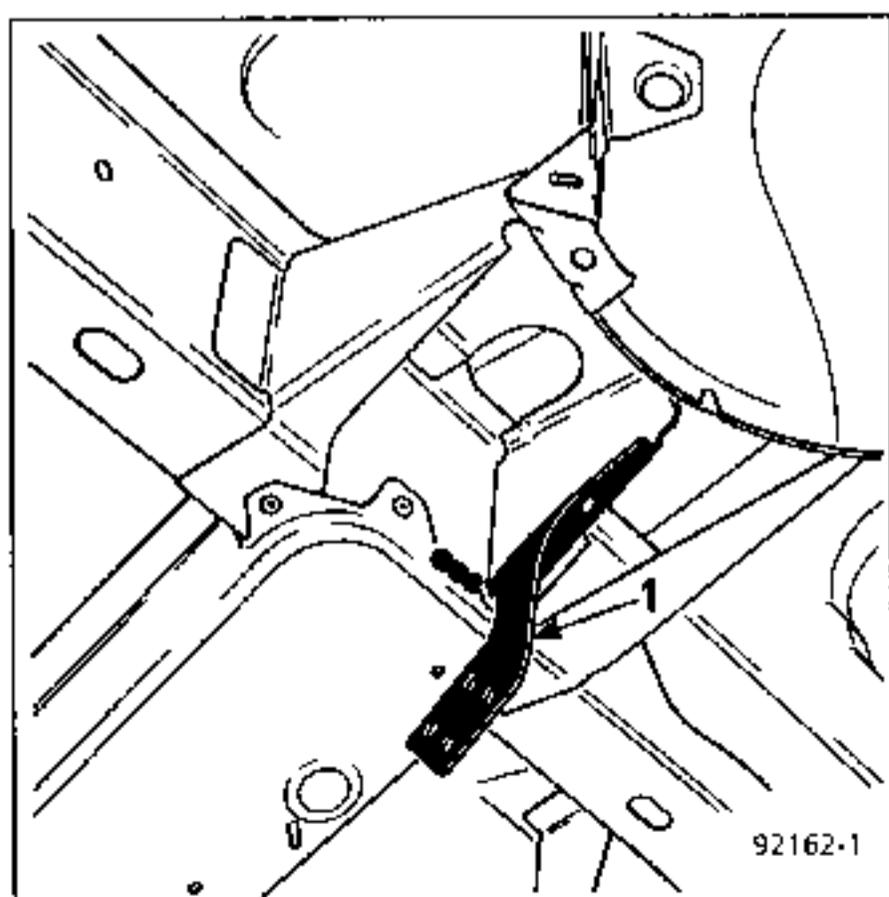
Desgrapar los 2 refuerzos laterales para no conservar más que la parte central del travesaño.



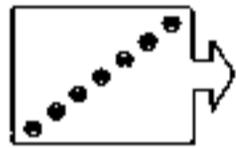
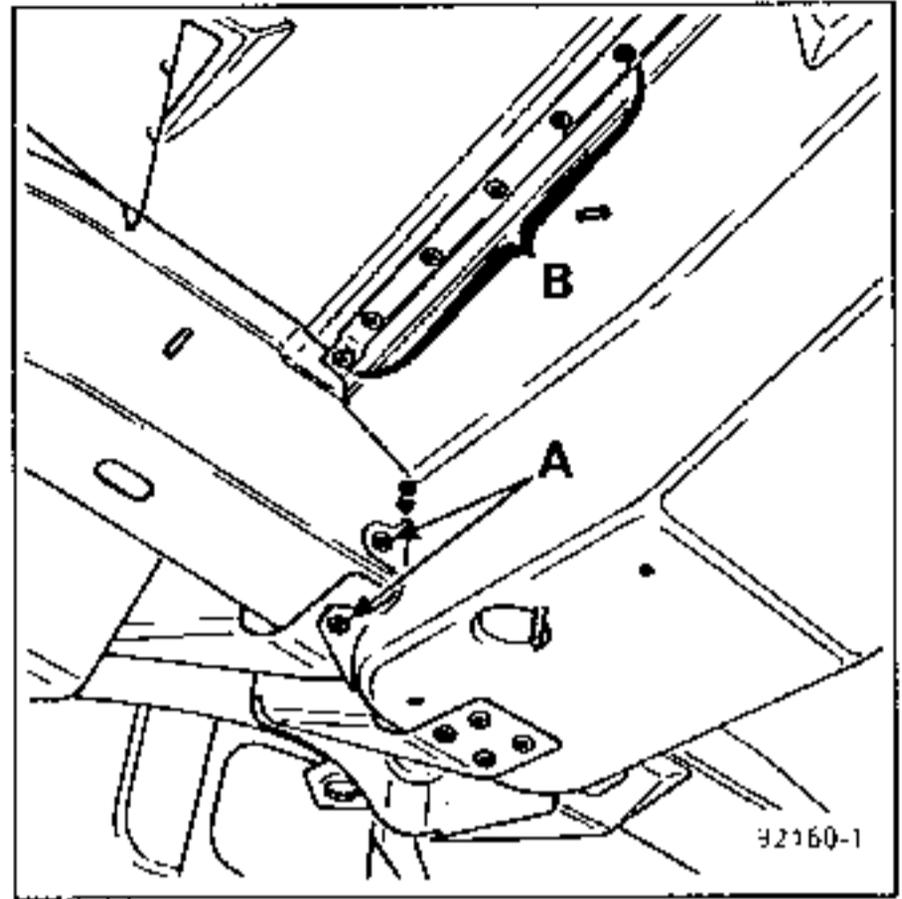
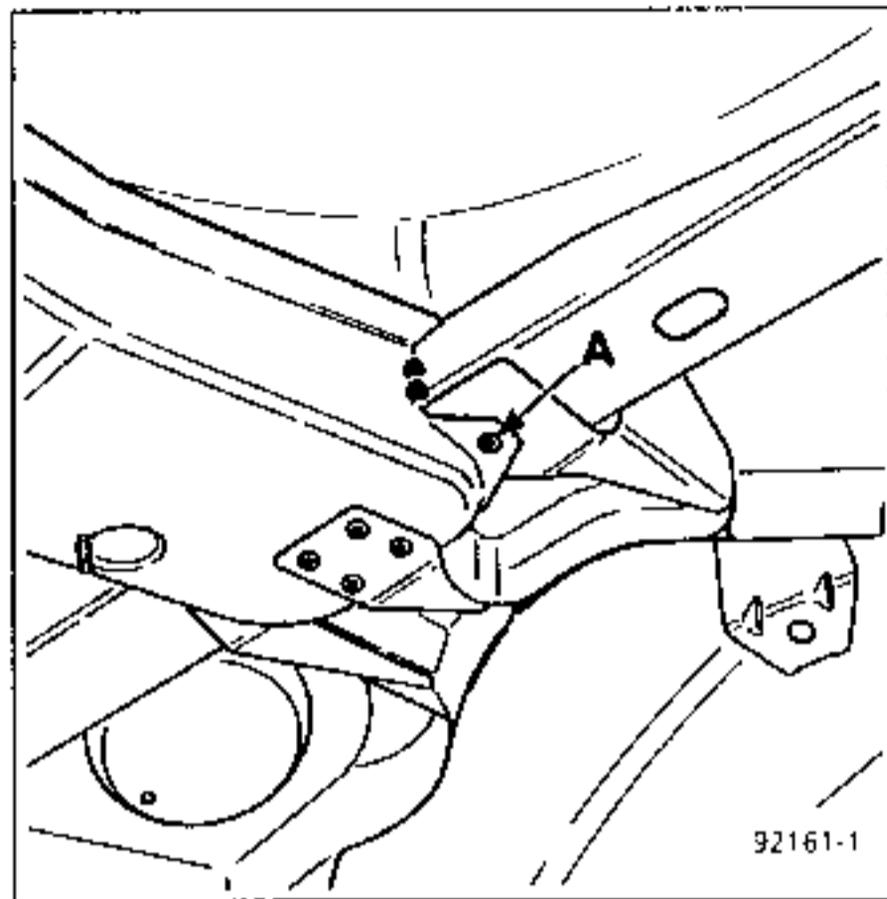
Sobre el piso, taladrar 2 orificios (1) a $\varnothing 8$ mm para que pase la tobera de inyección de producto de cuerpos huecos.

SOLDADURA

Travesaño

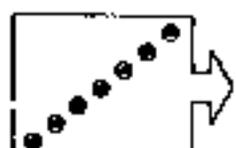
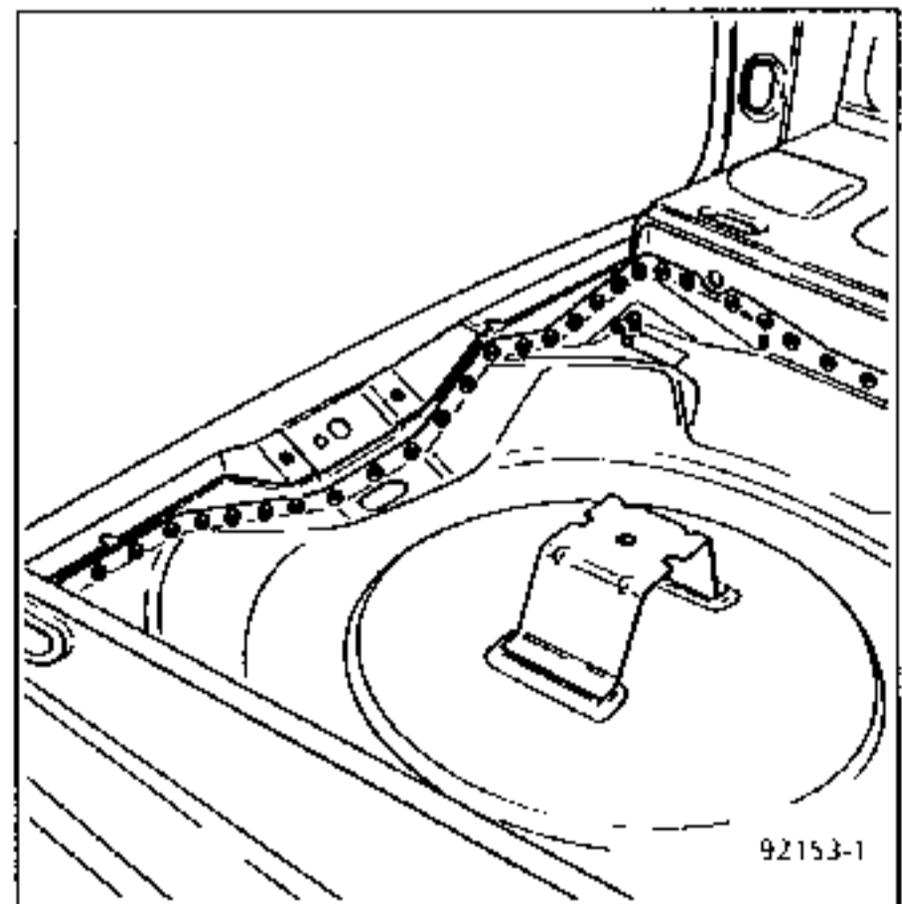
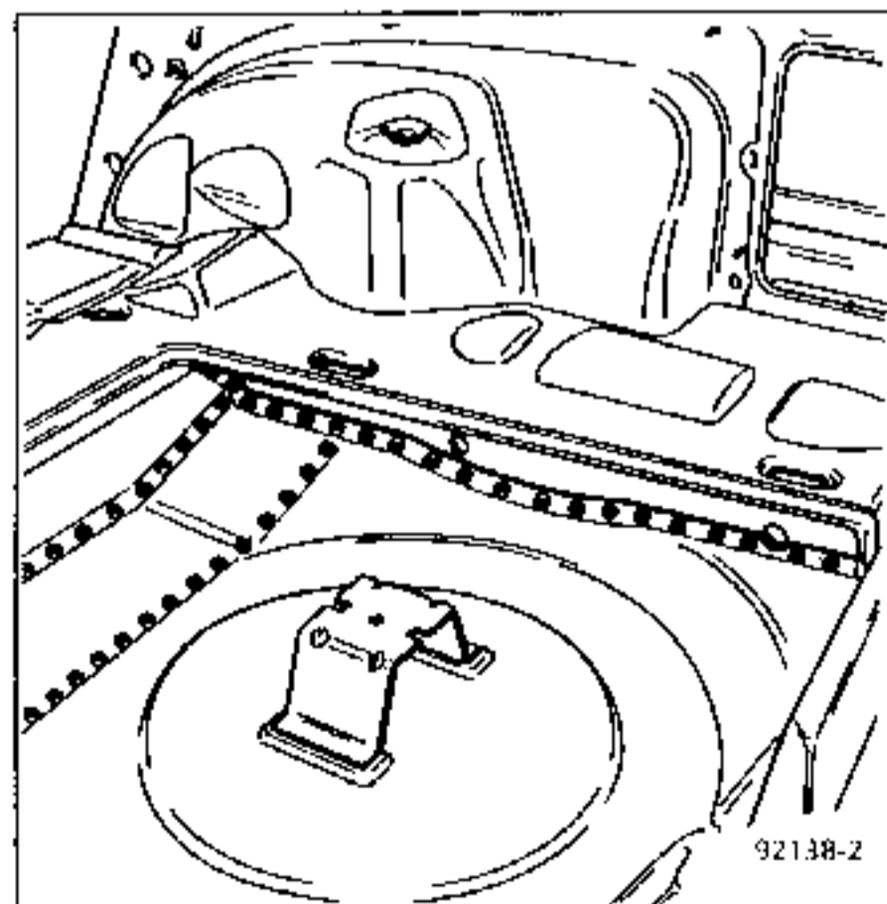


Rebatir la patilla (1) del refuerzo lateral para volverla a soldar en el travesaño nuevo.



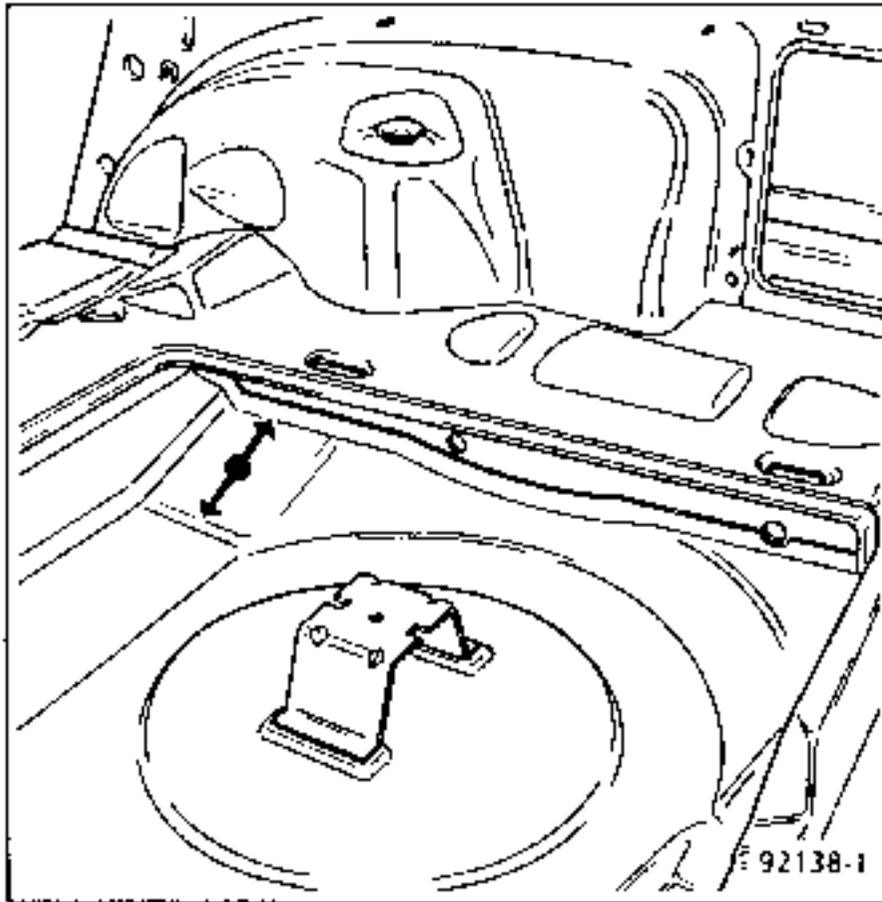
A.D = 7,5 mm
B.D = 5 mm

Piso



D = 5 mm

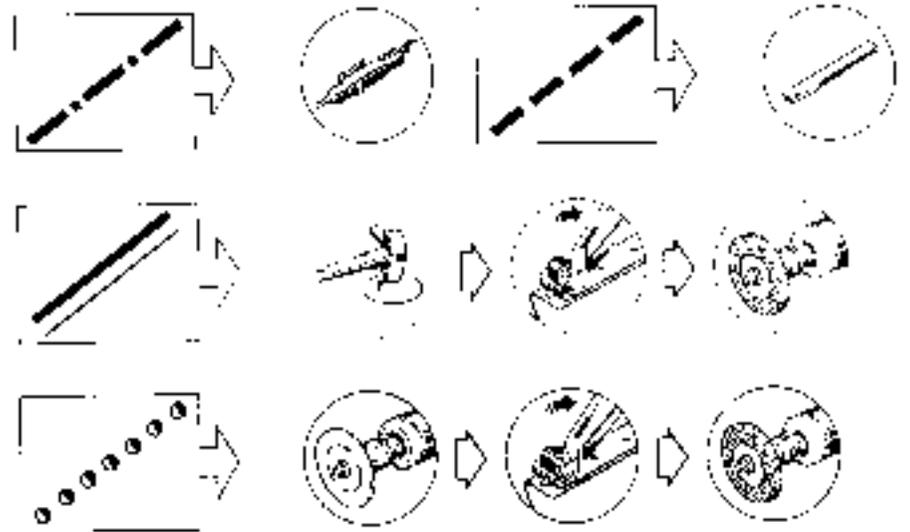
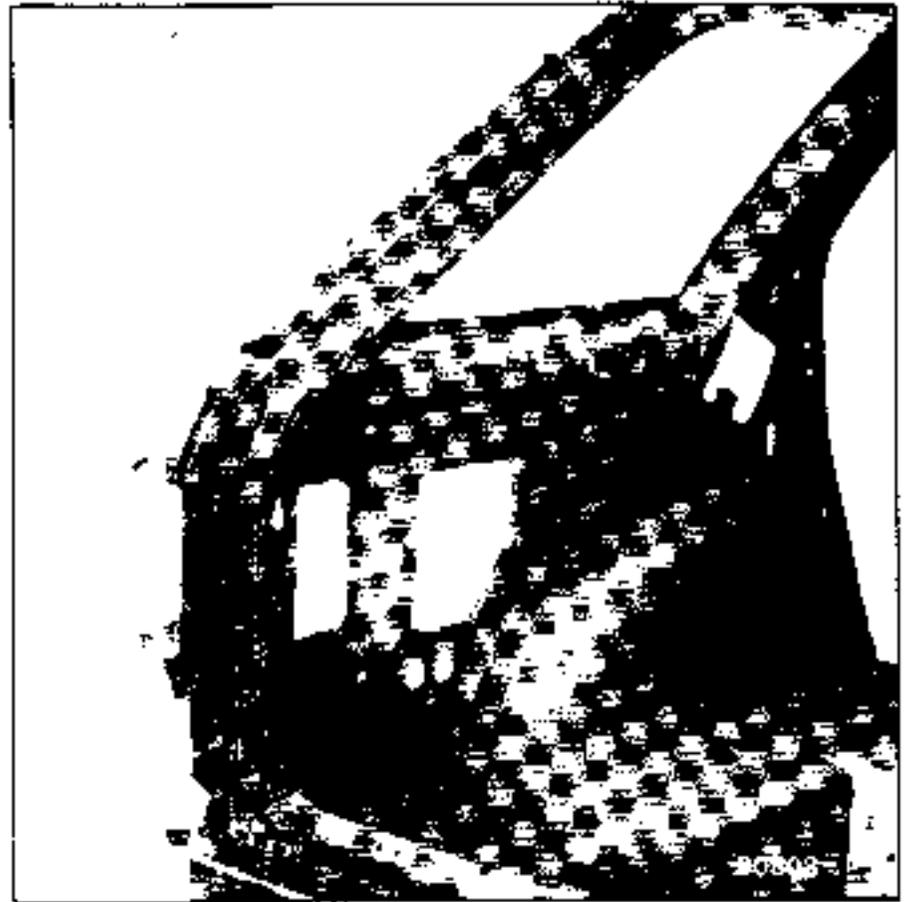
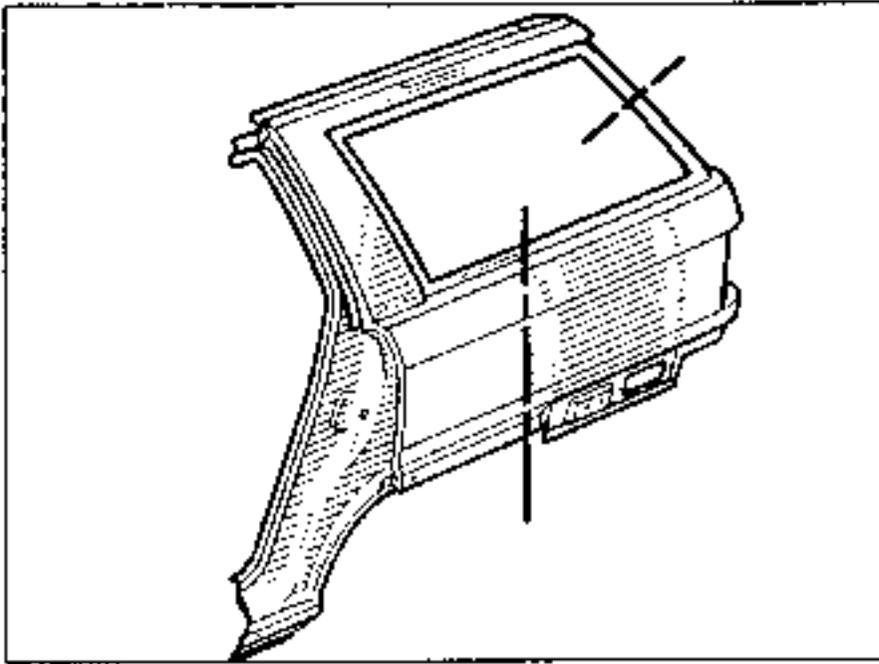
PROTECCION ANTI-CORROSION



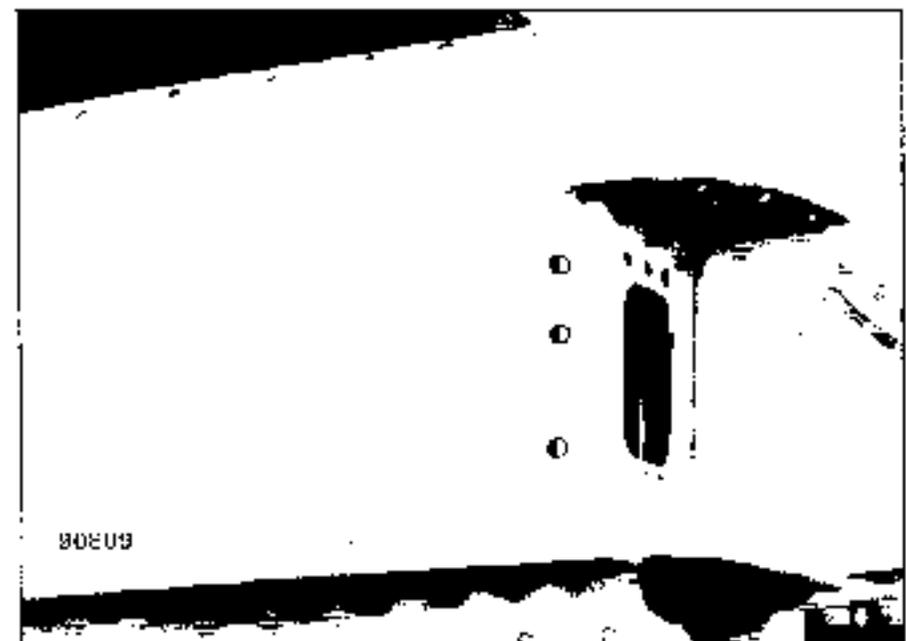
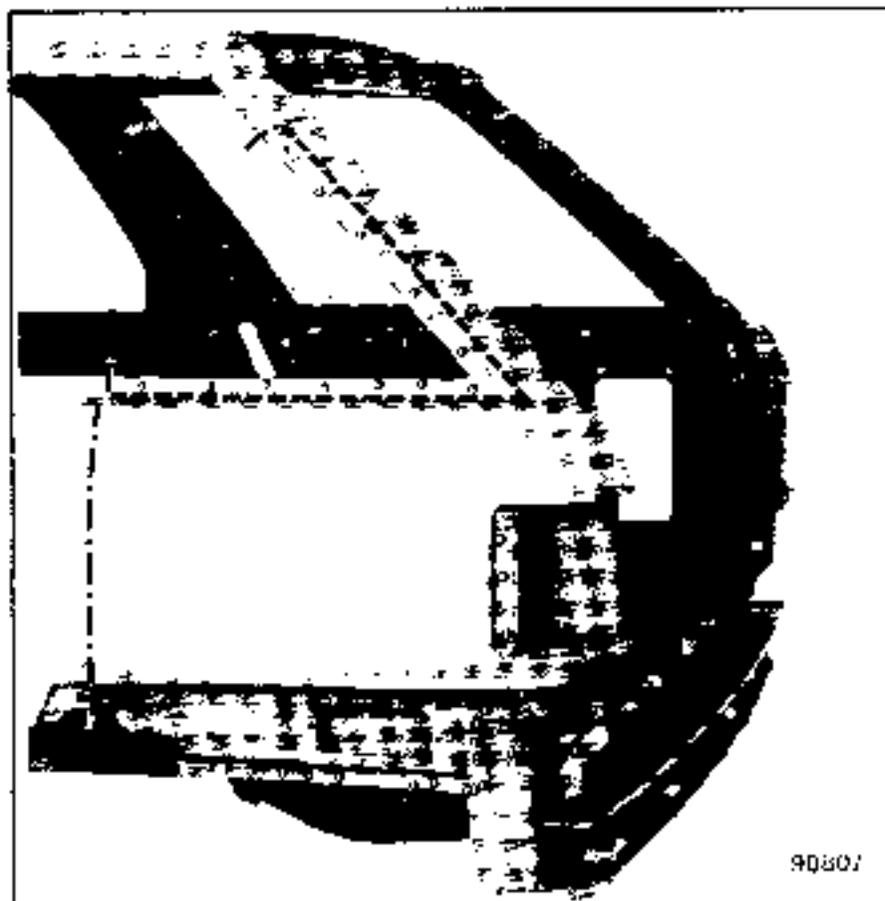
COMPOSICION DE LAS PIEZAS A.P.R.

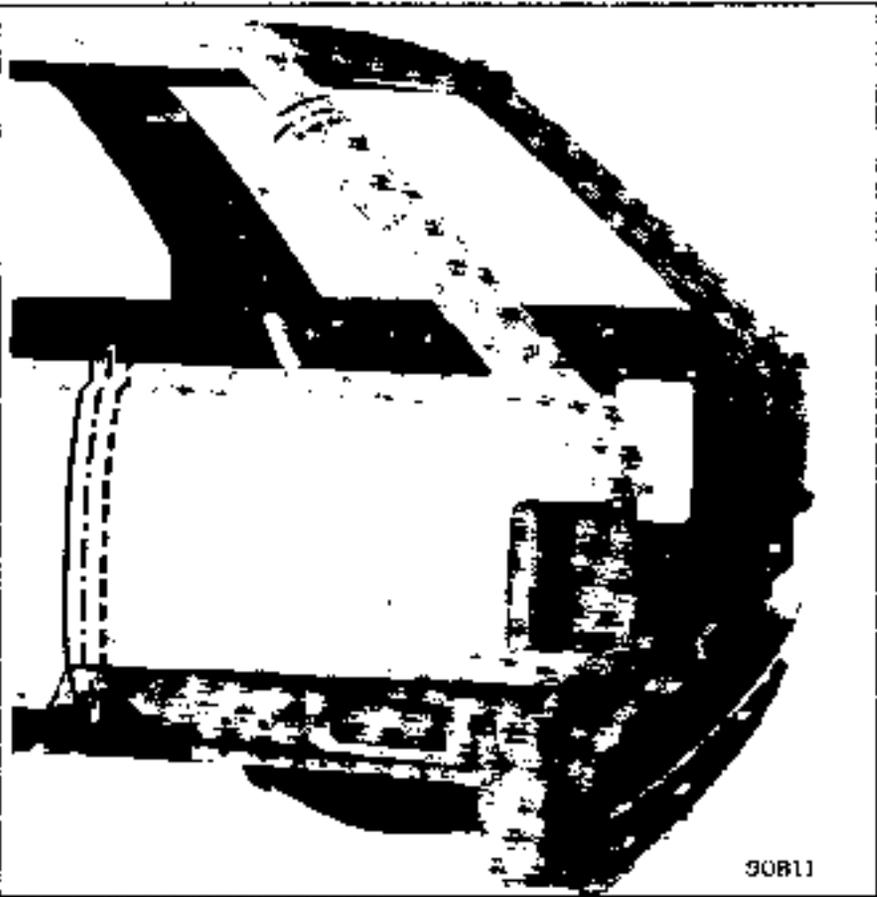
Pieza ensamblada que comprende :

- panel lateral
- refuerzo de fijación del paragolpes
- refuerzo del resbalón



CORTE - DESGRAPADO

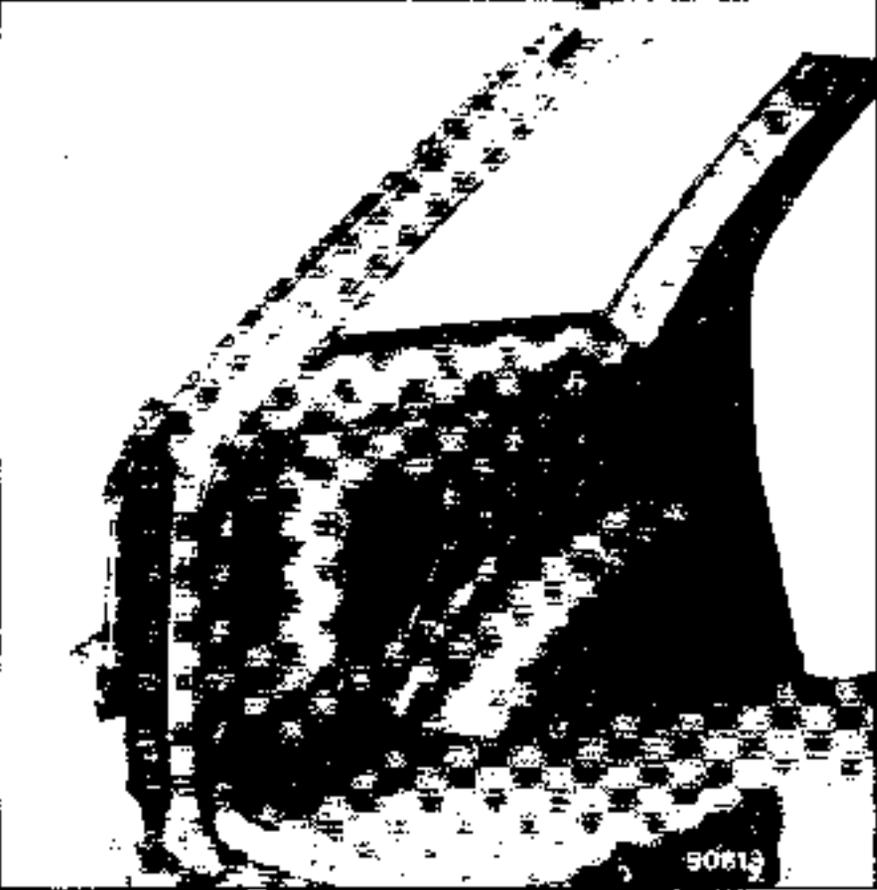




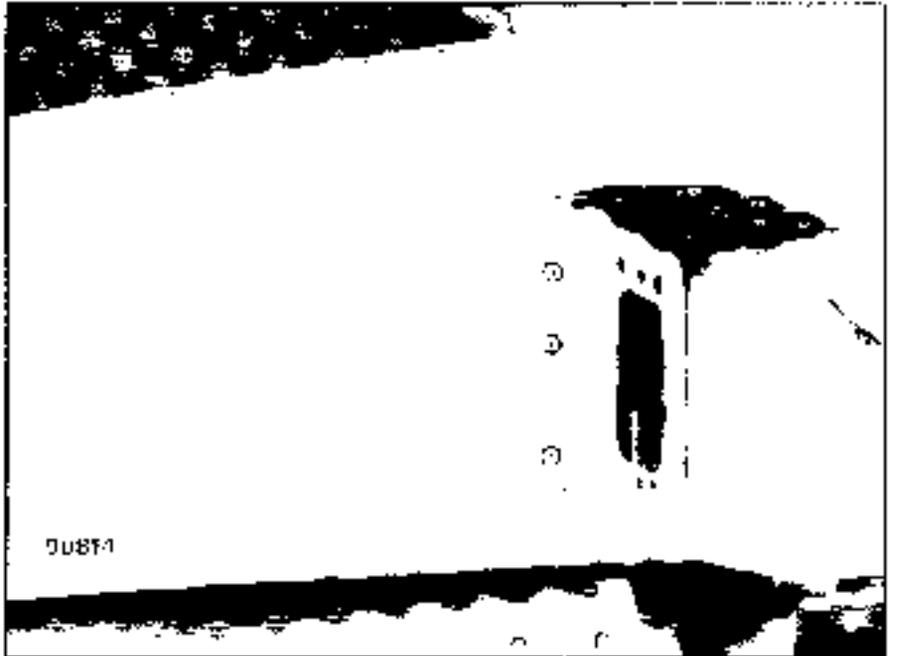
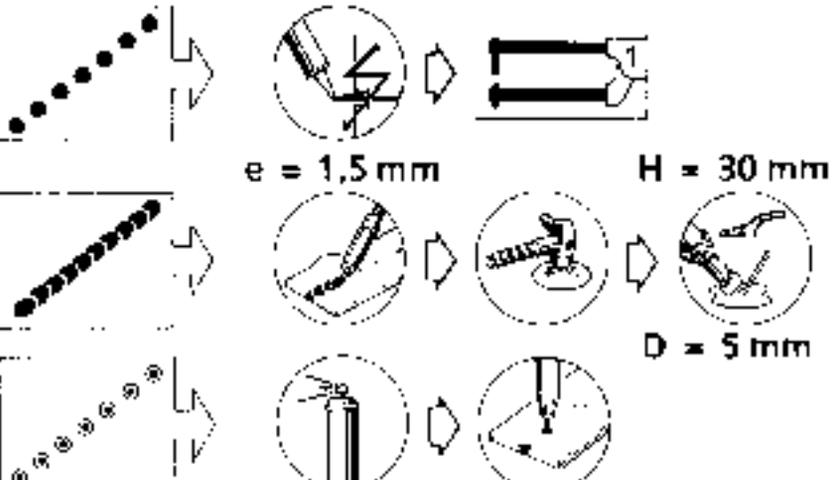
90811



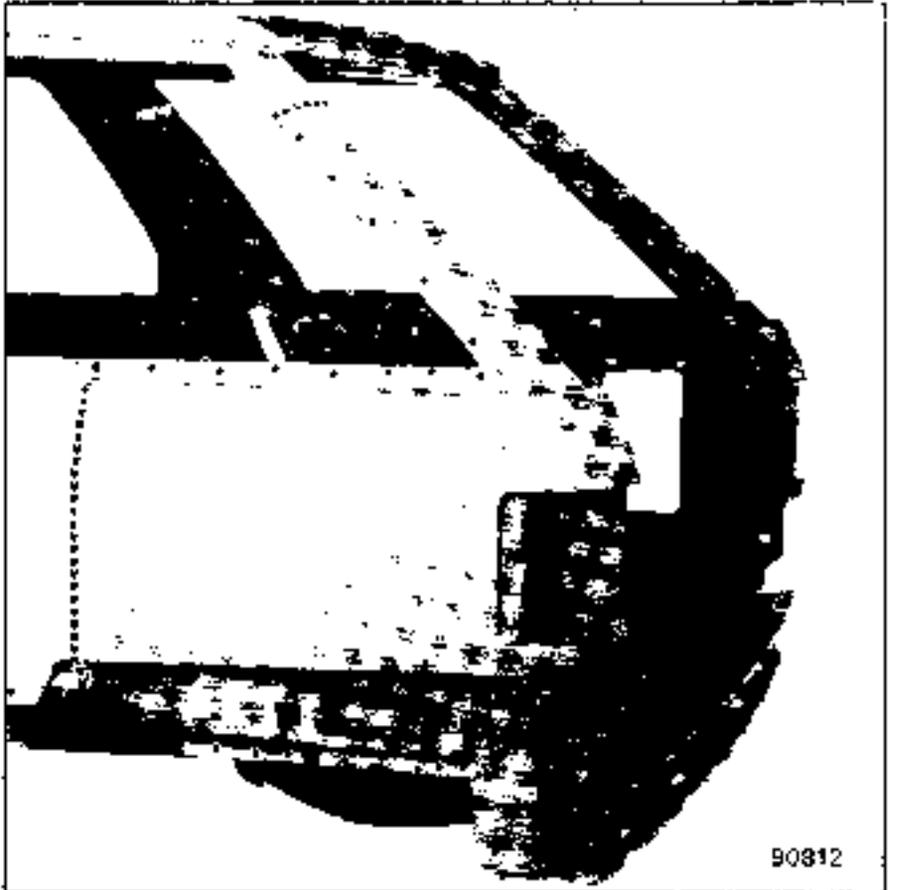
SOLDADURA



90813

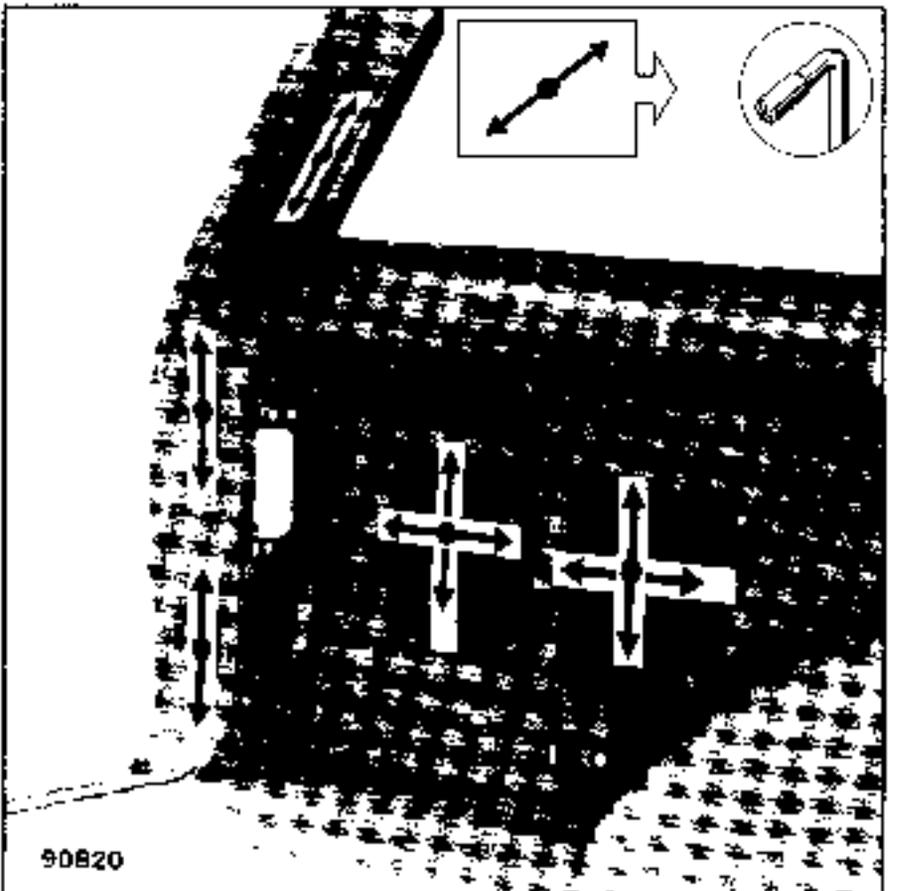


90814



90812

PROTECCION ANTI-CORROSION

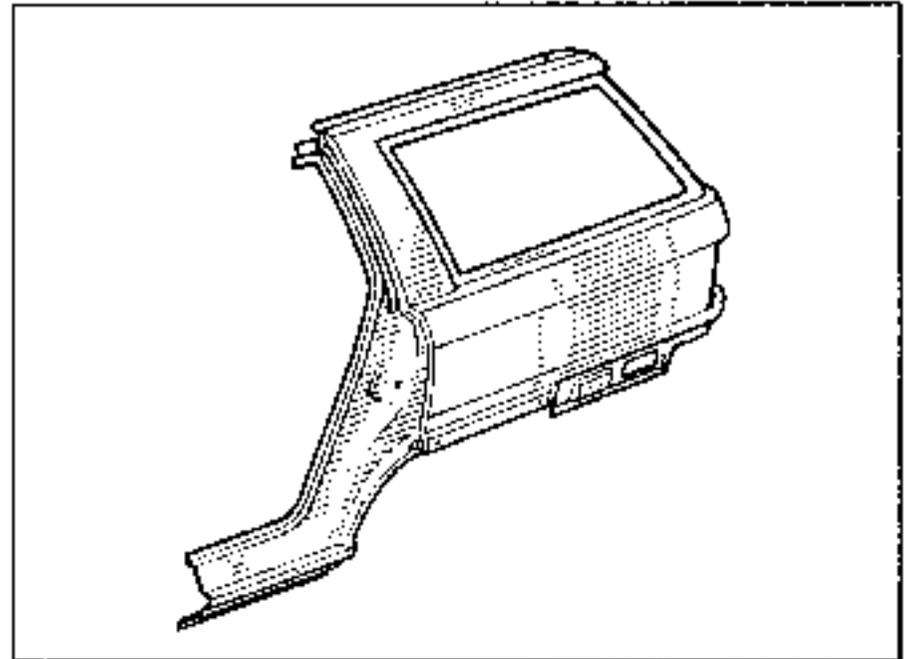


90820

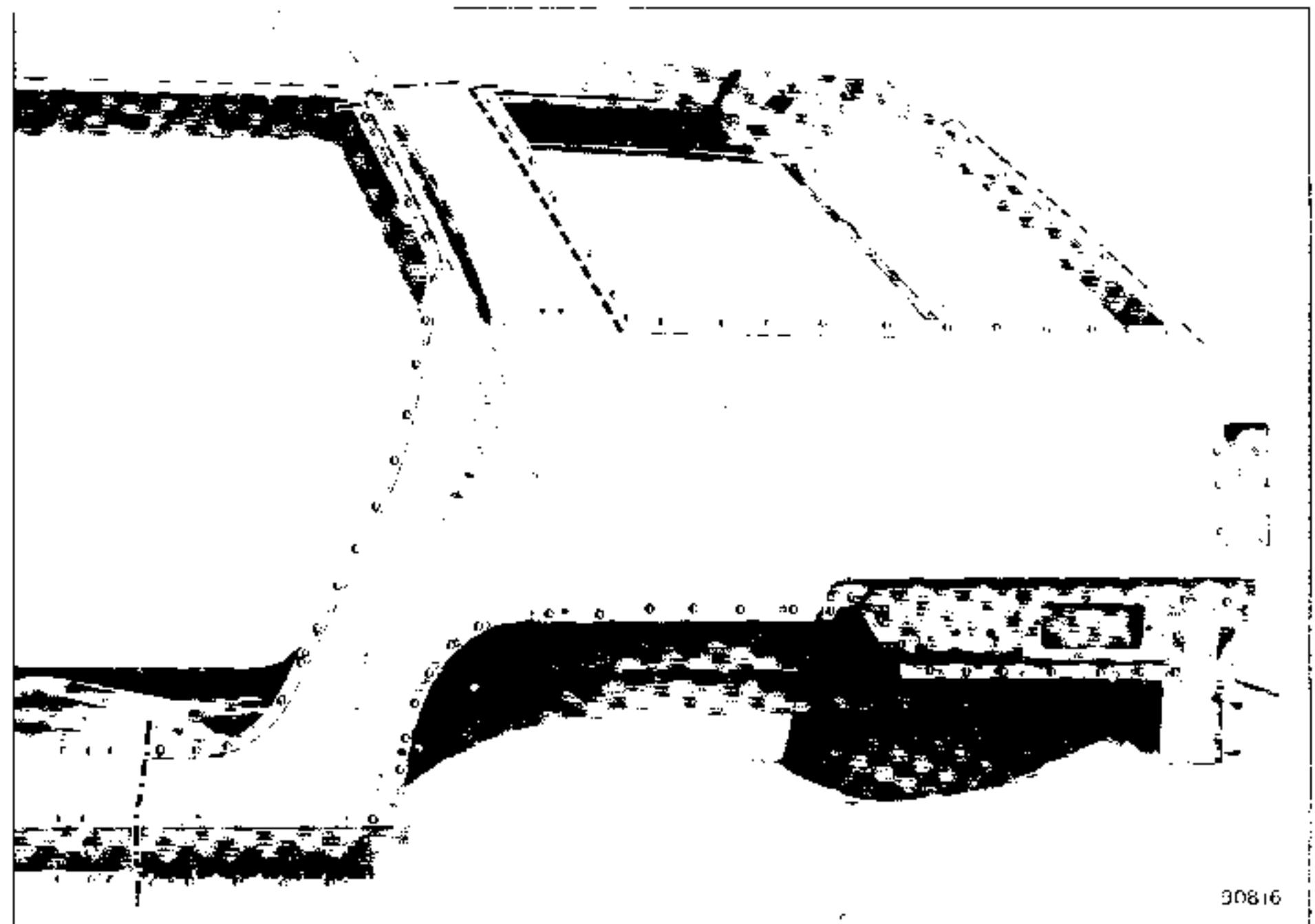
COMPOSICION DE LAS PIEZAS A.P.R.

Pieza ensamblada que comprende :

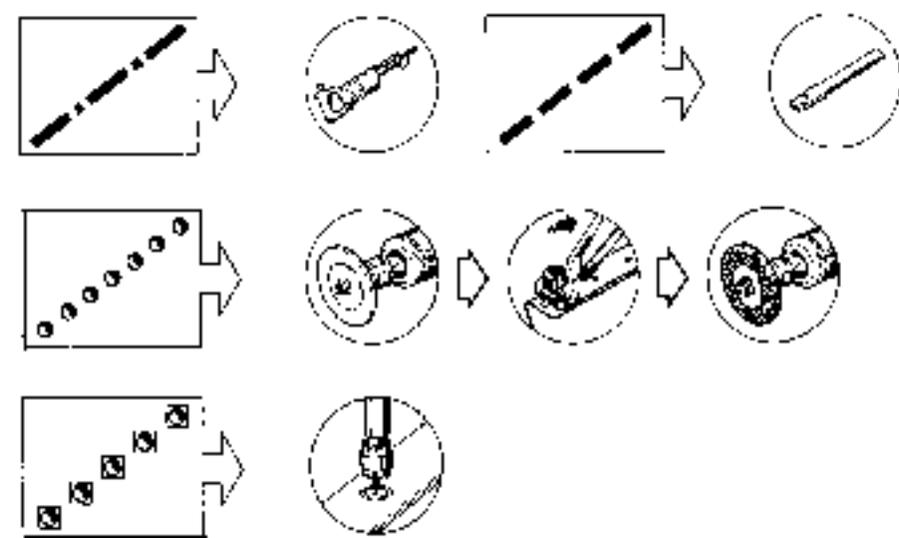
- panel lateral
- refuerzo de fijación del paragolpes
- refuerzo del resbalón

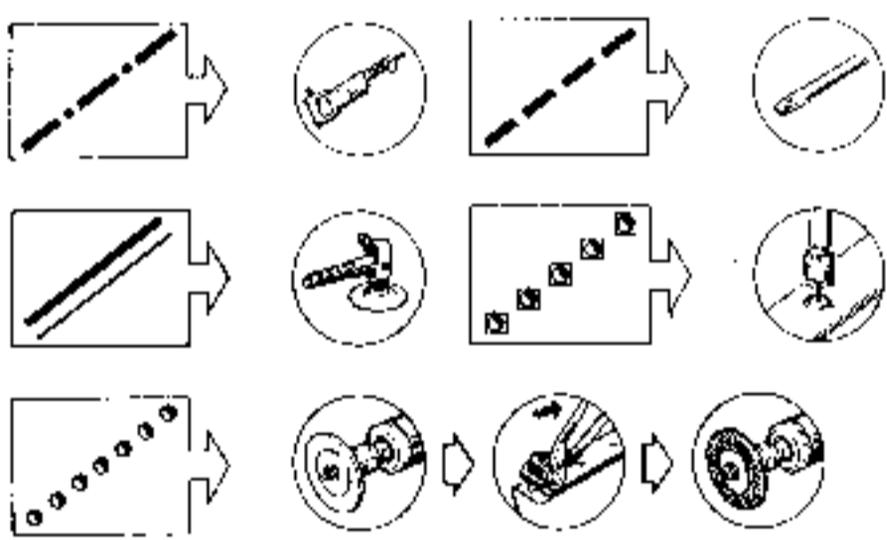
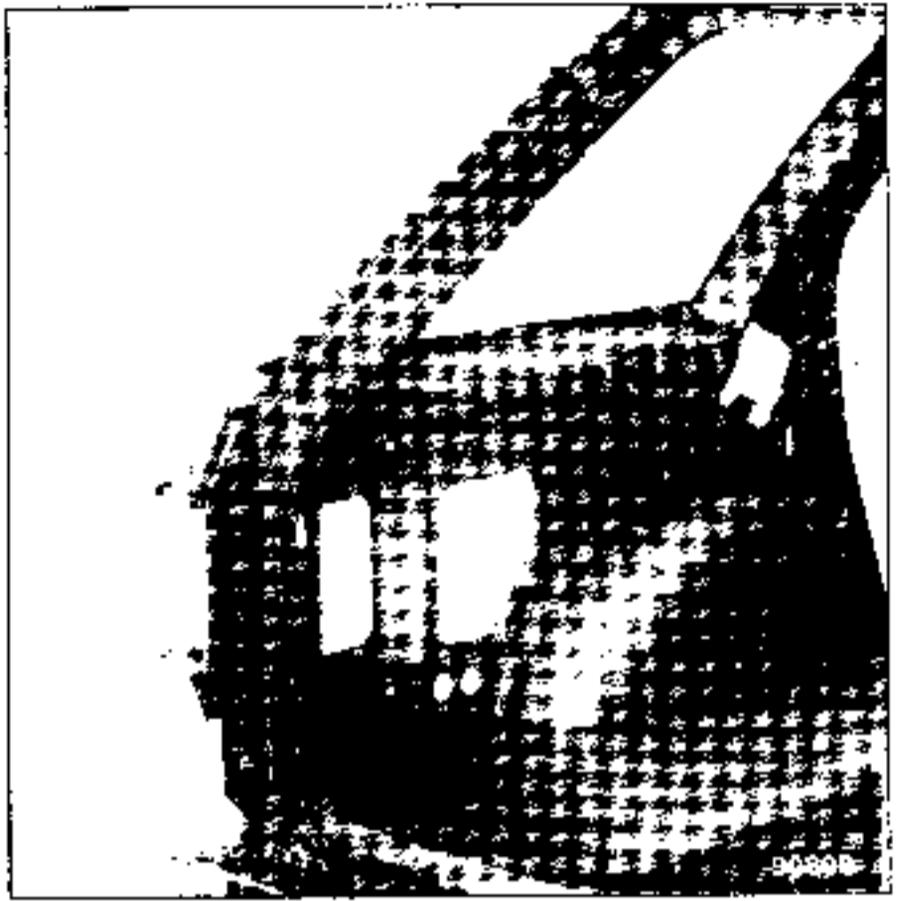
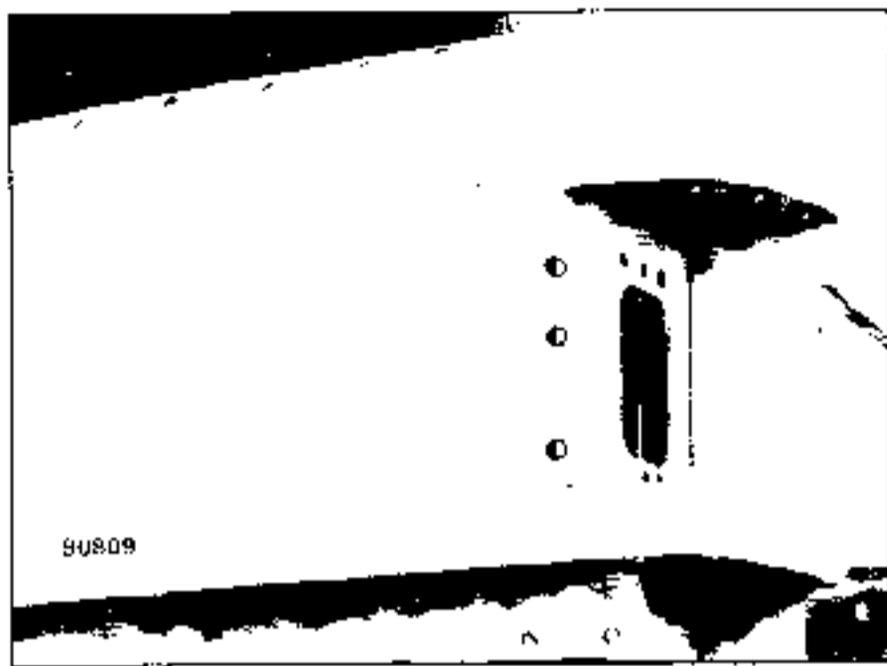


CORTE - DESGRAPADO

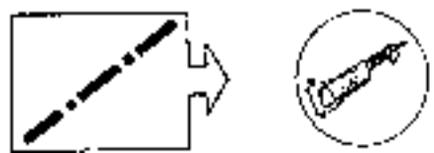
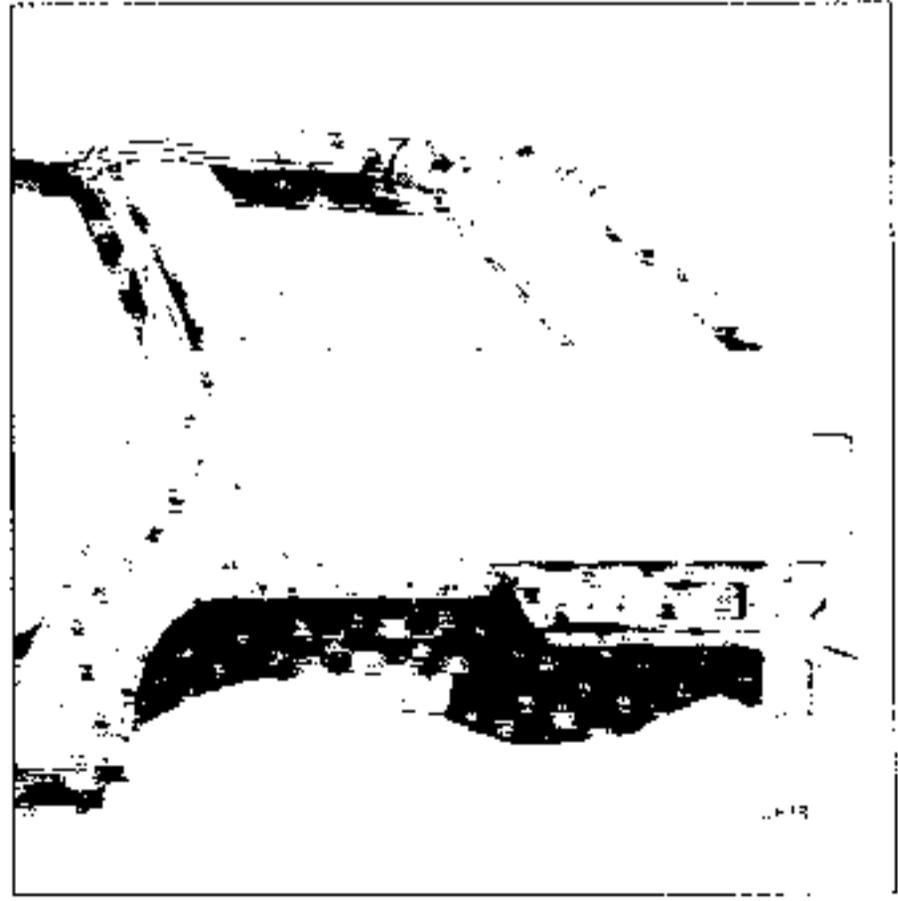
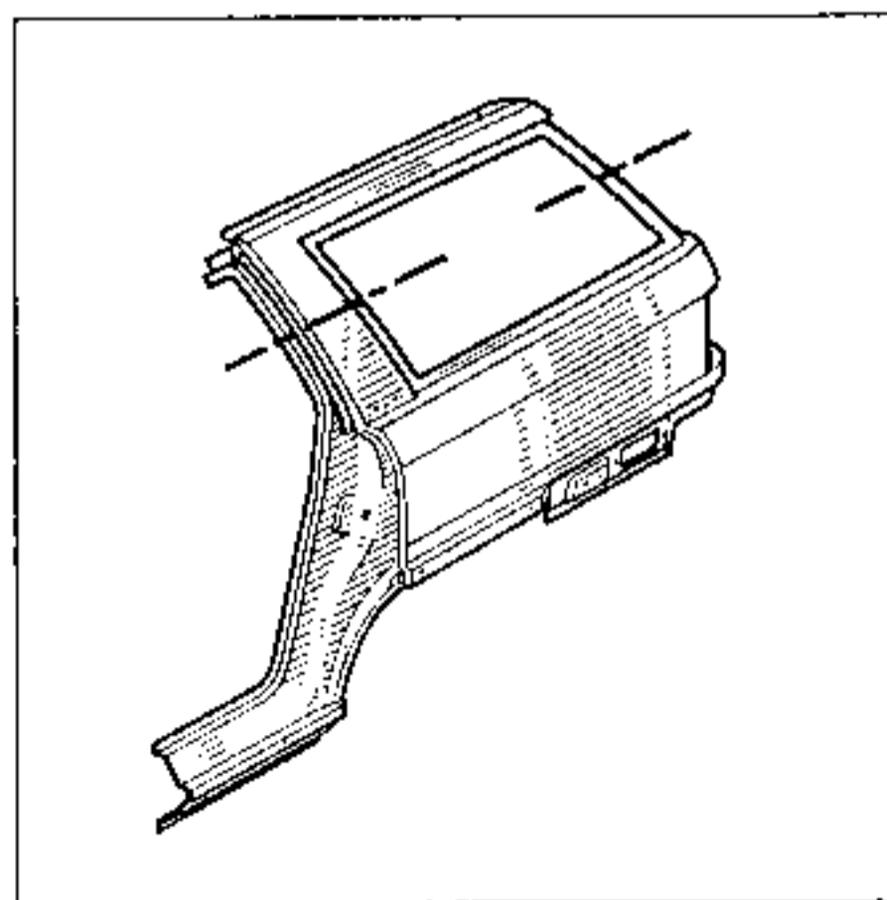


30816

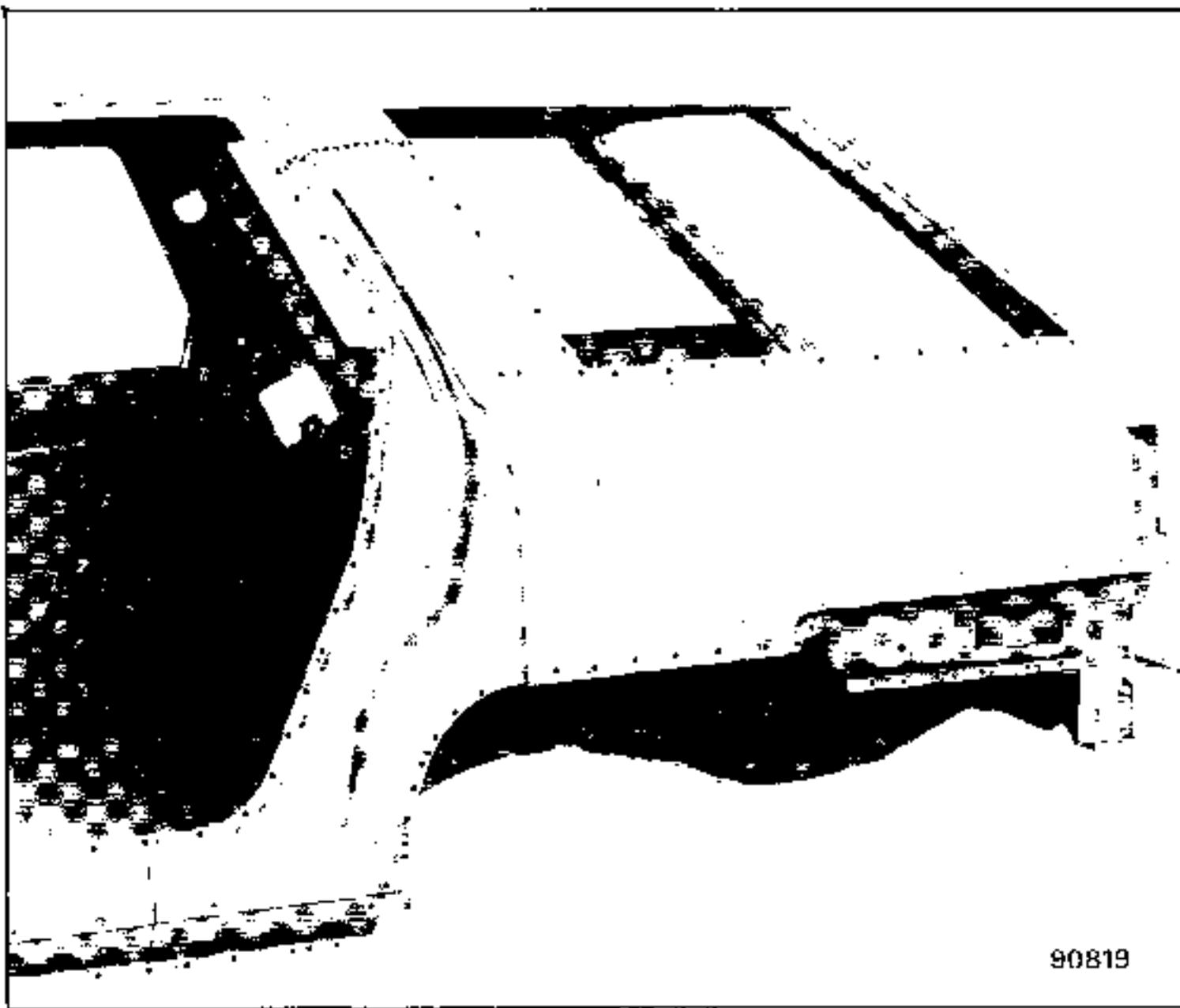




PREPARACION ANTES DE LA SOLDADURA



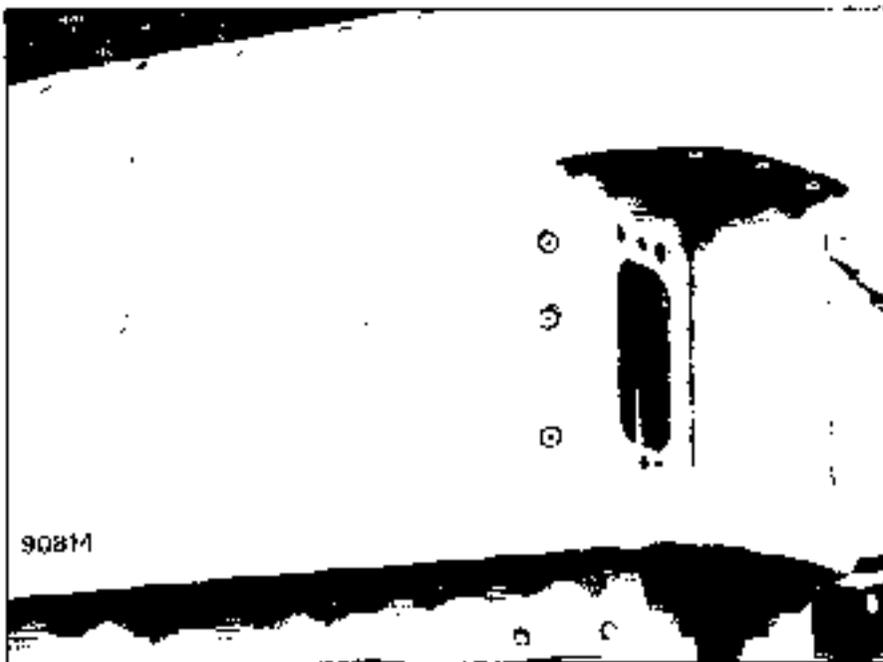
SOLDADURA



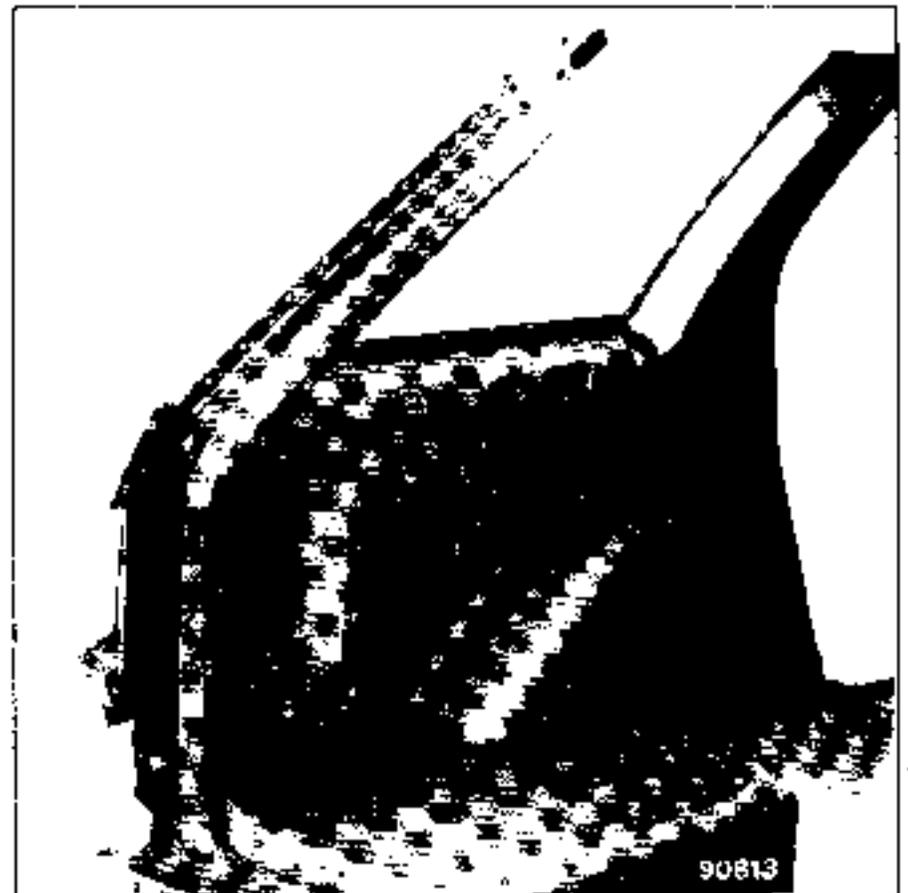
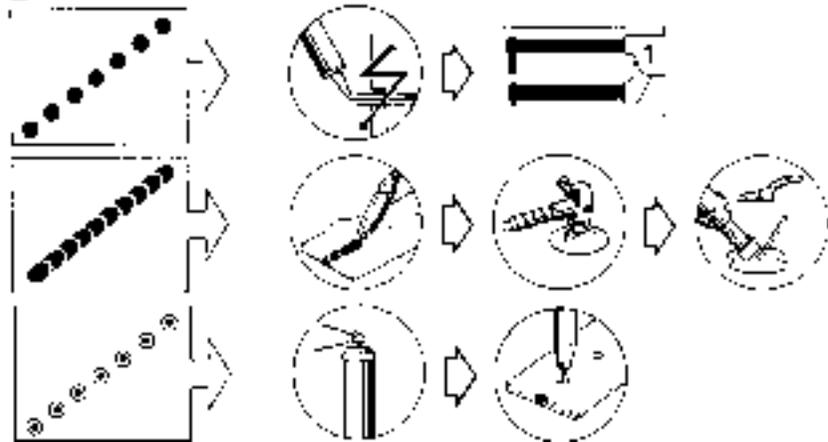
$e = 1,5 \text{ mm}$

$H = 30 \text{ mm}$

$D = 5 \text{ mm}$



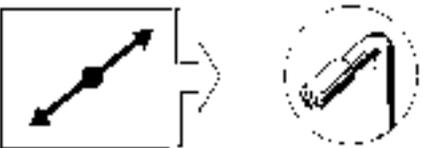
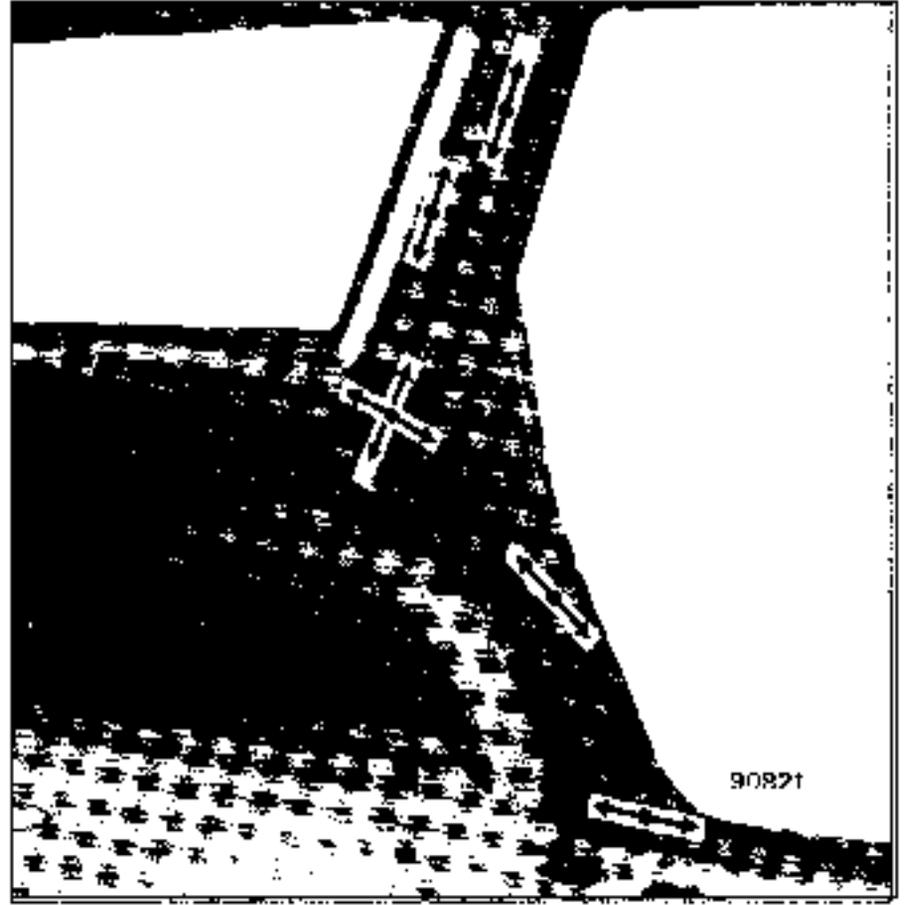
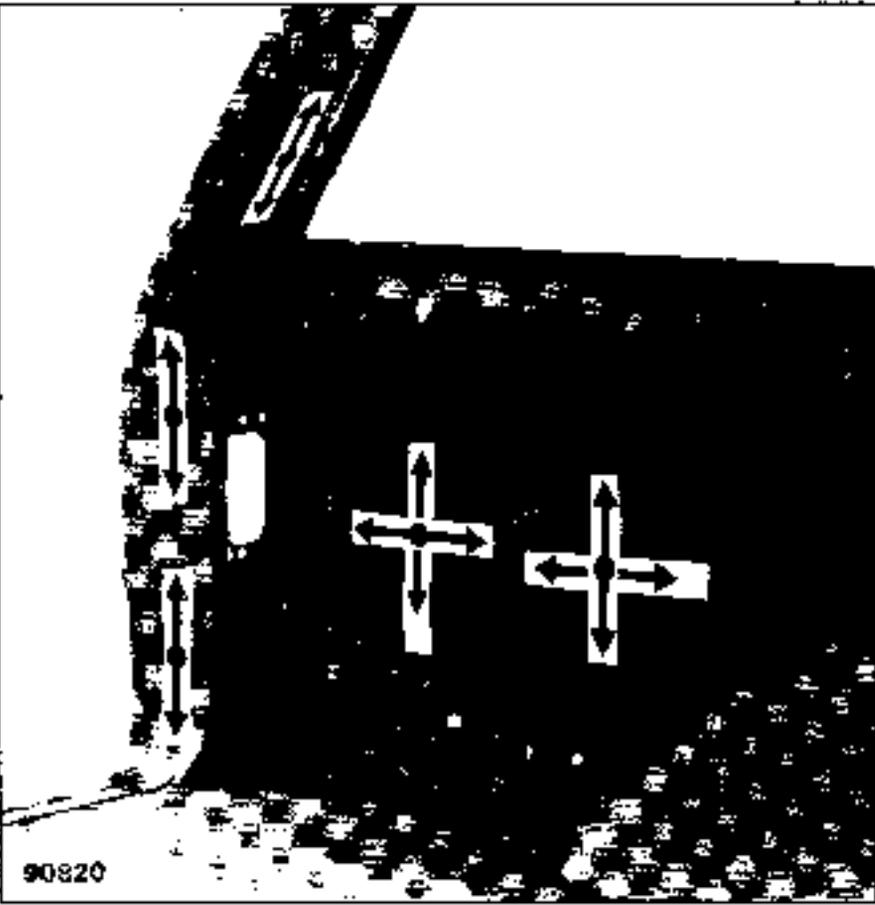
$D = 5 \text{ mm}$



$e = 1,5 \text{ mm}$

$H = 30 \text{ mm}$

PROTECCION ANTI-CORROSION



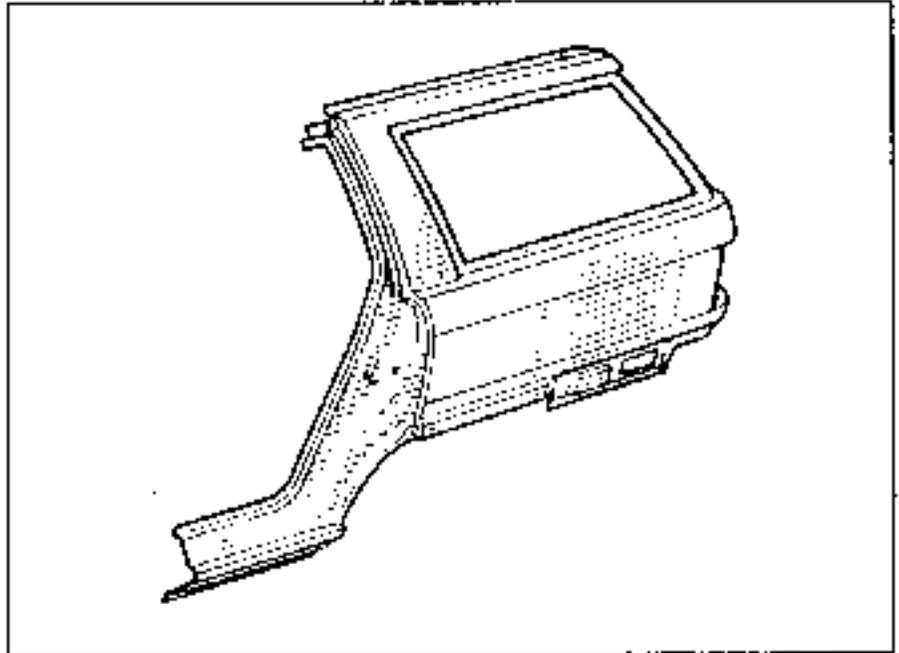
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R. :

Pieza ensamblada que comprende :

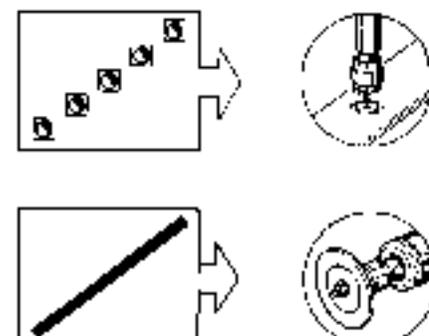
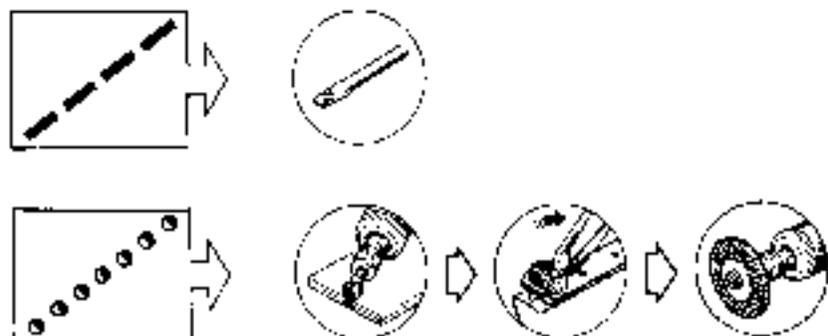
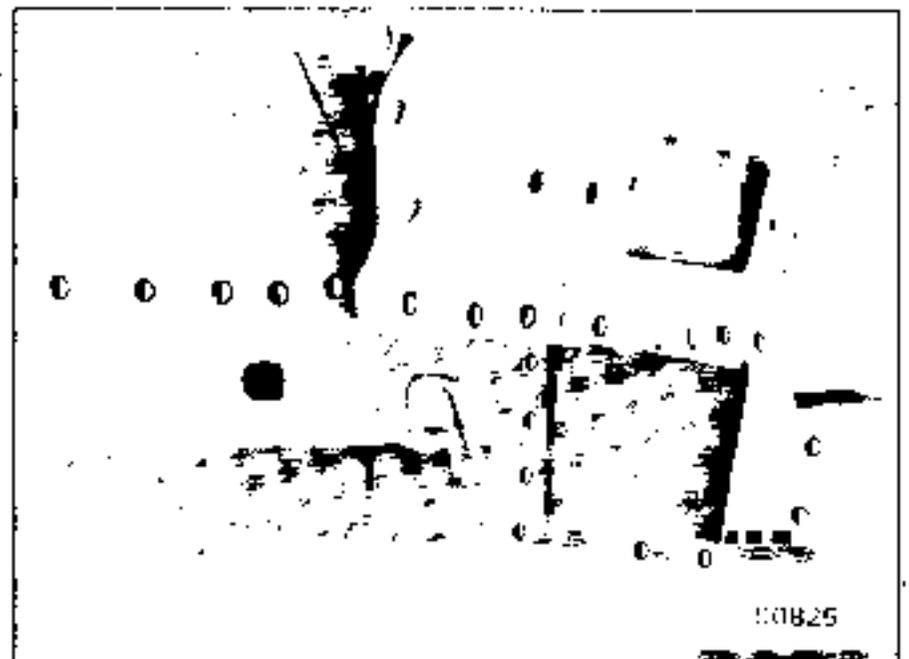
- 1 - Panel de aleta ensamblado

- vierteaguas de pie extremo trasero
- forro de pie extremo trasero
- paso de rueda exterior ensamblado
- paso de rueda interior ensamblado
- refuerzo de forro de pie
- viga
- cajeado de viga

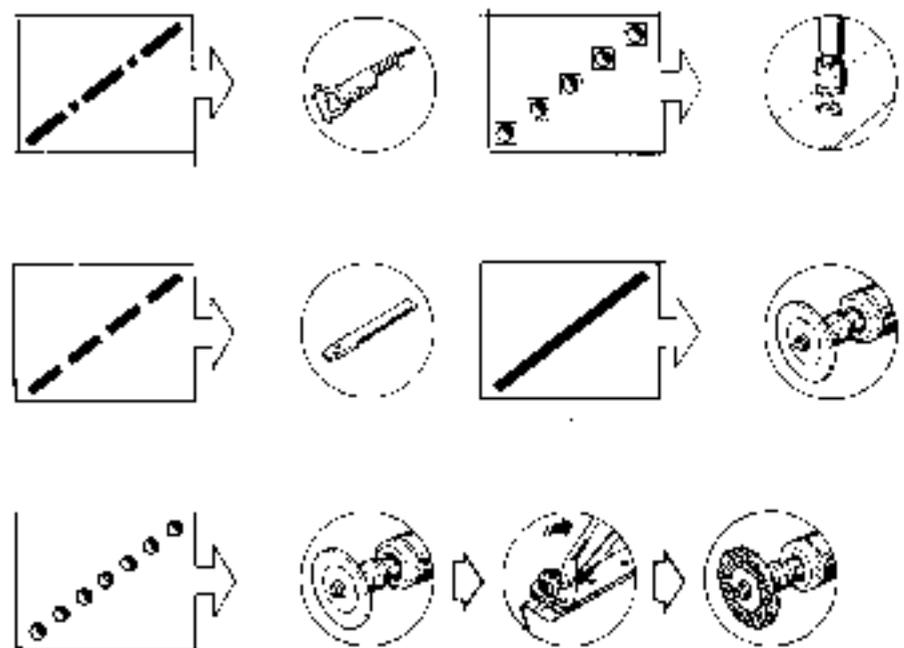
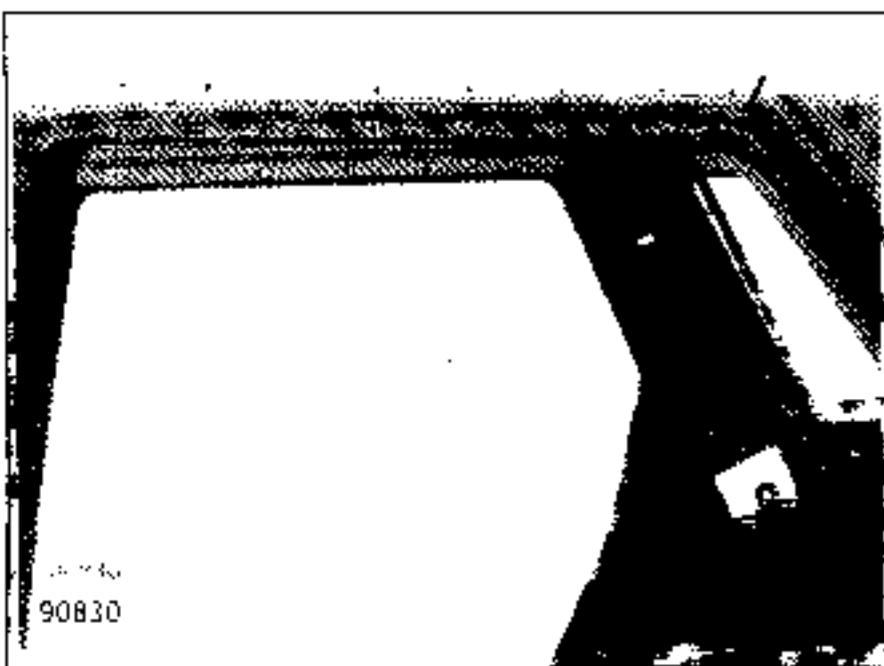
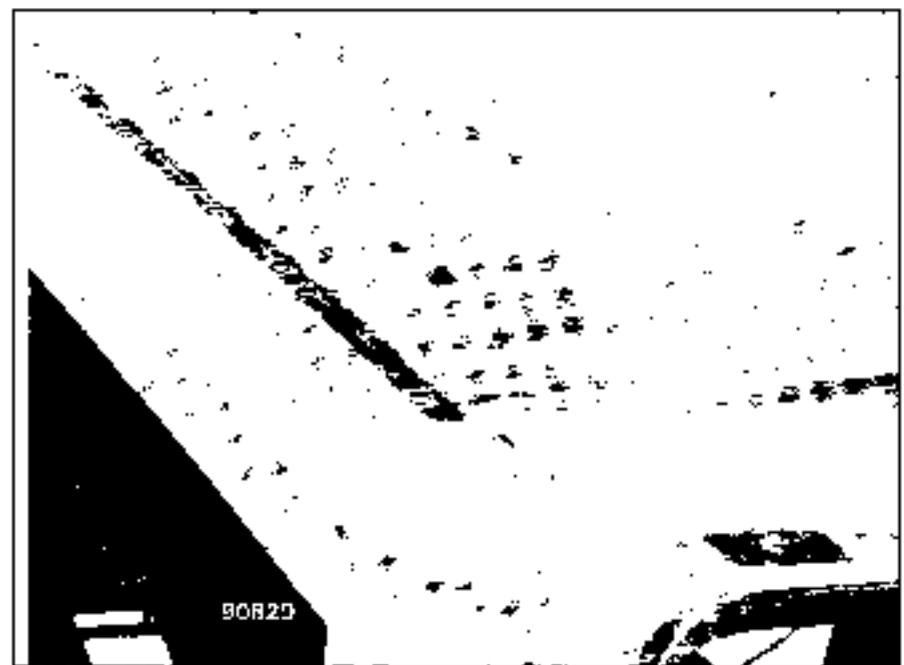
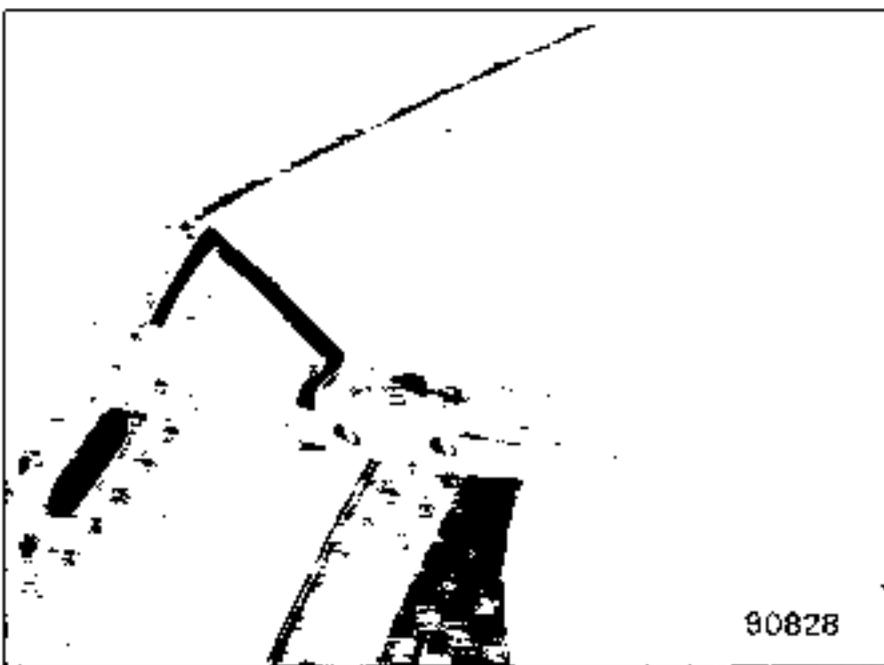
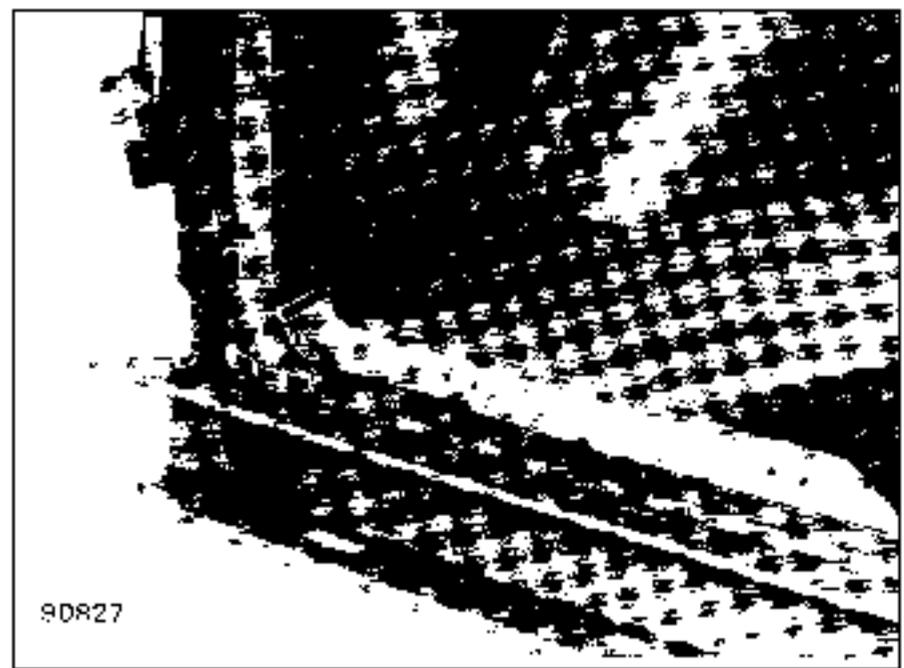
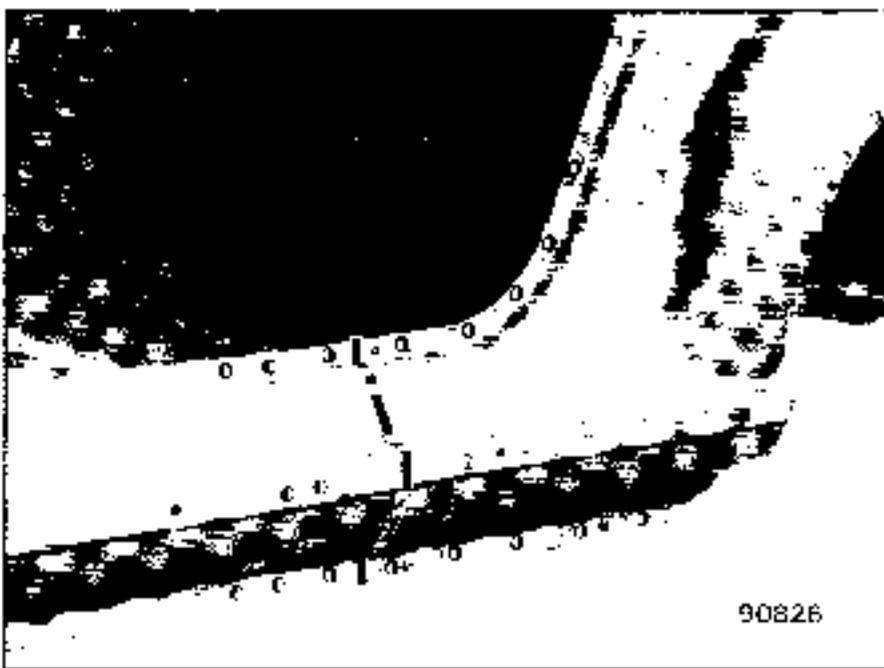
- 2 - Refuerzo



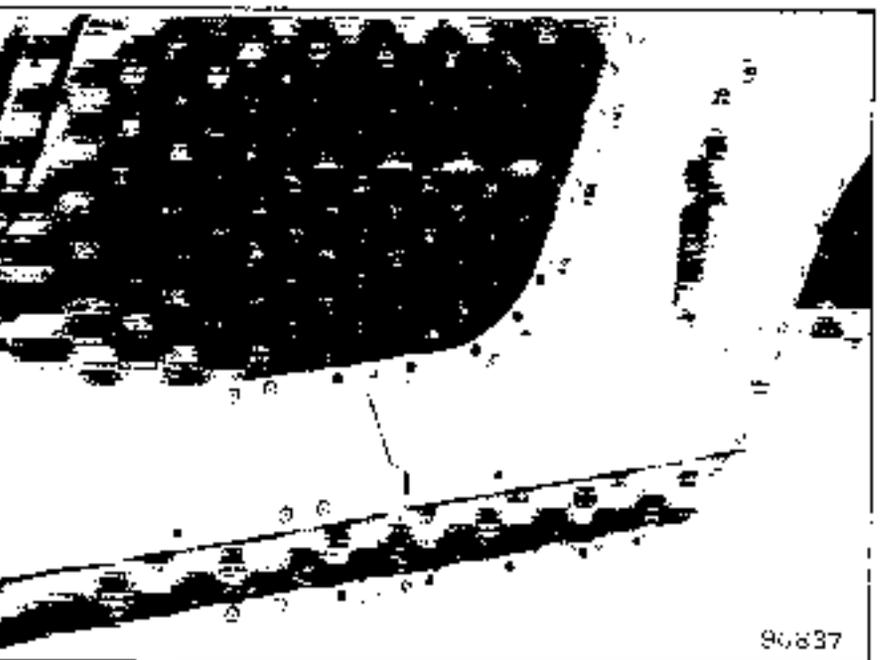
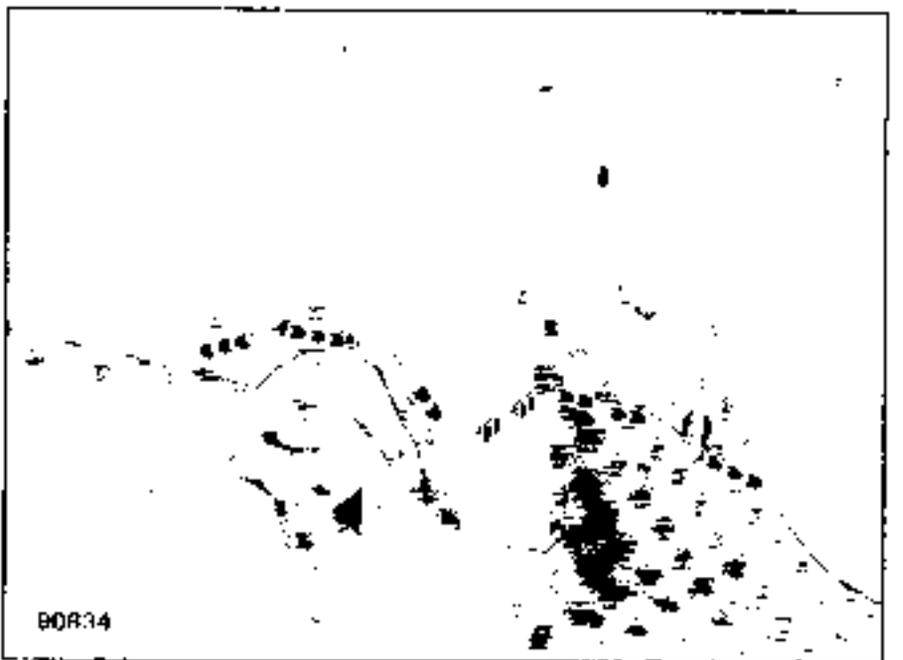
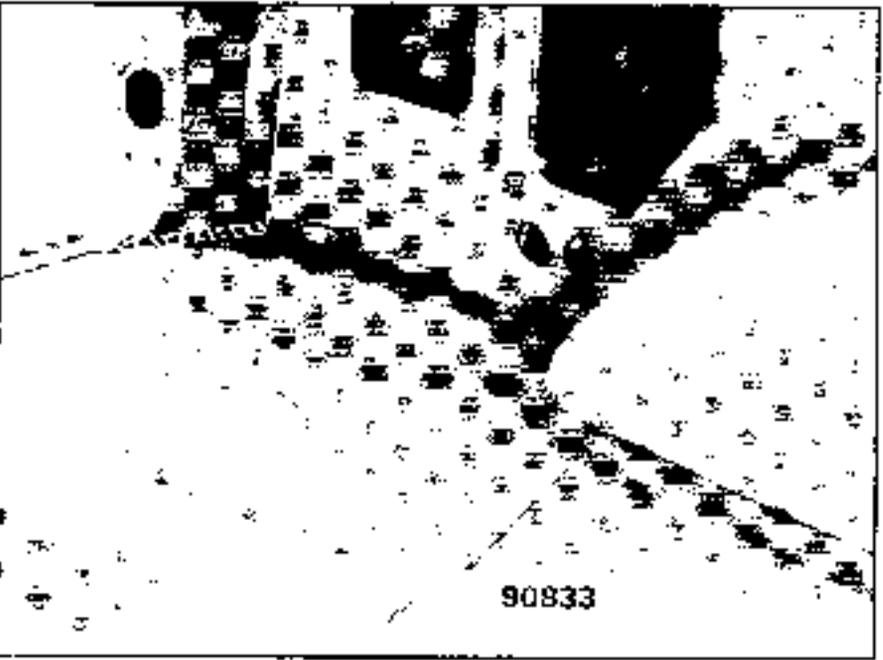
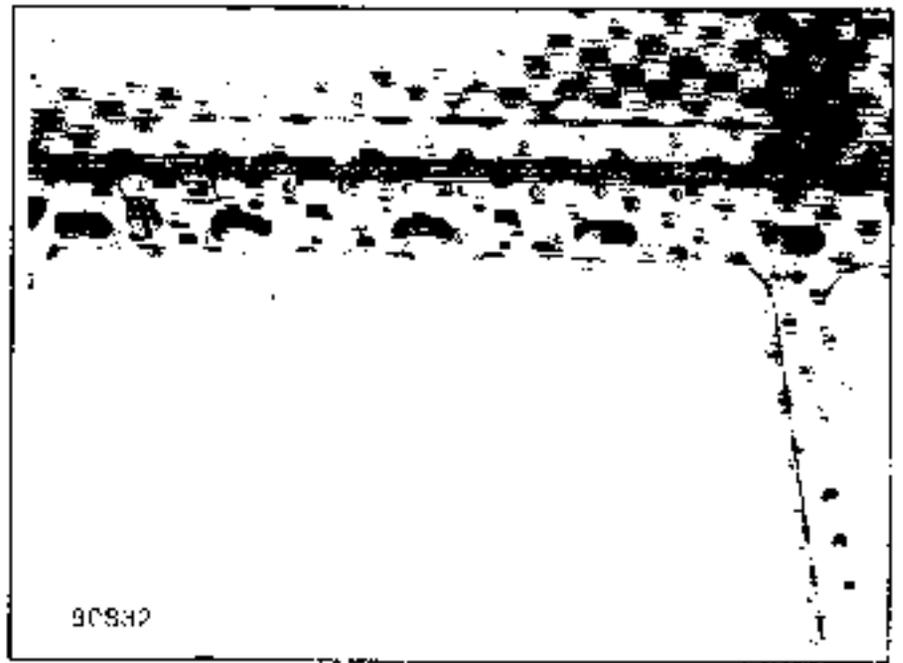
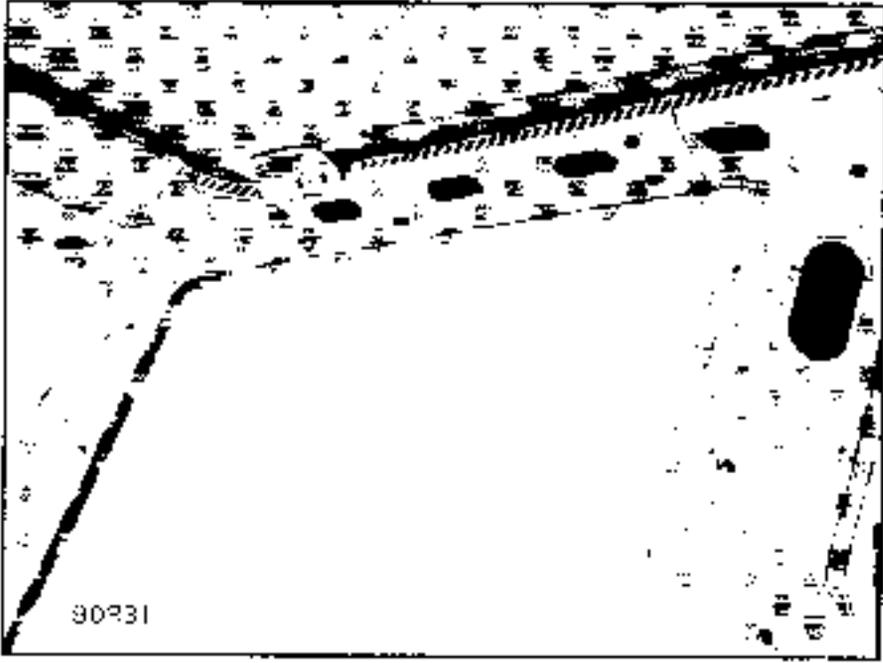
CORTE - DESGRAPADO



CORTE - DESGRAPADO (continuación)



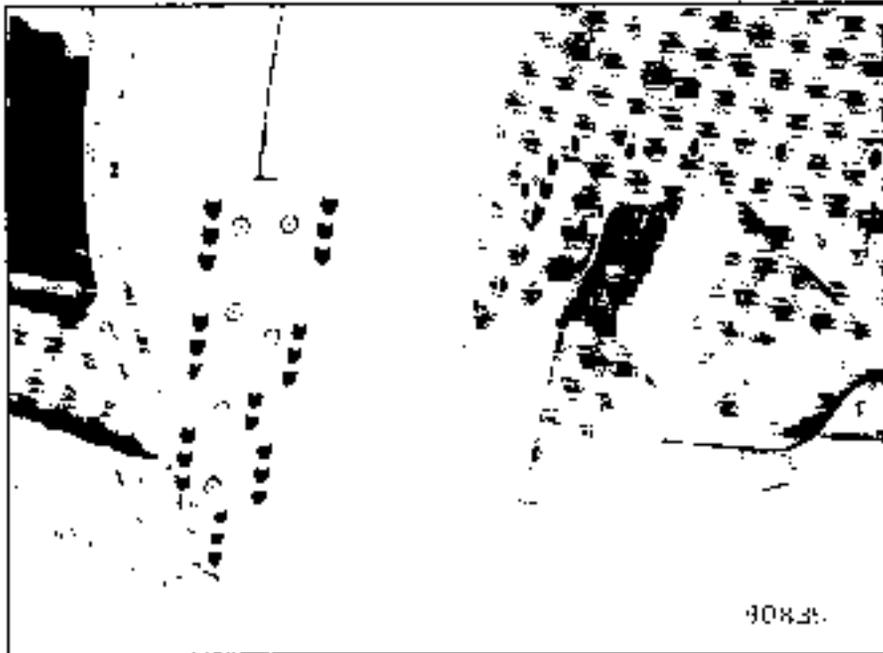
CORTE - DESGRAPADO (continuación)



e = 2 mm H = 30 mm

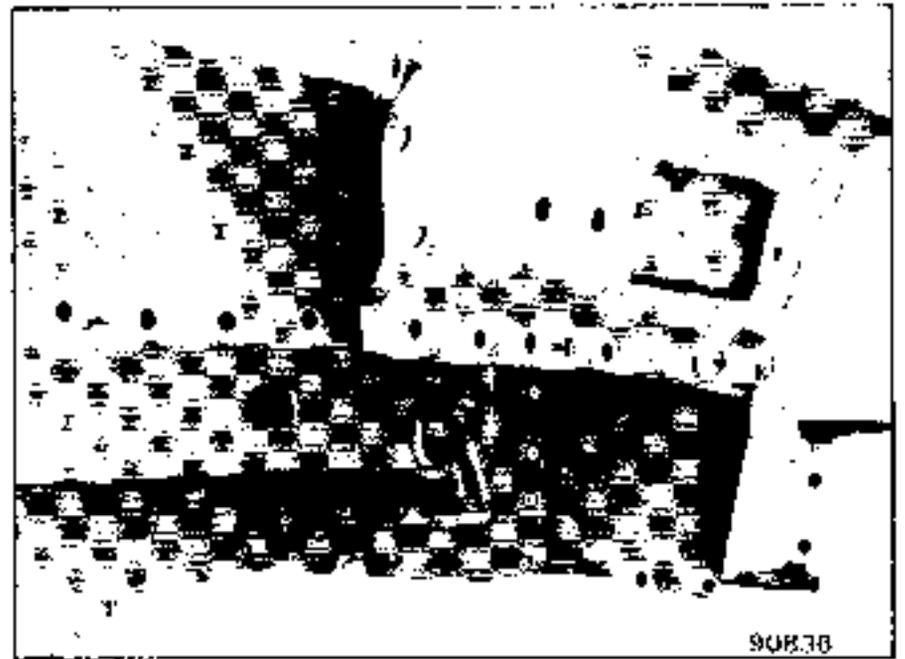
D = 4,5 mm e = 2 mm H = 30 mm

SOLDADURA (continuación)



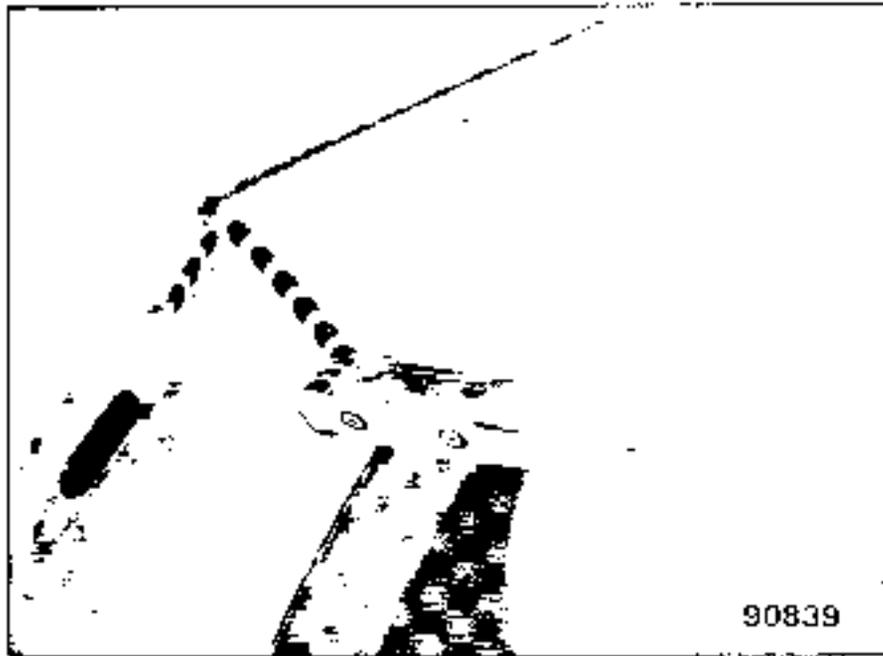
e = 1,5 mm

H = 30 mm



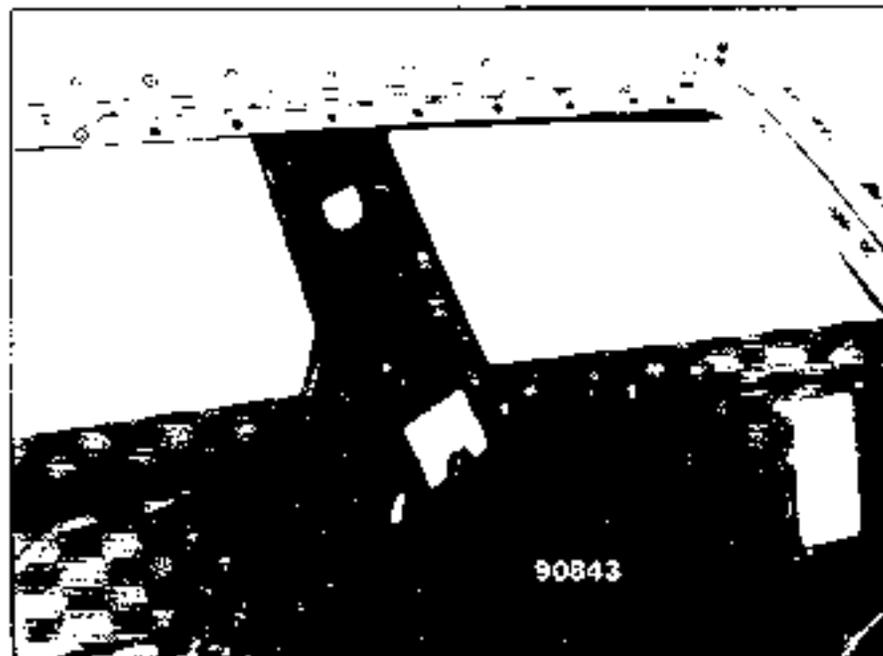
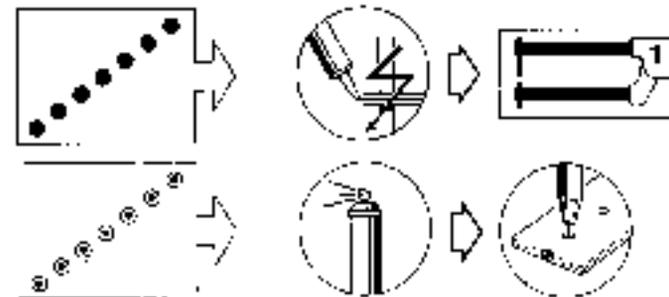
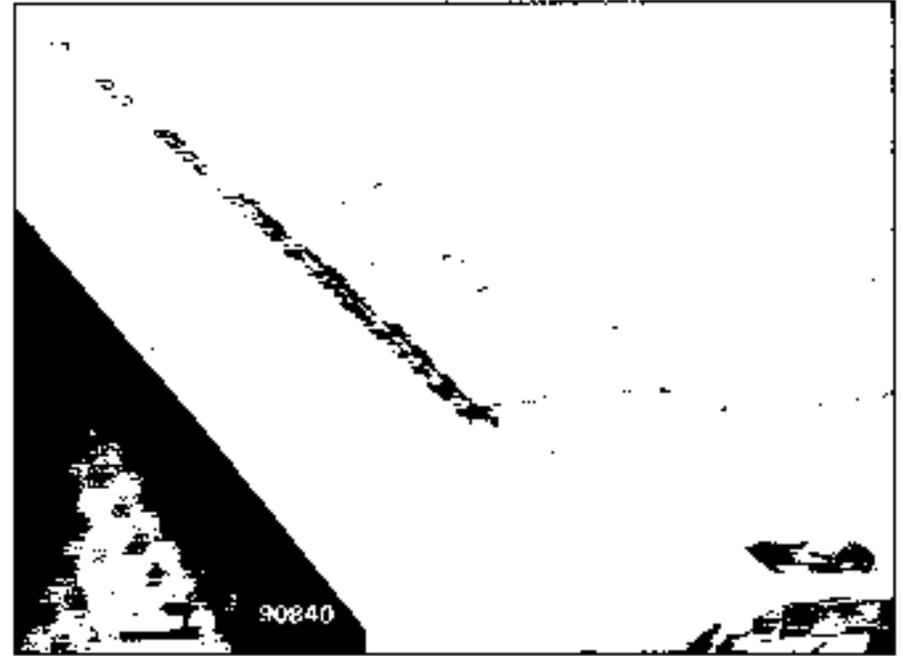
e = 2 mm

H = 30 mm



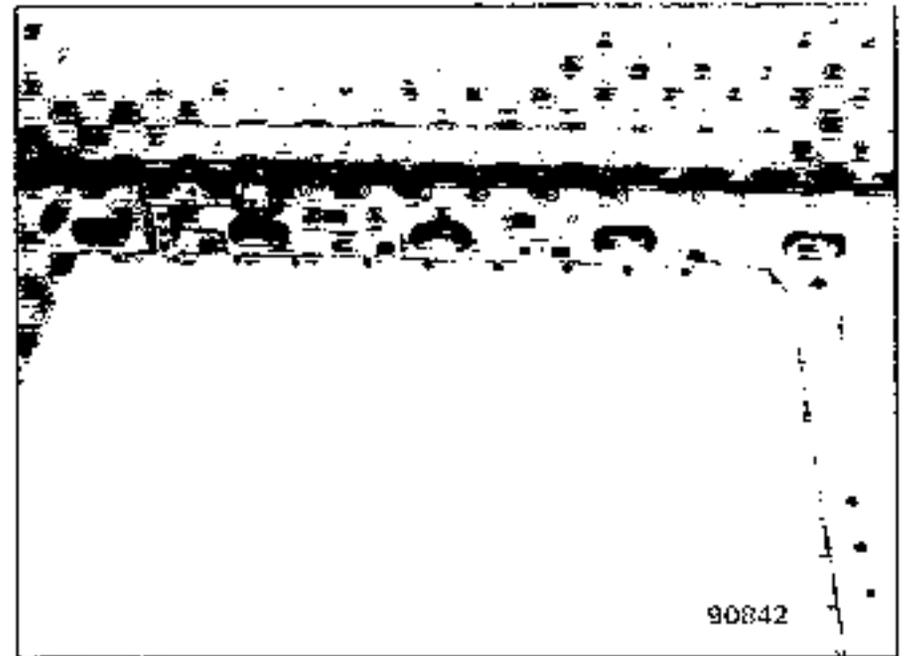
e = 1,4 mm

H = 30 mm



e = 1,4 mm

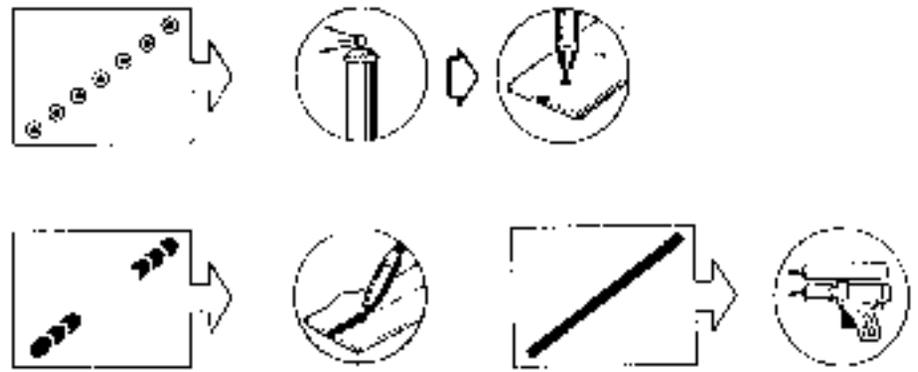
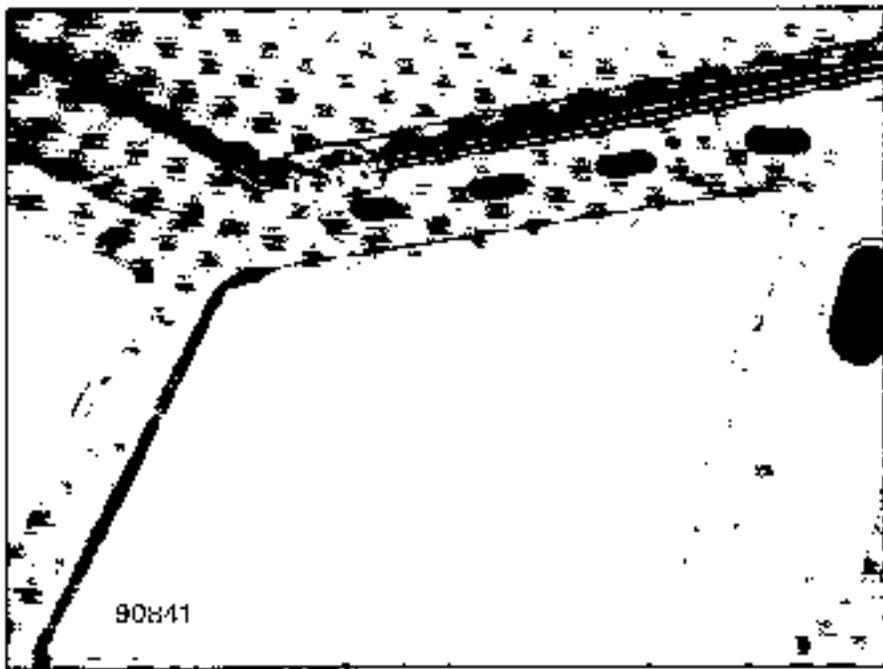
H = 30 mm



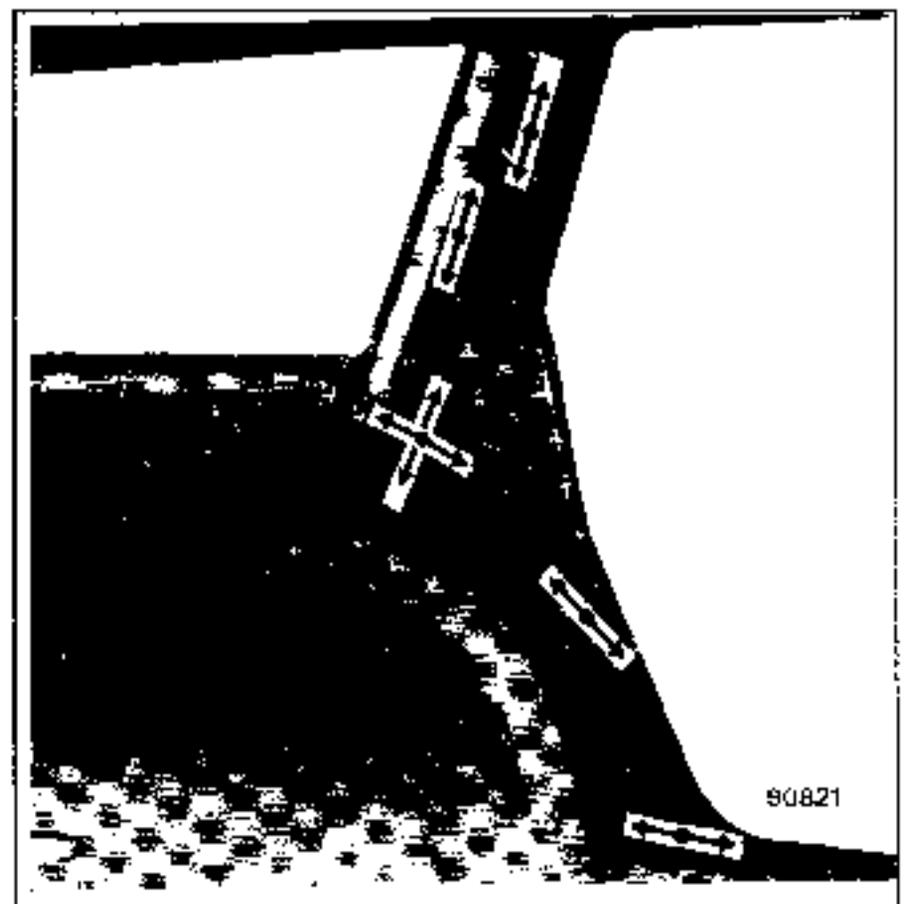
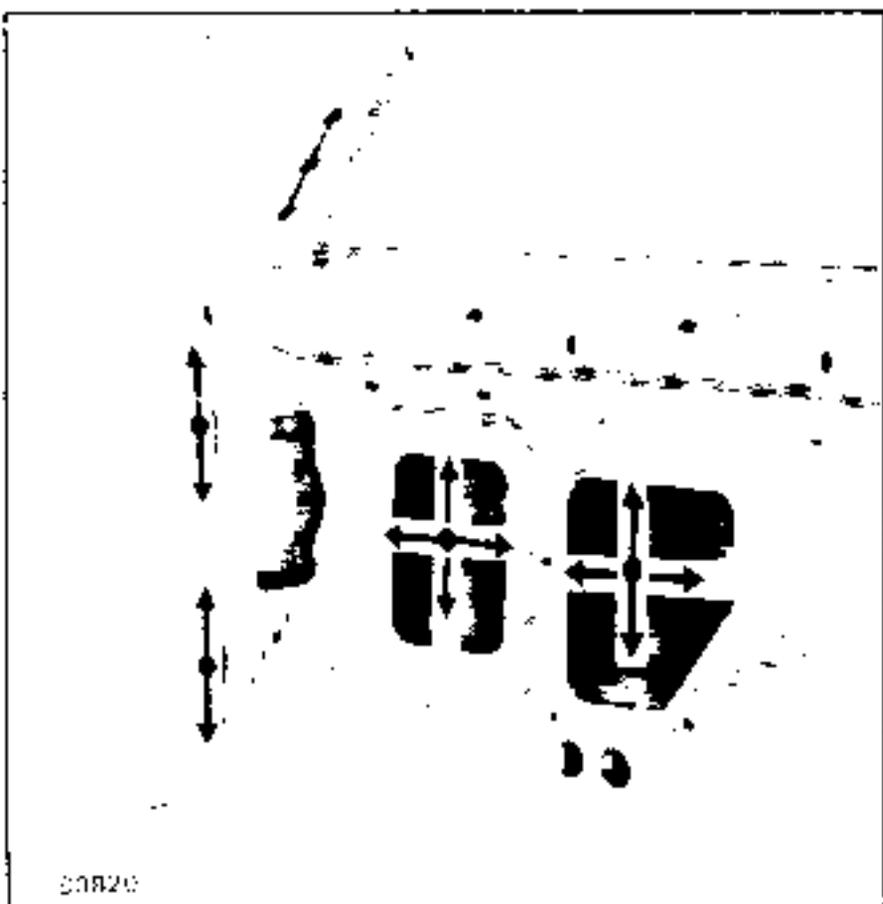
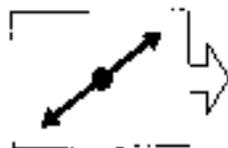
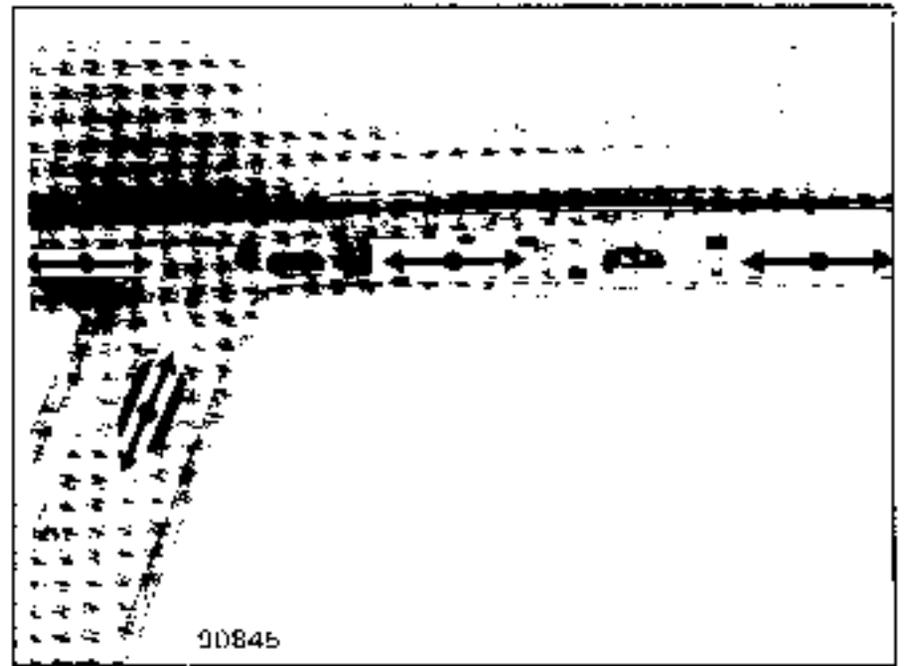
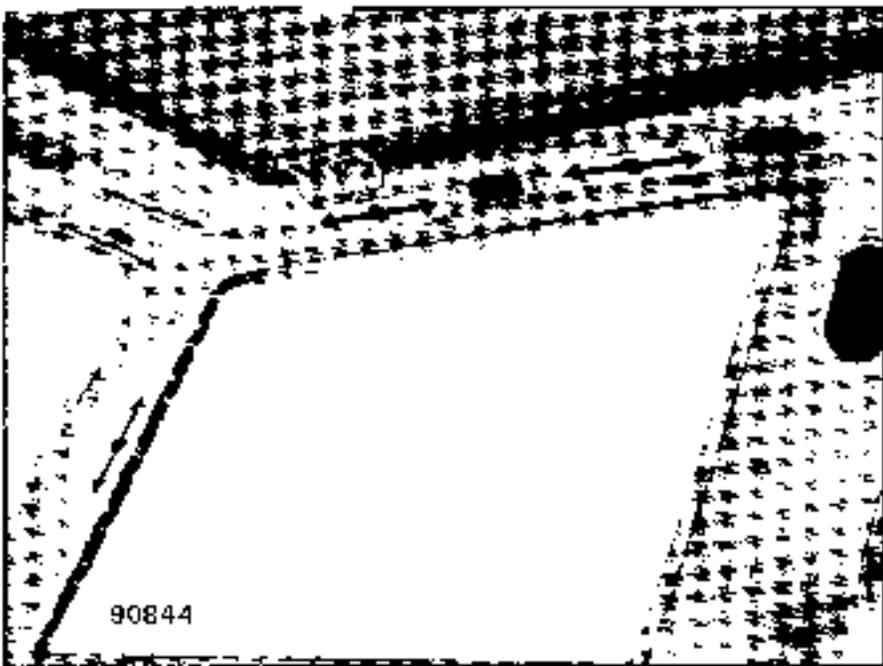
e = 1,4 mm

H = 30 mm

SOLDADURA (continuación)



PROTECCION ANTI-CORROSION



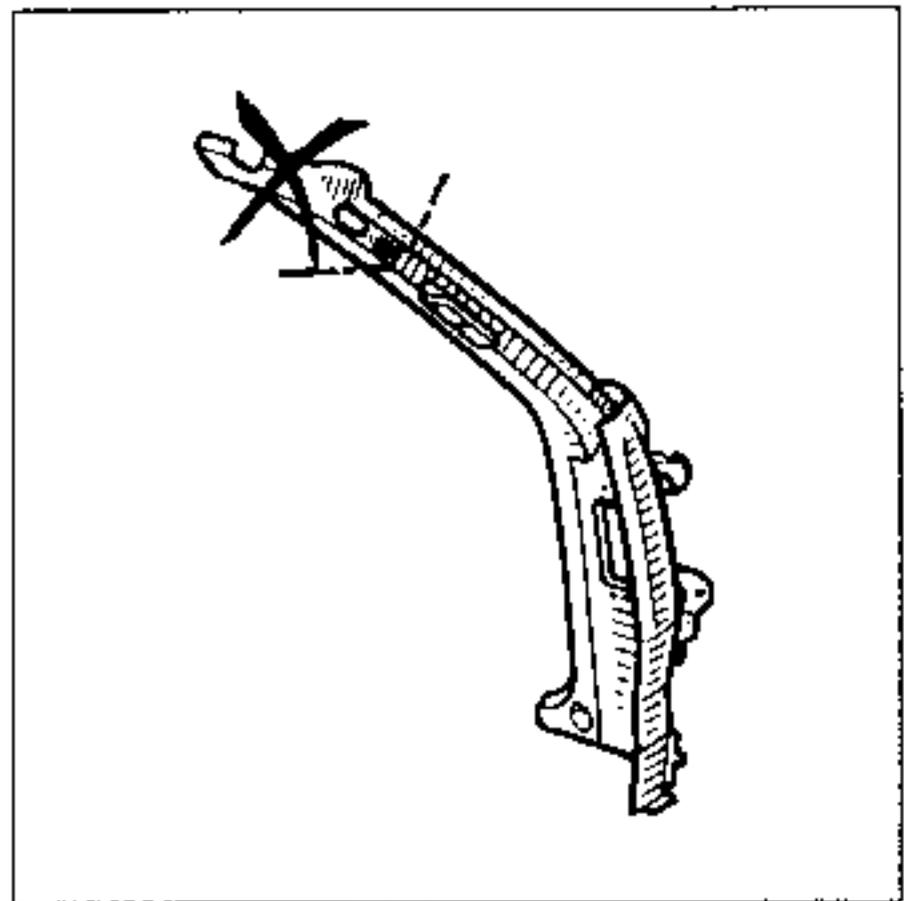
COMPOSICION DE LAS PIEZAS A.P.R. :

Pieza ensamblada que comprende :

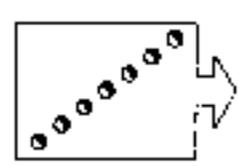
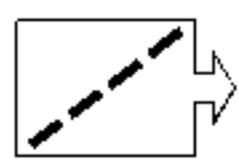
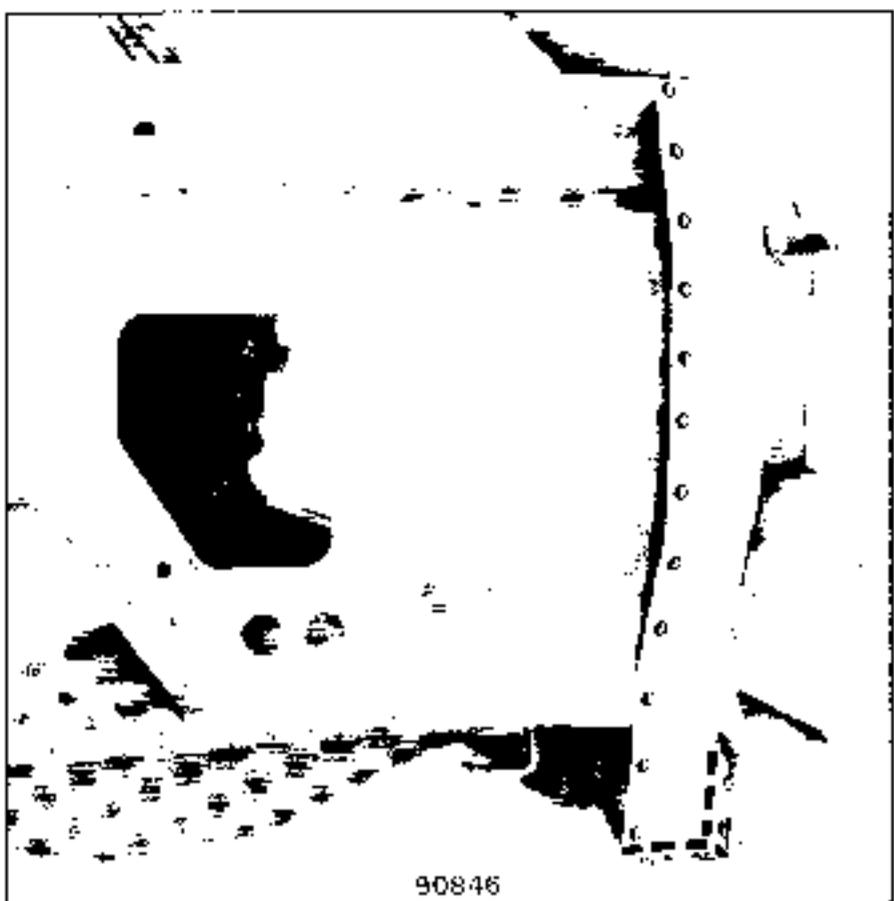
- vierteaguas
- elemento soporte de luz
- riosta superior e inferior de luz
- riosta superior de vierteaguas
- refuerzo de forro de pie con fijación del cinturón de seguridad.

NOTA :

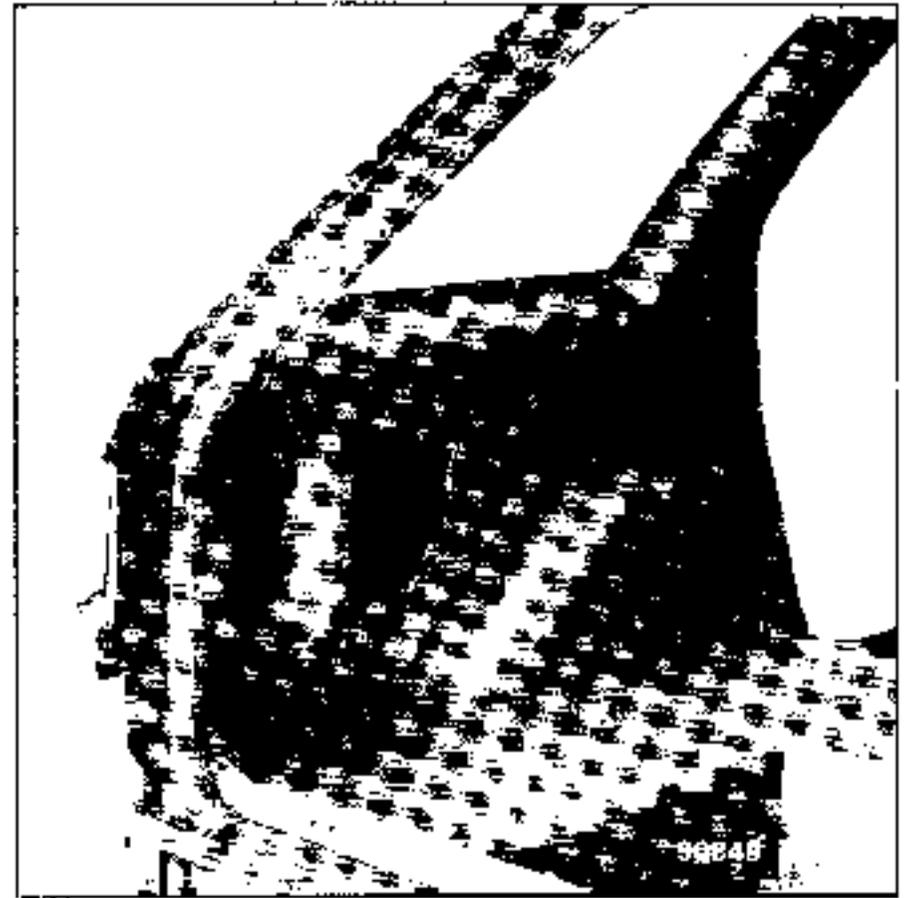
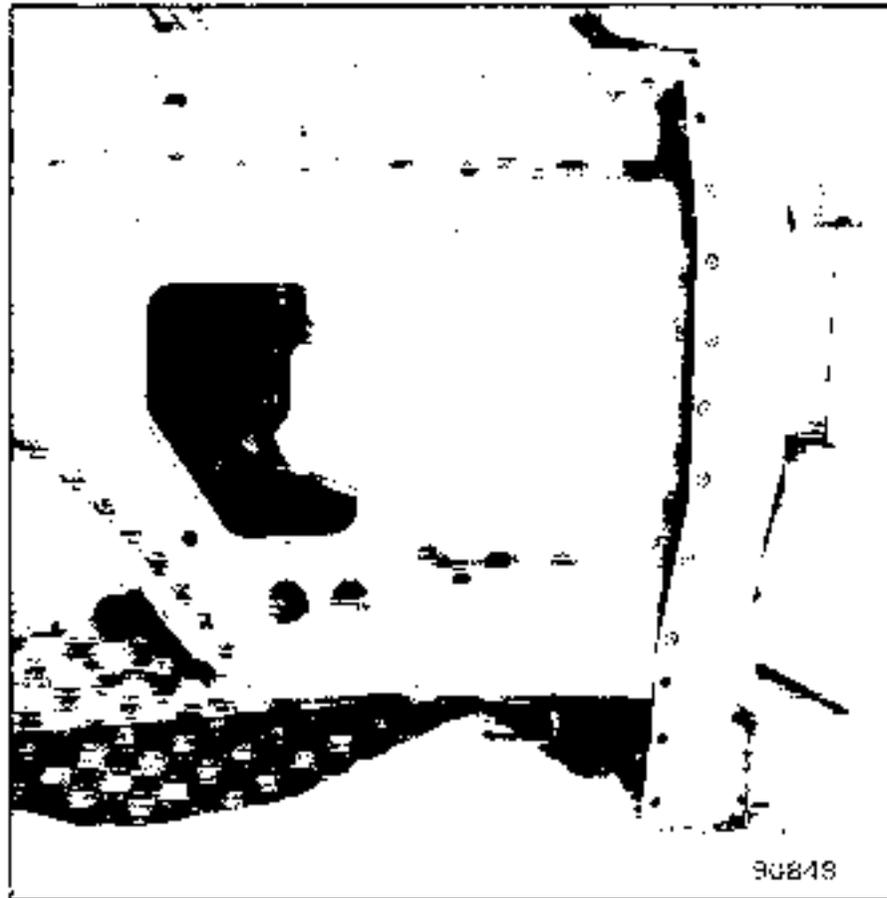
En la pieza A.P.R. desgrapar el refuerzo superior del farro.



CORTE - DESGRAPADO



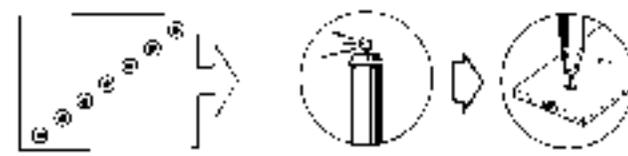
SOLDADURA



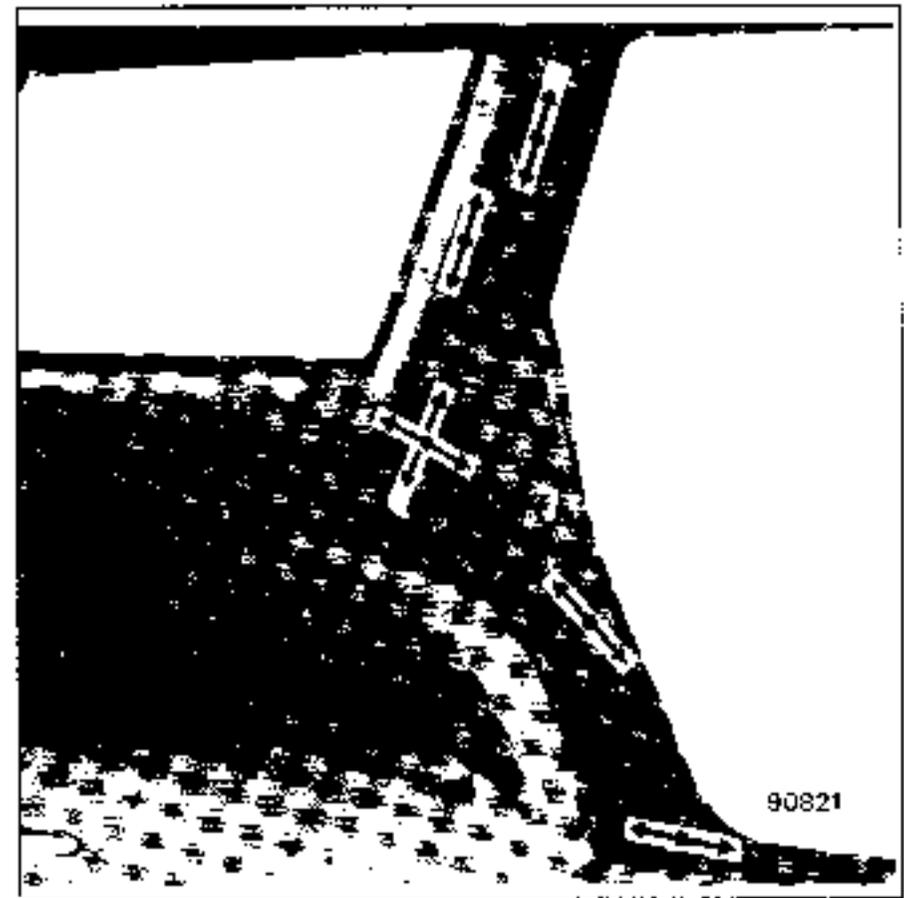
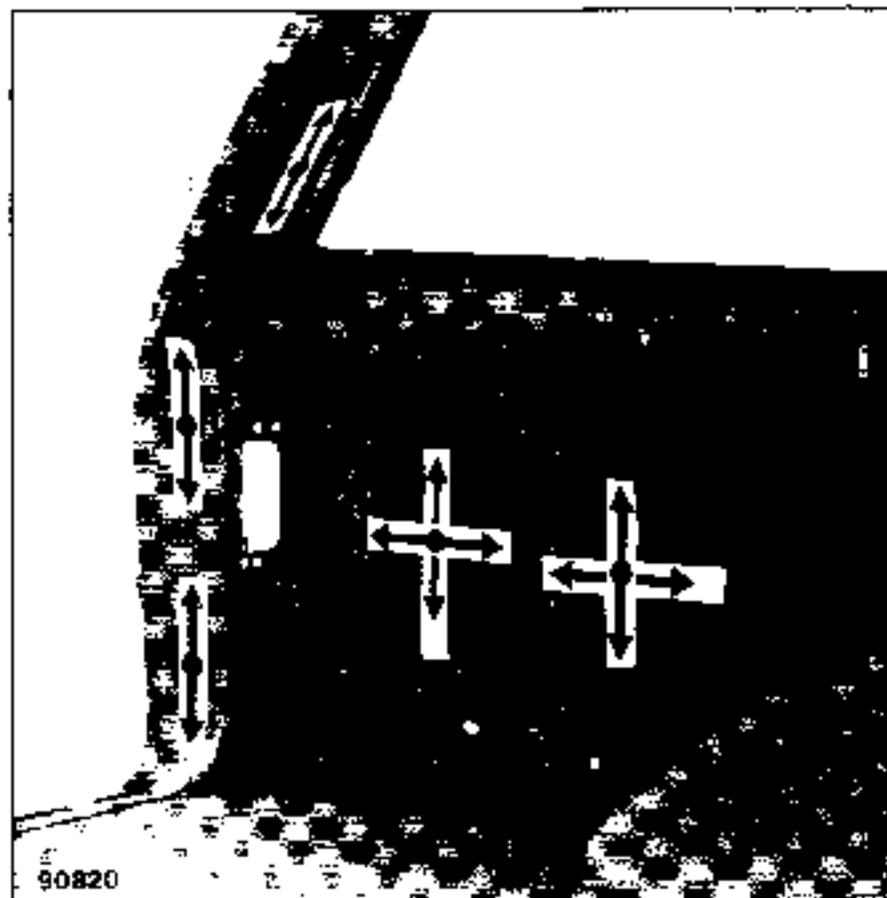
D = 5 mm

e = 1,5 mm

H = 30 mm



PROTECCION ANTI-CORROSION



COMPOSICION DE LAS PIEZAS A.P.R. :

El techo se entrega desnudo, sin travesaño ni viga.

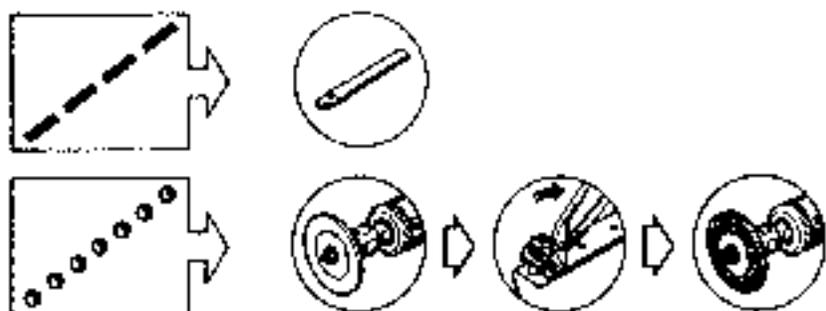
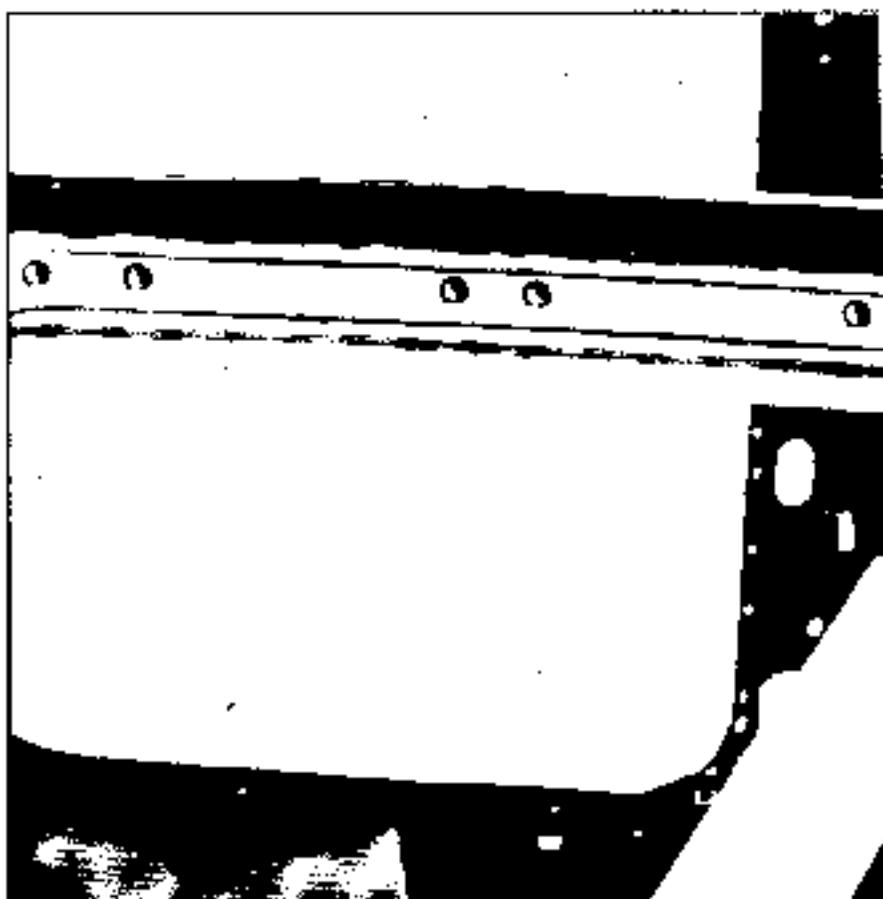
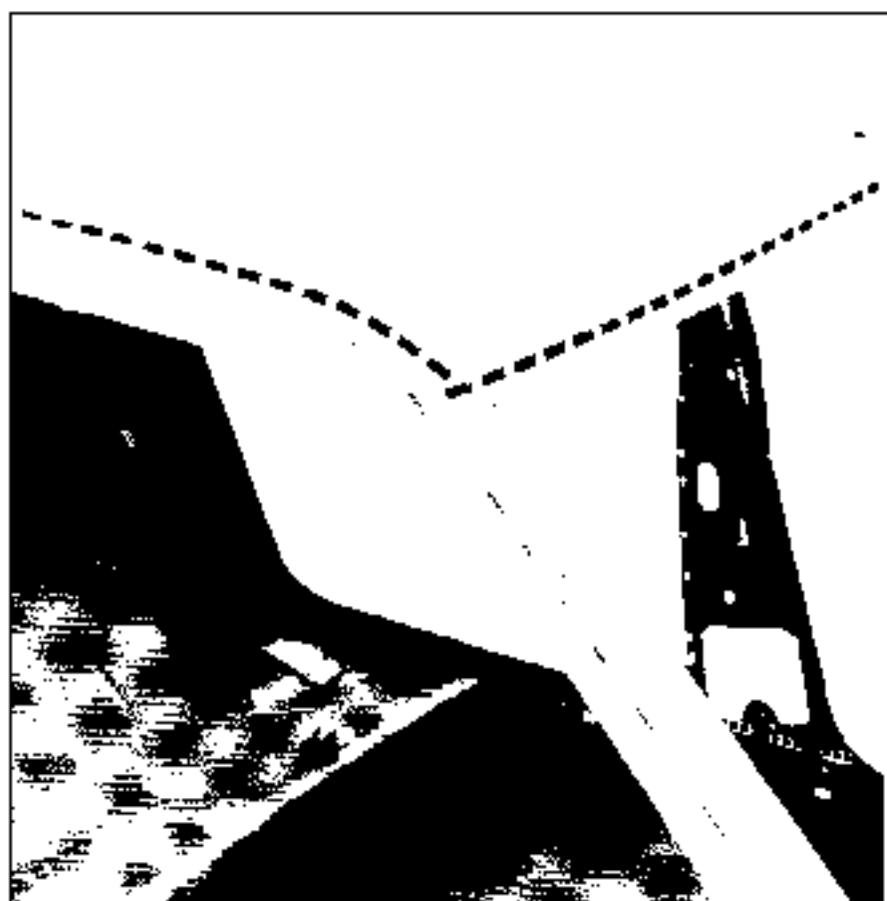
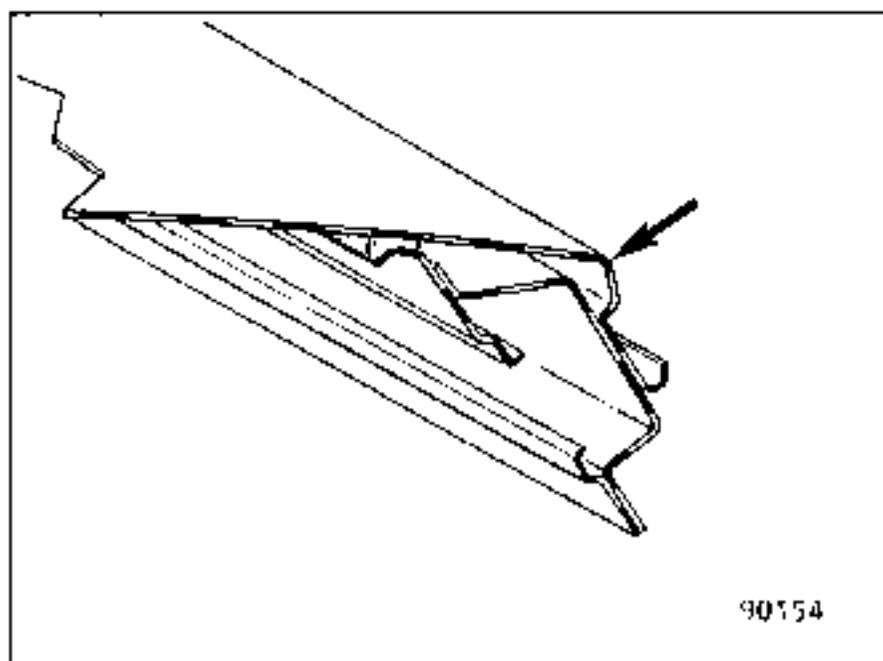
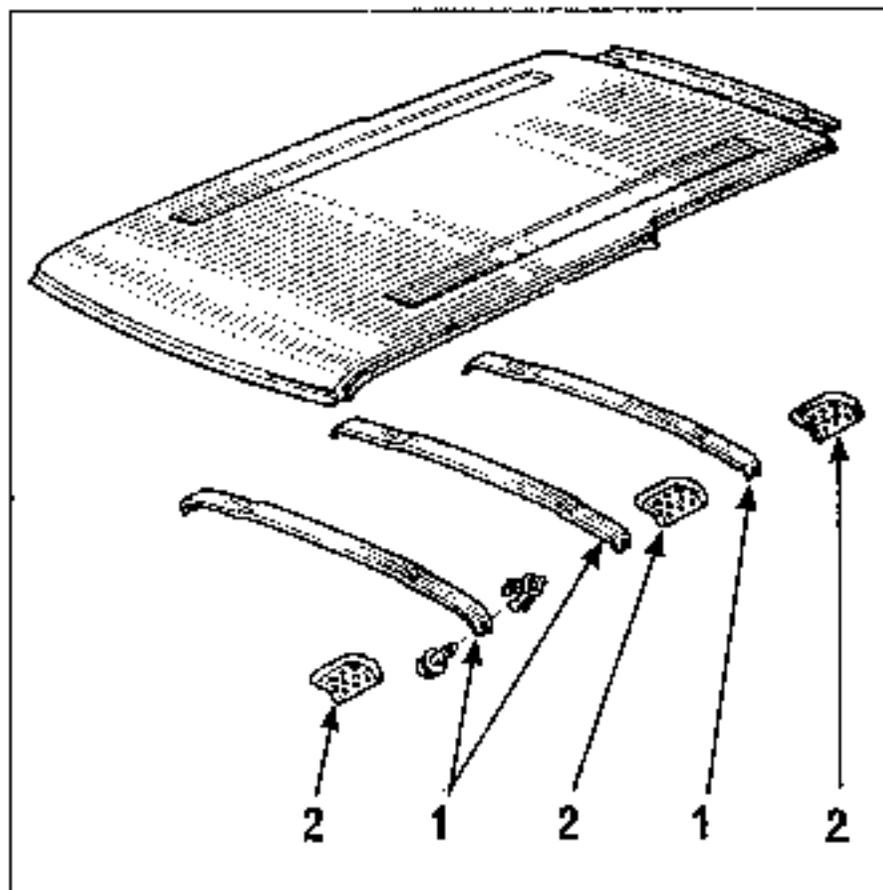
Las piezas (1) y (2) pueden ser recuperables en parte.

NOTA :

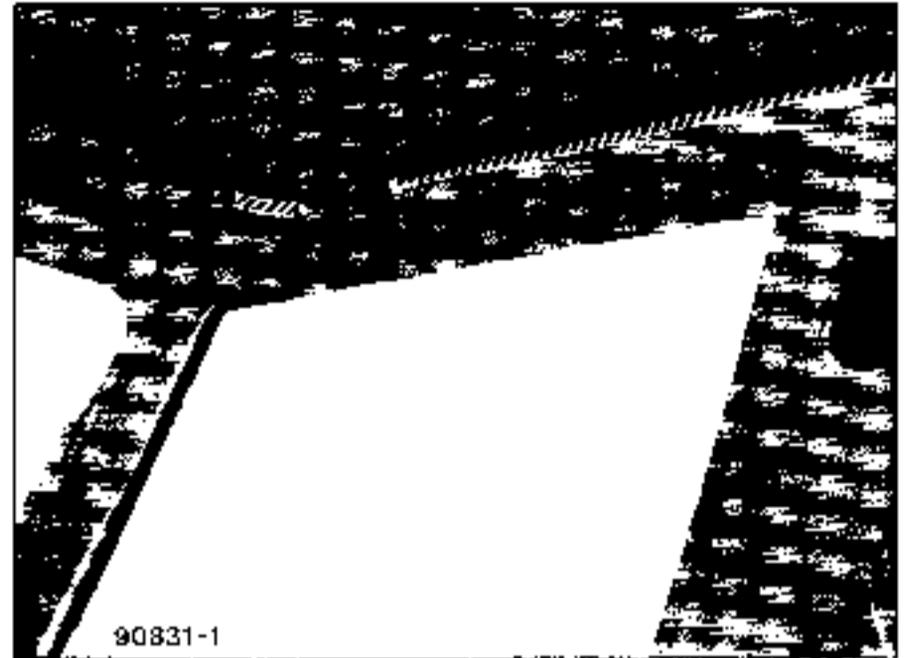
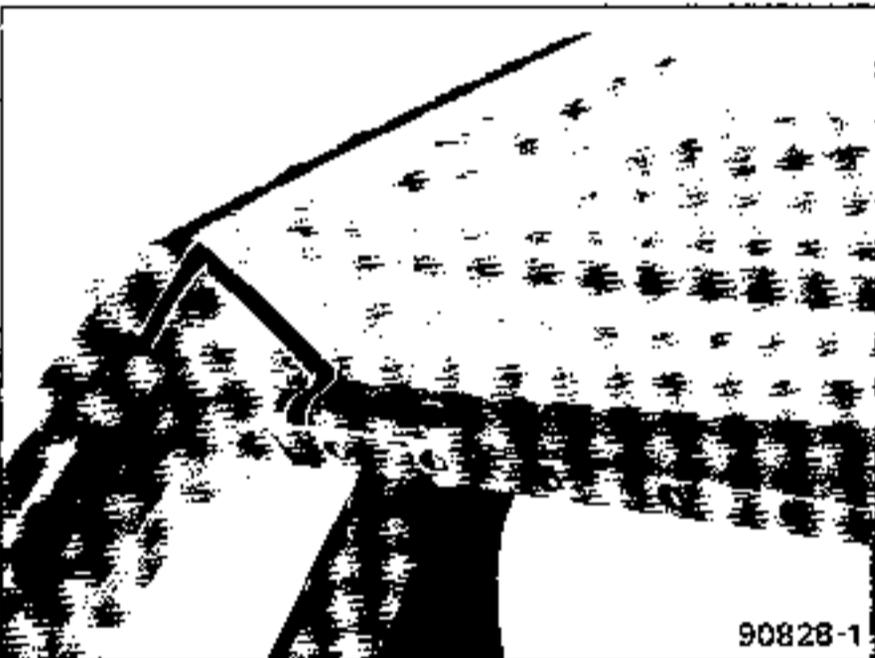
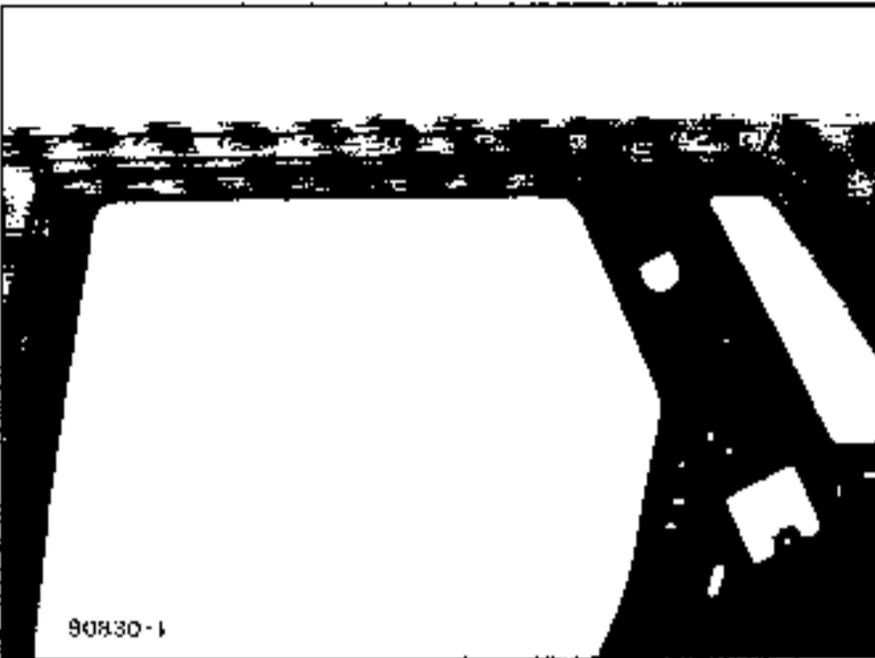
- las piezas (1) van pegadas con mástico cola para cristal (MCV).
- las piezas (2) son específicas a los vehículos equipados con baca.

CORTE - DESGRAPADO

A - Parte delantera



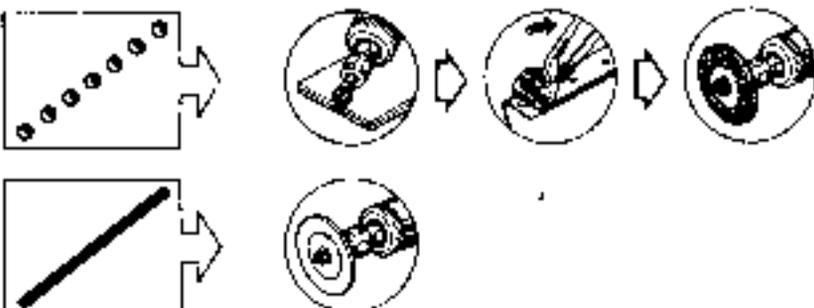
B - Parte trasera



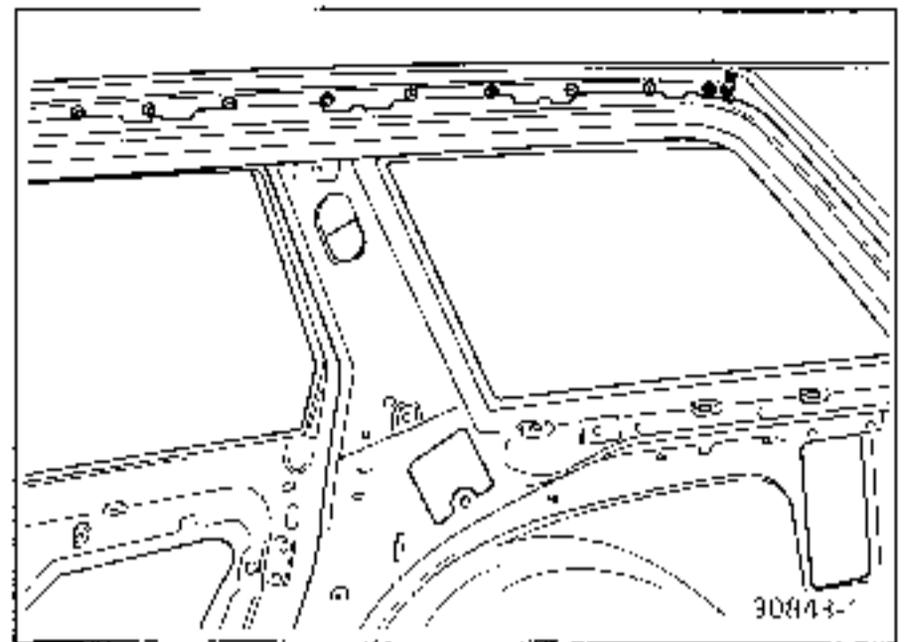
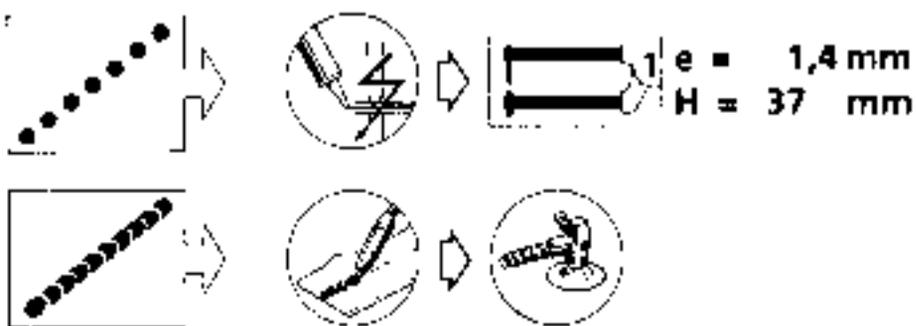
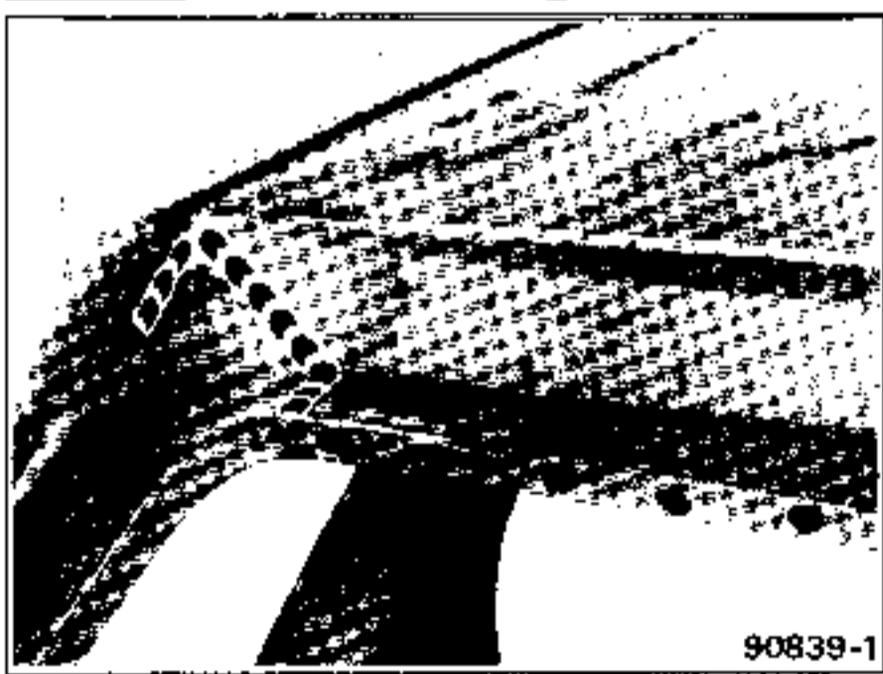
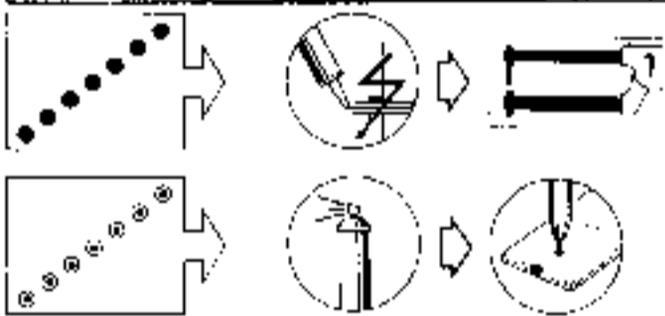
Retirar la parte estropeada respetando las consignas de los presentes esquemas.

Esmerilar las partes de los puntos de soldadura desgarrados que han quedado en las chapas soporte.

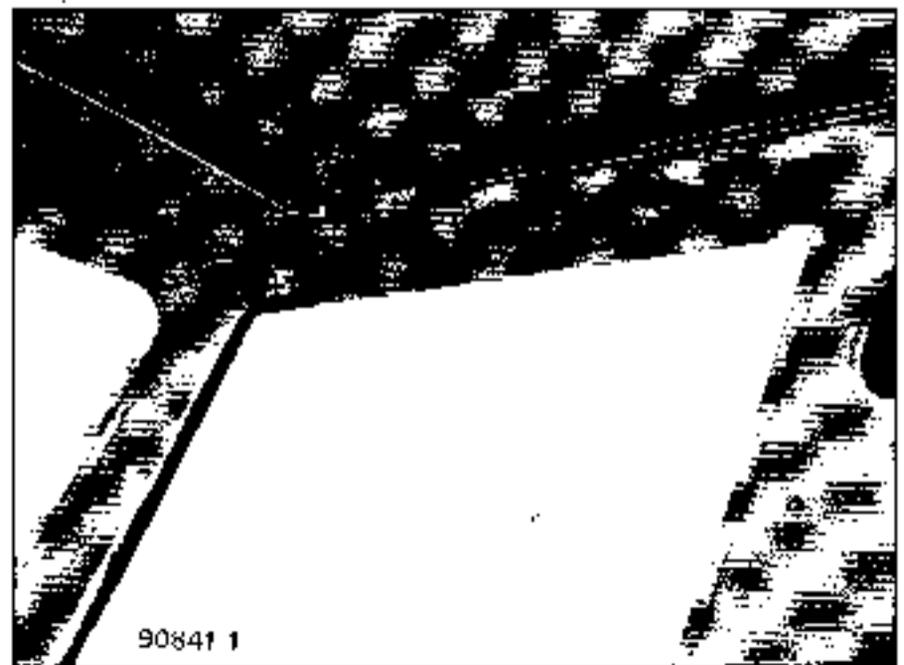
NOTA : en los vehículos equipados de una baca de techo, será necesario desgrapar los puntos (A) situados en los lugares de fijación de dicha baca.



SOLDADURA

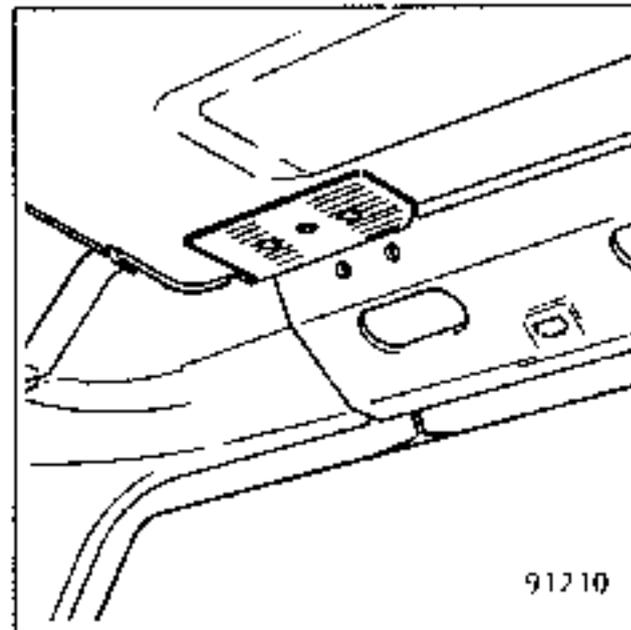
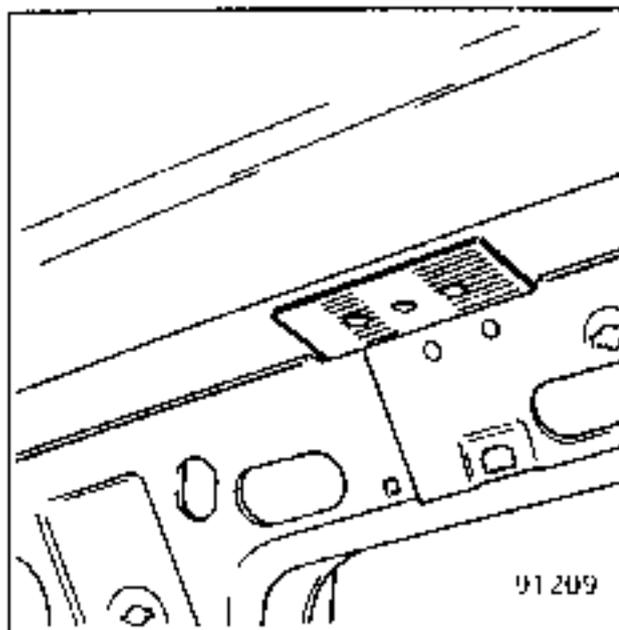
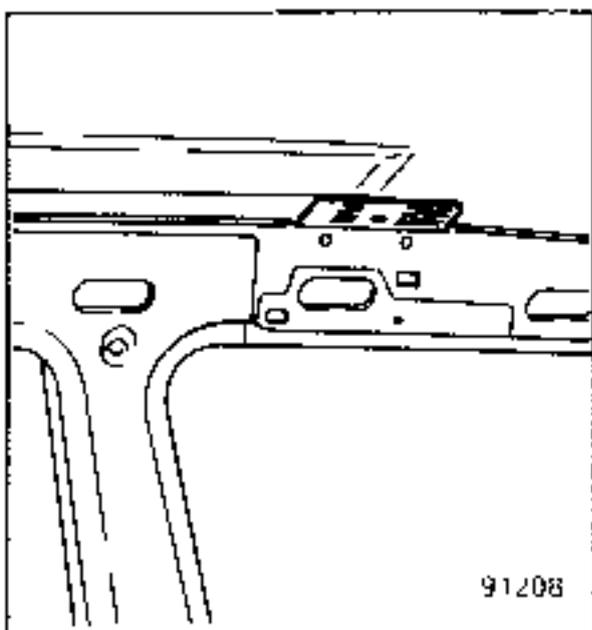


D = 4,5 mm



Tras la soldadura, dar un cordón de mástico cola (MCT) en las uniones :
techo - costado de caja
techo - travesaños

Para vehículos equipados de baca

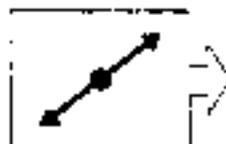
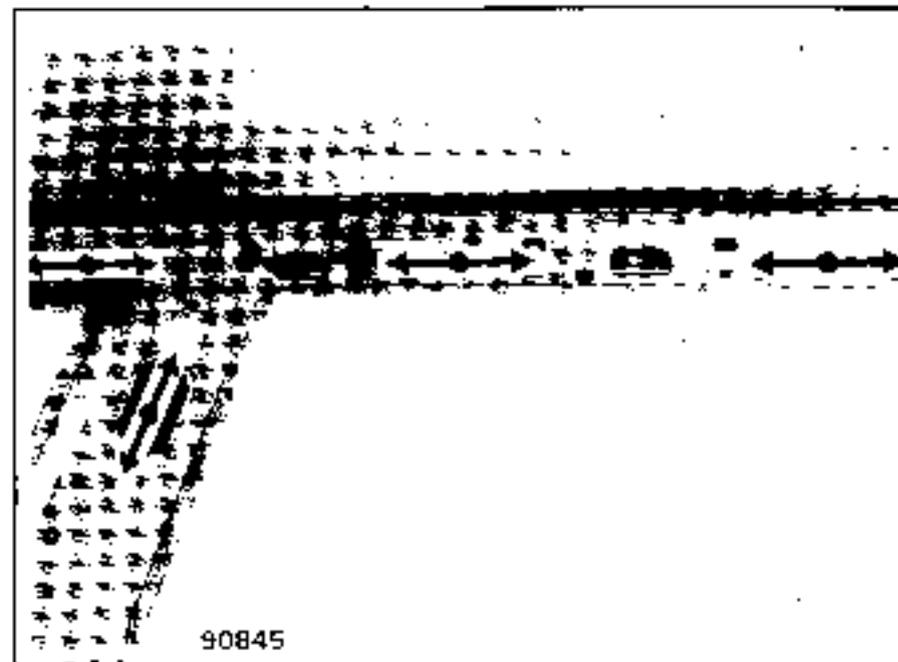
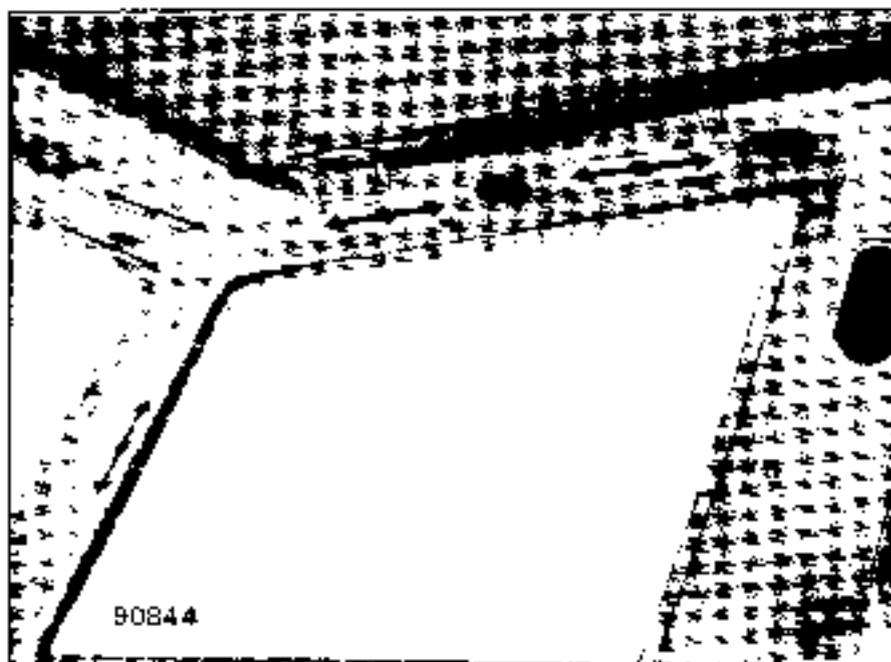


Refuerzo de fijación delantera

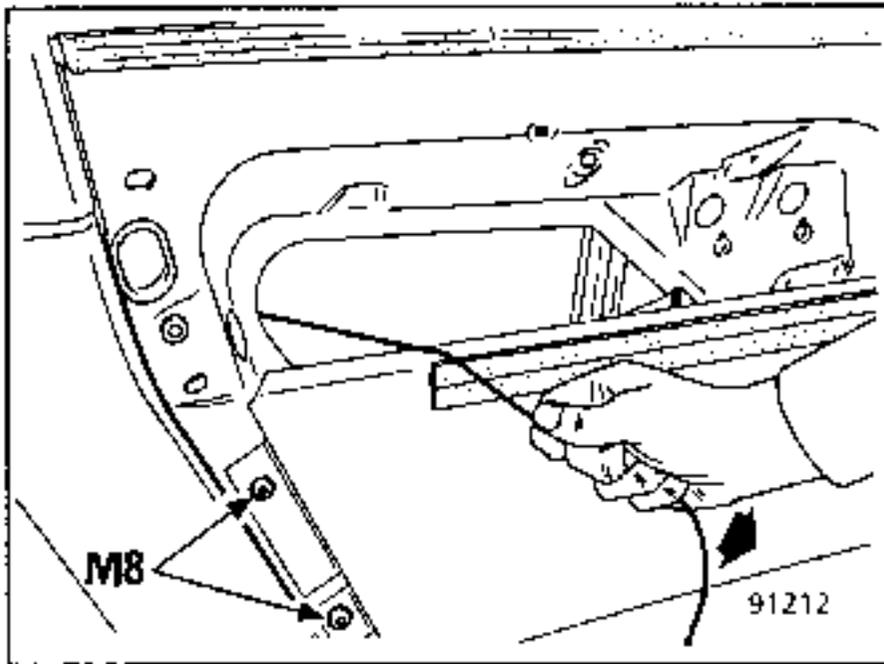
Refuerzo de fijación central

Refuerzo de fijación trasera

PROTECCION ANTI-CORROSION



Tras la pintura y antes de volver a guarnecer, efectuar una inyección de producto para cuerpos huecos.



NEUTRALIZACION DE LA PUERTA EN SERIE

La neutralización de la puerta sobre el tabique lateral es efectuada con la ayuda de un tornillo MB de huella TORX. Este se vuelve inutilizable por laminado.

APERTURA DE LA PUERTA

Estos tornillos pueden ser desatornillados, soldando una tuerca a su cabeza, por taponado bajo gas de protección.

Recuperar la cuerda atada a la cerradura y tirar hacia abajo para abrir la puerta.